



أنظمة البولي بروبلين "الحرارية"
ذات القوام المحسّن PP-RCT

كتالوج المنتجات



المُننى للمباني



almonaplast.com

من نحن

المُنَى هي شركة سعودية رائدة في تصنيع الأنابيب البلاستيكية، ومنذ تأسيسنا في عام 2008 تطورنا باستمرار لتلبية احتياجات عملائنا الأكثر تطلباً. هدفنا هو توفير طول أنابيب متطورة ومتنوعة لتطبيقات المياه الساخنة والباردة وشبكات الاتصالات وأنظمة الصرف الصحي والتصريف بالإضافة إلى البنية التحتية للمياه والغاز.

نحن مؤسسة حاصلة على شهادة 2015: ISO 9001 لضبط أنظمة إدارة الجودة، وجميع منتجاتنا تتوافق مع المعايير السعودية (SASO) والألمانية (DIN) والدولية (ISO). أنظمة الأنابيب الخاصة بنا لتطبيقات مياه الشرب حاصلة على شهادات DVGW و WRAS و NSF-61 ويتم اختبار جميع منتجات **المُنَى** بشكل مكثف في مختبرنا الحديث للتأكد من الحفاظ على الجودة والأداء باستمرار.

نجاح **المُنَى** هو نتيجة التزام الشركة الدائم بالابتكار المستمر والاستثمار في التكنولوجيا وفي السعي الحثيث لتقديم منتجات وخدمات عالية الجودة. واليوم يسعدنا أن نقدم مجموعة واسعة من المنتجات البلاستيكية، مقسمة إلى أربع فئات:



”نطوّر، نصمم ونصنع حلول
مبتكرة لأنظمة الأنابيب
تلبى كافة احتياجات عملائنا“

خصائص أنظمة PP-R من المُنَى

داخل المباني وخارجها

التركيب

- إمدادات المياه الساخنة والباردة الصالحة للشرب
- أنظمة المياه المبردة
- تبريد وتدفئة المناطق
- أنظمة الهواء المضغوط
- أنظمة مياه الأمطار والزراعة
- تطبيقات صناعية
- أنظمة نقل المياه الخارجية

جال التطبيقات

RAL 6024

الألوان

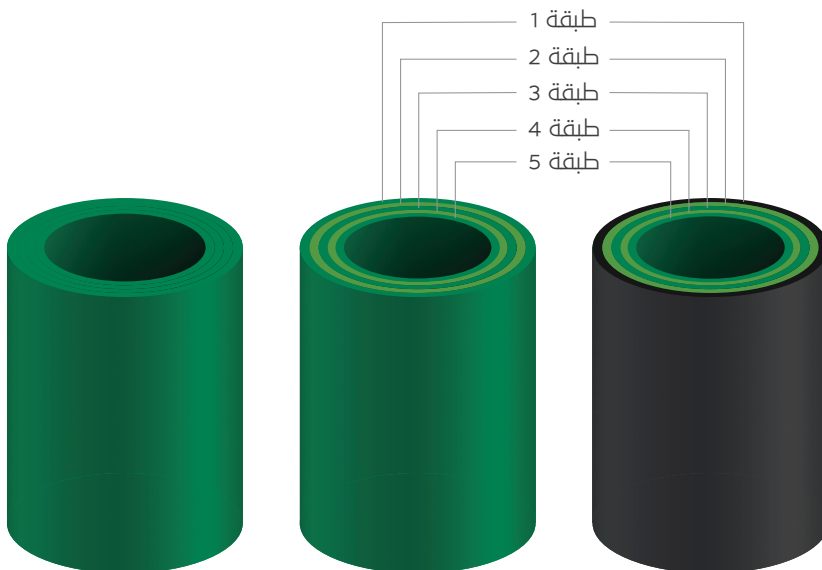
التكنولوجيا وحيدة الطبقة

التكنولوجيا خماسية الطبقات

- **الطبقة الخارجية (1):** طبقة PP-R مع مقاومة محسنة للصدّات ولطام موثوق. تقوم الطبقة الخارجية أيضا بحماية الأنابيب من الأشعة فوق البنفسجية من أجل التطبيقات الخارجية
- **الطبقة الثانية (2):** طبقة PP-R معززة بالألياف الضوئية مع متانة ميكانيكية محسّنة واستقرار يُعدن.
- **الطبقة الثالثة (3):** طبقة PP-RCT مع بنية بلورة معدلة من أجل مقاومة محسنة للضغط على المدى الطويل عند درجات الحرارة العالية
- **الطبقة الرابعة (4):** طبقة PP-R معززة بالألياف الضوئية مع متانة ميكانيكية محسّنة واستقرار يُعدن.
- **الطبقة الخامسة (5):** طبقة PP-RCT مع بنية بلورة معدلة من أجل مقاومة محسنة للضغط على المدى الطويل عند درجات الحرارة العالية. السطوح الداخلية الملساء للأنابيب تجنّب تشكّل الرواسب والقشور

تكنولوجيا الأنابيب

بنية الأنابيب



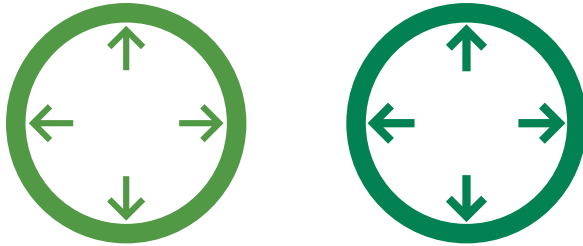
خصائص المادة الخام

يتم تصنيع أنابيب ووصلات المني PP-R وPP-RCT من مواد خام لها الخصائص التالية:

PP-RCT GF	PP-RCT	PP-R	الوحدة	طريقة القياس	الخصائص
0.977	0.905	0.900	kg/m ³	ISO 1183	الكثافة
0.3	0.3	0.3	g/10min.	ISO 1133	معدل التدفق السائل 230°C/2.16kg
1080	900	900	MPa	ISO 527	معامل المرونة في الشد (1 mm/min)
33.6	25	28	MPa	ISO 527	إجهاد الشد عند نقطة الخضوع (50 mm/min)
N/B	40	25	kJ/m ²	ISO 179	قوة متانة شاربز على عينة محززة (+23°C)
0.05	0.15	0.15	mm/mK	DIN 53752	معامل التمدد الخطي
0.24	0.24	0.24	W/mK	DIN 52612	النقلية الحرارية
0.007	0.007	0.007	mm	-	k خشونة سطح الأنبوب
2.0	2.0	2.0	KJ/kg K	Calorimeter	الحرارة النوعية عند 20°C

مقاومة الضغط

بنفس القطر بإمكان PP-RCT أن يعمل عند ضغط أعلى عند درجات حرارة مرتفعة



PP-RCT S 3.2 SDR 7.4	PP-R S 3.2 SDR 7.4	عمر الخدمة (y)	درجة الحرارة (°C)
12.8	10.2	50	60°C
10.7	6.7	50	70°C
9.1	5.1	25	80°C

تكنولوجيا اللحام

بارامترات تلحيم أنابيب PPR وأنابيب PP-RCT متطابقة

- لحام المقابس بجهاز محمول باليد
- لحام المقابس باستخدام محطة لحام
- سرج اللحام
- اللحام الكهربائي للمقابس
- مآخذ إصلاح

فئات التطبيقات

نلخص فيما يلي فئات تطبيقات أنظمة PP-R و PP-RCT وفق المعيارية EN ISO 15874.

- **الفئة الأولى:** توصيل الماء الساخن بدرجة حرارة 60°C، العمر 50 سنة.
- **الفئة الثانية:** توصيل الماء الساخن بدرجة حرارة 70°C، العمر 50 سنة.
- **الفئة الرابعة:** تسخين الأرضيات والمشعات منخفضة درجات الحرارة، العمر 50 سنة بشرط توقع 20 سنة (بالمجموع أثناء كامل عمر النظام) بدرجة حرارة عمل 40°C و 25 سنة بدرجة حرارة 60°C و 2.5 سنة بدرجة حرارة 70°C.
- **الفئة الخامسة:** المشعات عالية درجات الحرارة، العمر 50 سنة بشرط توقع 20 سنة (بالمجموع أثناء كامل عمر النظام) بدرجة حرارة عمل 20°C و 25 سنة بدرجة حرارة 60°C و 10 سنوات بدرجة حرارة 80°C و 8 سنة واحدة بدرجة حرارة 90°C.

فئة التطبيق	درجة الحرارة التصميمية T_D (°C)	مدة العمل عند درجة الحرارة T_D (years)	T_{max}	مدة العمل عند درجة الحرارة T_{max} (°C)	T_{max} (°C)	مدة العمل عند درجة الحرارة T_{times} (hours)	مجال التطبيق النموذجي
1 ^a	60	49	80	1	95	100	تزويد الماء الساخن (60°C)
2 ^a	70	49	80	1	95	100	تزويد الماء الساخن (70°C)
	20	2,5					
4 ^b	40	20	70	2,5	100	100	تدفئة تحت أرضية ووصلات مشع ذي درجة حرارة منخفضة
	60	25					
	20	14					
5 ^b	60	25	90	1	100	100	وصلات مشع ذي درجة حرارة مرتفعة
	80	10					

ملاحظة: هذه المعيارية الدولية قابلة للاستخدام من أجل الأنظمة المغلقة فقط والتي لا تتجاوز فيها درجات الحرارة T_D و T_{max} و T_{times} القيم المحددة للفئة الخامسة

- a. وفق اللوائح الوطنية يمكن اختيار إما الفئة الأولى أو الفئة الثانية
b. نطاق درجة الحرارة من أجل أية فئة يجب أن يتكون من أقسام زمنية منفصلة (مثلاً نطاق درجات حرارة العمل لمدة 50 سنة من أجل الفئة الخامسة هو: 20°C لمدة 14 سنة و 60°C لمدة 25 سنة و 80°C لمدة 10 سنوات و 90°C لمدة سنة واحدة و 100°C لمدة 100 ساعة).

شروط العمل

نسبة أبعاد الأنابيب المعيارية (SDR) الموصى بها لأنظمة المُنَى PP-R وPP-RCT لفئة التطبيقات الأولى (توصيل الماء الساخن بدرجة حرارة 60°C) والفئة الثانية (توصيل الماء الساخن بدرجة حرارة 70°C)

ضغط العمل	الفئة الأولى (60°C)		الفئة الثانية (70°C)	
	PP-R	PP-RCT	PP-R	PP-RCT
6 bar	SDR 11	SDR 11	SDR 7.4	SDR 11
8 bar	SDR 7.4	SDR 9	SDR 6	SDR 9
10 bar	SDR 6	SDR 7.4	SDR 5	SDR 7.4

نسبة أبعاد الأنابيب المعيارية (SDR) لأنظمة المُنَى PP-R وPP-RCT لفئة التطبيقات الرابعة (تسخين تحت الأرضيات والمشعات منخفضة درجات الحرارة) والفئة الخامسة (المشعات مرتفعة درجات الحرارة)

ضغط العمل	الفئة الرابعة (60°C)		الفئة الخامسة (70°C)	
	PP-R	PP-RCT	PP-R	PP-RCT
6 bar	SDR 11	SDR 11	SDR 7.4	SDR 9
8 bar	SDR 7.4	SDR 9	SDR 5	SDR 7.4
10 bar	SDR 6	SDR 7.4	-	SDR 6

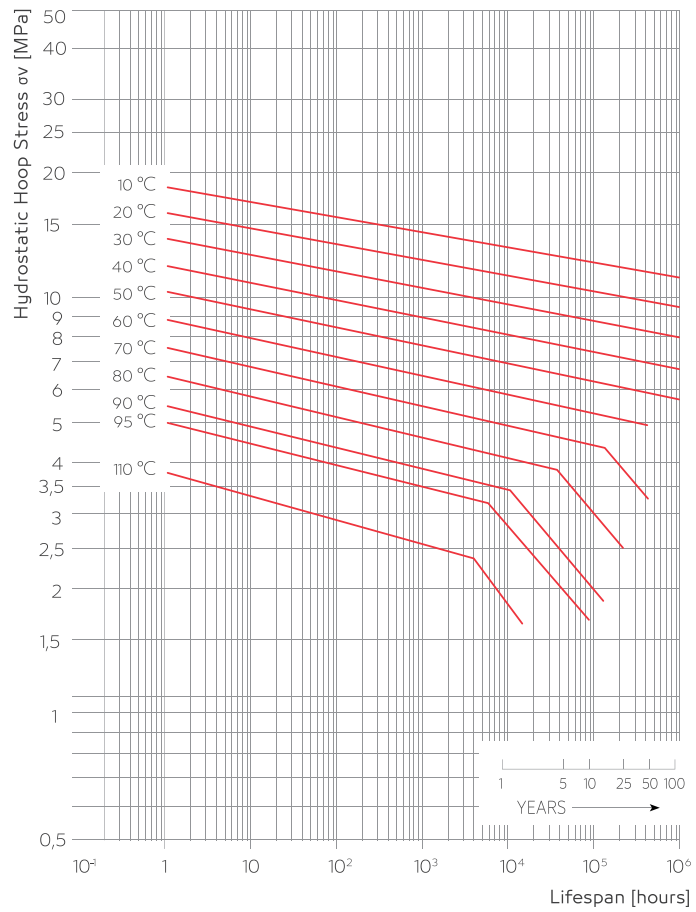
قيم القوى الميكانيكية المستخلصة من أجل أنظمة المُنَى PP-R وPP-RCT.

مخطط القوى الميكانيكية تحت درجة حرارة ثابتة من أجل PP-RCT

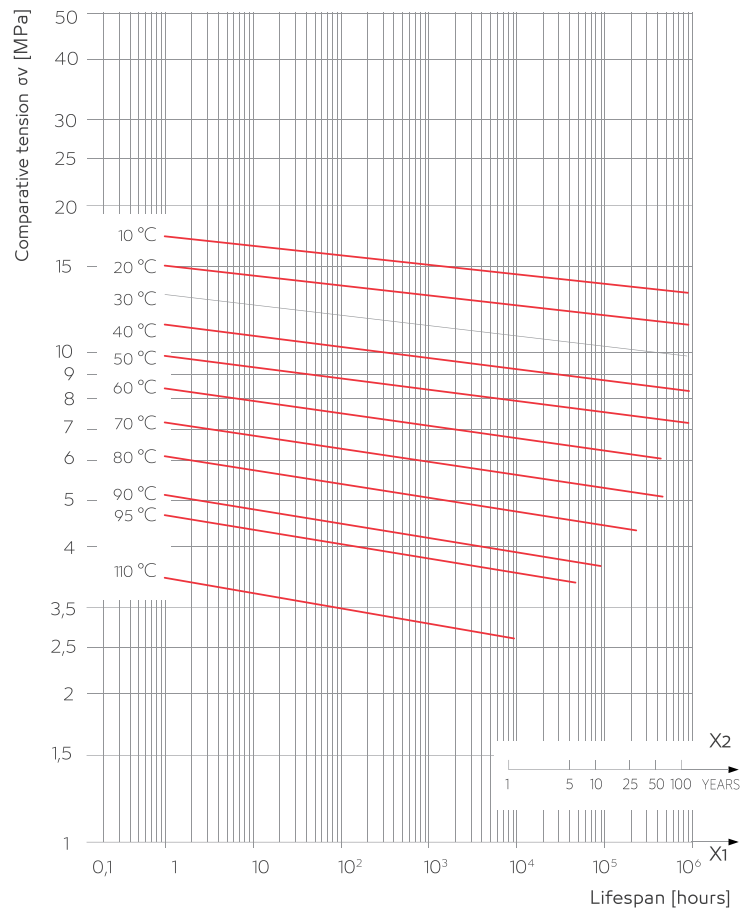
درجة الحرارة	الزمن (years)	PP-R	PP-RCT
20°C	50	9.7 MPa (97 bar)	11.5 MPa (115 bar)
60°C	50	4.9 MPa (49 bar)	6.1 MPa (61 bar)
70°C	50	3.2 MPa (32 bar)	5.1 MPa (51 bar)
95°C	5	1.9 MPa (19 bar)	3.3 MPa (33 bar)
110°C	1	1.9 MPa (19 bar)	2.6 MPa (26 bar)



القوة تحت درجات حرارة ثابتة
للمواد PP-R



القوة تحت درجات حرارة ثابتة
للمواد PP-RCT



مزايا أنظمة PP-R من المُننى



معدل تدفق أعلى بنسبة 37% بالمقارنة مع الأنابيب المصنوعة من PPR بفضل سماكة الجدران الأقل



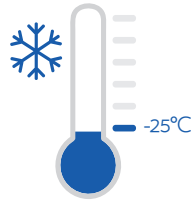
مقاومة لدرجات الحرارة والضغط العالية حتى +95°C



مقاومة للكlor عند درجات حرارة مرتفعة بفضل البنية المتبلورة المعدلة



تركيب سريع وسهل بفضل تكنولوجيا اللحام المتقدمة



درجات حرارة منخفضة (0°C) للتشغيل والتركيب



خالية من التسريب بفضل تكنولوجيا اللحام المتقدمة



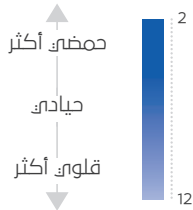
أخف بنسبة 28% بالمقارنة مع الأنابيب المصنوعة من PP-R بفضل المقاومة الفائقة للضغط عند درجات الحرارة العالية



متانة هيدروستاتيكية طويلة الأمد بفضل البنية المتبلورة الفريدة



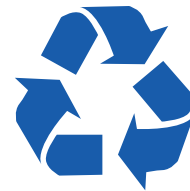
لا تحتاج إلى صيانة
عمر 50 سنة



مقاومة كيميائية تتراوح من pH2 إلى pH12



نظام عديم التآكل



أنظمة مستدامة وقابلة لإعادة التدوير 100%

نطاق المنتجات

الأنابيب

تصنّع شركة المُنَى أنابيب PP-RCT تتراوح في مقاسها من 20mm إلى 160 mm. يمكن عند الطلب إنتاج أبعاد أنابيب إضافية من أجل الطبقة المفردة (حتى 630mm).

أنبوب المُنَى S2.5, SDR6 PP-RCT

بنية الأنبوب: PP-RCT وحيد الطبقة

المعيارية: DIN 8077/78, EN ISO SASO 15874, ASTM F 2389, CSA B 137.11

رقم القطعة	الأنبوب			الطول (m)	التعبئة / الحقيبة	الوزن (kg/m)
	O.D.	I.D.	T			
20302	20	13,2	3,4	5,8	35	0,172
20304	25	16,6	4,2	5,8	25	0,266
20306	32	21,2	5,4	5,8	15	0,434
20308	40	26,6	6,7	5,8	10	0,671
20310	50	33,2	8,4	5,8	7	1,04
20355	63	42	10,5	4	4	1,65
20356	75	50	12,5	4	1	2,36
20357	90	60	15	4	1	3,36
20358	110	73,2	18,4	4	1	5,01
20359	125	83,2	20,9	4	1	6,25



أنبوب المُنَى S2.5, SDR6 (UV) - PP-RCT

بنية الأنبوب: PP-RCT وحيد الطبقة

ميزة خاصة: مقاوم للأشعة فوق البنفسجية

المعيارية: DIN 8077/78, EN ISO SASO 15874, ASTM F 2389, CSA B 137.11

رقم القطعة	الأنبوب			الطول (m)	التعبئة / الحقيقية	الوزن (kg/m)
	O.D.	I.D.	T			
20302/UV	20	13,2	3,4	5,8	35	0,172
20304/UV	25	16,6	4,2	5,8	25	0,266
20306/UV	32	21,2	5,4	5,8	15	0,434
20308/UV	40	26,6	6,7	5,8	10	0,671
20310/UV	50	33,2	8,4	5,8	7	1,04
20355/UV	63	42	10,5	4	4	1,65
20356/UV	75	50	12,5	4	1	2,36
20357/UV	90	60	15	4	1	3,36
20358/UV	110	73,2	18,4	4	1	5,01
20359/UV	125	83,2	20,9	4	1	6,25



أنبوب المُنَى S2.5, SDR6 (GF/PP-RCT) - PP-R/PP-RCT

بنية الأنبوب: PP-RCT متعدد الطبقات معزز بالألياف الزجاجية

المعيارية: DIN 8077/78, EN ISO SASO 15874, ASTM F 2389, CSA B 137.11, ISO 21003

رقم القطعة	الأنبوب			الطول (m)	التعبئة / الحقيقية	الوزن (kg/m)
	O.D.	I.D.	T			
20332	20	13,2	3,4	5,8	35	0,166
20334	25	16,6	4,2	5,8	25	0,257
20336	32	21,2	5,4	5,8	15	0,423
20338	40	26,6	6,7	5,8	10	0,657
20340	50	33,2	8,4	5,8	7	1,029
20342	63	42	10,5	4	4	1,624
20344	75	50	12,5	4	1	2,301
20346	90	60	15	4	1	3,488
20348	110	73,2	18,4	4	1	4,943
20350	125	83,2	20,9	4	1	6,385



أنبوب المُنَى S2.5, SDR6 PP-R/PP-RCT/GF/PP-RCT (UV) -

بنية الأنبوب: PP-RCT متعدد الطبقات معزز بالألياف الضوئية

ميزة خاصة: مقاوم للأشعة فوق البنفسجية

المعيارية : DIN 8077/78, EN ISO SASO 15874, ASTM F 2389, CSA B 137.11, ISO 21003

رقم القطعة	الأنبوب			الطول (m)	التعبئة / الحقيبة	الوزن (kg/m)
	O.D.	I.D.	T			
20332/UV	20	13,2	3,4	5,8	35	0,166
20334/UV	25	16,6	4,2	5,8	25	0,257
20336/UV	32	21,2	5,4	5,8	15	0,423
20338/UV	40	26,6	6,7	5,8	10	0,657
20340/UV	50	33,2	8,4	5,8	7	1,029
20342/UV	63	42	10,5	4	4	1,624
20344/UV	75	50	12,5	4	1	2,301
20346/UV	90	60	15	4	1	3,488
20348/UV	110	73,2	18,4	4	1	4,943
20350/UV	125	83,2	20,9	4	1	6,385



أنبوب المُنَى S3.2, SDR74 PP-RCT -

بنية الأنبوب: PP-RCT وحيد الطبقة

المعيارية : DIN 8077/78, EN ISO SASO 15874, ASTM F 2389, CSA B 137.11

رقم القطعة	الأنبوب			الطول (m)	التعبئة / الحقيبة	الوزن (kg/m)
	O.D.	I.D.	T			
20101	20	14,4	2,8	5,8	35	0,138
20103	25	18	3,5	5,8	25	0,215
20105	32	23,2	4,4	5,8	15	0,347
20107	40	29	5,5	5,8	10	0,542
20109	50	36,2	6,9	5,8	7	1,849
20111	63	45,8	8,6	4	4	1,336
20113	75	54,8	10,3	4	1	1,903
20115	90	65,8	12,3	4	1	2,729
20117	110	79,8	15,1	4	1	4,092
20119	125	90,8	17,1	4	1	5,269
20121	160	116,2	21,9	4	1	8,637



أنبوب المُنَى PP-RCT (UV) – S3.2, SDR74

بنية الأنبوب: PP-RCT ووحيد الطبقة

ميزة خاصة: مقاوم للأشعة فوق البنفسجية

المعيارية: DIN 8077/78, EN ISO SASO 15874, ASTM F 2389, CSA B 137.11:

رقم القطعة	الأنبوب			الطول (m)	التعبئة / الحقيبة	الوزن (kg/m)
	O.D.	I.D.	T			
20101/UV	20	14,4	2,8	5,8	35	0,138
20103/UV	25	18	3,5	5,8	25	0,215
20105/UV	32	23,2	4,4	5,8	15	0,347
20107/UV	40	29	5,5	5,8	10	0,542
20109/UV	50	36,2	6,9	5,8	7	0,849
20111/UV	63	45,8	8,6	4	4	1,336
20113/UV	75	54,4	10,3	4	1	1,903
20115/UV	90	65,4	12,3	4	1	2,729
20117/UV	110	79,8	15,1	4	1	4,092
20119/UV	125	90,8	17,1	4	1	5,269
20121/UV	160	116,2	21,9	4	1	8,637



أنبوب المُنَى PP-R/PP-RCT/GF/PP-RCT – S3.2, SDR74

بنية الأنبوب: PP-RCT متعدد الطبقات معزز بالألياف الضوئية

المعيارية: DIN 8077/78, EN ISO SASO 15874, ASTM F 2389, CSA B 137.11, ISO 21003

رقم القطعة	الأنبوب			الطول (m)	التعبئة / الحقيبة	الوزن (kg/m)
	O.D.	I.D.	T			
20102	20	14,4	2,8	5,8	35	0,142
20104	25	18	3,5	5,8	25	0,222
20106	32	23,2	4,4	5,8	15	0,358
20108	40	29	5,5	5,8	10	0,559
20110	50	36,2	6,9	5,8	7	0,876
20112	63	45,8	8,6	4	4	1,378
20114	75	54,4	10,3	4	1	1,963
20116	90	65,4	12,3	4	1	2,815
20118	110	79,8	15,1	4	1	4,221
20120	125	90,8	17,1	4	1	5,435
20122	160	116,2	21,9	4	1	8,909



أنبوب المُنَى S3.2, SDR7.4 (UV) - PP-R/PP-RCT/GF/PP-RCT

بنية الأنبوب: PP-RCT متعدد الطبقات معزز بالألياف الضوئية

ميزة خاصة: مقاوم للأشعة فوق البنفسجية

المعيارية: DIN 8077/78, EN ISO SASO 15874, ASTM F 2389, CSA B 137.11, ISO 21003

رقم القطعة	الأنبوب			الطول (m)	التعبئة / الحقيبة	الوزن (kg/m)
	O.D.	I.D.	T			
20102/UV	20	14,4	2,8	5,8	35	0,142
20104/UV	25	18	3,5	5,8	25	0,222
20106/UV	32	23,2	4,4	5,8	15	0,358
20108/UV	40	29	5,5	5,8	10	0,559
20110/UV	50	36,2	6,9	5,8	7	0,876
20112/UV	63	45,8	8,6	4	4	1,378
20114/UV	75	54,4	10,3	4	1	1,963
20116/UV	90	65,4	12,3	4	1	2,815
20118/UV	110	79,8	15,1	4	1	4,221
20120/UV	125	90,8	17,1	4	1	5,435
20122/UV	160	116,2	21,9	4	1	8,909



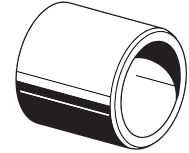
” تطوّر، نصمم ونصنع حلول
مبتكرة لأنظمة الأنابيب
تلبى كافة احتياجات عملائنا “

تتضمن شركة المُنَى مجموعة من وصلات PP-RCT والمخفّضات والملحقات المبيّنة أدناه:

جلبة المُنَى S2.0, SDR 5

المعياريات: DIN 16962, EN ISO SASO 15874

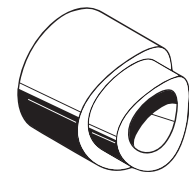
رقم القطعة	البُعد (mm)	التعبئة	الوزن (g)
20402	20	50	9
20404	25	30	15
20406	32	25	27
20408	40	10	49
20410	50	6	84
20412	63	6	154
20414	75	3	254
20416	90	2	418
20418	110	1	581



سرج المُنَى S2.0, SDR 5

المعياريات: DIN 16962, EN ISO SASO 15874

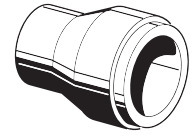
رقم القطعة	البُعد (mm)	التعبئة	الوزن (g)
20420	40-25	10	17
20422	50-25	6	19
20424	63-25	6	19
20426	63-32	6	28
20428	75-25	3	19
20430	75-32	3	28
20432	90-25	2	20
20434	90-32	2	28
20436	110-25	1	20
20438	110-32	1	30



نقاص المُنى 5 SDR, S2.0

المعياريات: DIN 16962, EN ISO SASO 15874

رقم القطعة	البُعد (mm)	التعبئة	الوزن (g)
20504	25-20	50	11
20506	32-20	40	15
20508	32-25	30	17
20511	40-25	20	32
20512	40-32	15	35
20514	50-32	10	52
20520	50-40	10	62
20522	63-25	5	109
20524	63-32	8	102
20526	63-40	8	89
20528	63-50	5	93
20530	75-50	6	147
20532	75-63	4	163
20534	90-63	2	256
20535	90-75	2	252
20536	110-75	1	516
20537	110-90	1	520



كوع المُنى 90° 5 SDR, S2.0

المعياريات: DIN 16962, EN ISO SASO 15874

رقم القطعة	البُعد (mm)	التعبئة	الوزن (g)
20602	20	50	14
20604	25	30	25
20606	32	15	47
20608	40	8	86
20610	50	6	158
20612	63	2	295
20614	75	2	501
20616	90	1	811
20618	110	1	1292



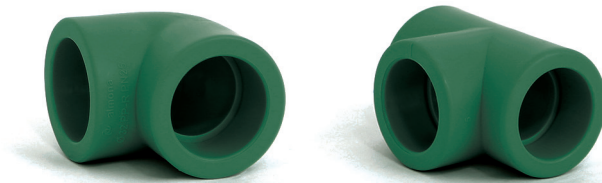
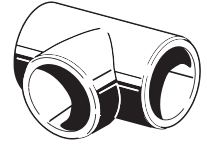
كوع المُنَى 45° S2.0, SDR 5
المعياريات: DIN 16962, EN ISO SASO 15874

رقم القطعة	البُعد (mm)	التعبئة	الوزن (g)
20624	20	50	12
20626	25	25	19
20628	32	15	32
20630	40	10	72
20632	50	6	133
20634	63	4	245
20636	75	2	387
20638	90	1	659
20640	110	1	1025



قسام المُنَى S2.0, SDR 5
المعياريات: DIN 16962, EN ISO SASO 15874

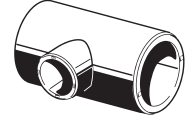
رقم القطعة	البُعد (mm)	التعبئة	الوزن (g)
20702	20	25	18
20704	25	20	20
20706	32	10	58
20708	40	6	104
20710	50	4	198
20712	63	2	357
20714	75	1	582
20716	90	1	981
20718	110	1	1598



قسم ناقص المُننى S2.0, SDR 5

المعياريات: DIN 16962, EN ISO SASO 15874

رقم القطعة	البُعد (mm)	التعبئة	الوزن (g)
20730	20-25-20	20	39
20732	25-20-25	20	36
20734	20-32-20	10	72
20736	25-32-25	10	63
20738	32-20-32	10	57
20740	32-25-32	10	55
20742	40-20-40	6	125
20744	40-25-40	6	125
20746	40-32-40	6	115
20750	50-32-50	4	231
20752	50-40-50	4	222
20753	63-40-63	2	419
20754	63-50-63	2	418



سدة المُننى S2.0, SDR 5

المعياريات: DIN 16962, EN ISO SASO 15874

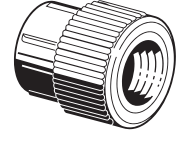
رقم القطعة	البُعد (mm)	التعبئة	الوزن (g)
20802	20	100	5
20804	25	50	10
20806	32	30	16
20808	40	20	25
20810	50	15	46
20812	63	10	101
20814	75	4	168
20816	90	2	296
20818	110	1	440



جلبة سن داخلي المُنَى S2.0, SDR 5

المعياريات: DIN 16962, EN ISO SASO 15874

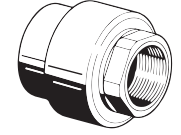
رقم القطعة	البُعد (mm)	التعبئة	الوزن (g)
21202	20 (1/2")	25	57
21204	20 (3/4")	25	79
21206	25 (3/4")	20	81
21208	25 (1/2")	20	59
21209	32 (3/4")	10	93
21210	32 (1")	10	190



جلبة سن داخلي المُنَى (سداسي) S2.0, SDR 5

المعياريات: DIN 16962, EN ISO SASO 15874

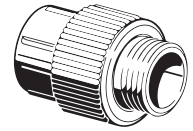
رقم القطعة	البُعد (mm)	التعبئة	الوزن (g)
21211	32 (1")	10	227
21212	40 (1,1/4")	5	227
21214	50 (1,1/2")	4	413
21216	63 (2")	3	567
21218	75 (2,1/2")	2	890
21220	90 (3")	1	1185
21222	110 (4")	1	1510



جلبة سن خارجي المُنَى S2.0, SDR 5

المعياريات: DIN 16962, EN ISO SASO 15874

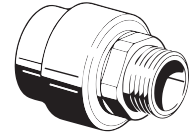
رقم القطعة	البُعد (mm)	التعبئة	الوزن (g)
21402	20 (1/2")	25	64
21404	20 (3/4")	20	94
21406	25 (3/4")	15	99
21408	25 (1/2")	15	65
21409	32 (3/4")	10	108
21410	32 (1")	10	200



جلبة سن خارجي المني (سداسي) S2.0, SDR 5

المعياريات: DIN 16962, EN ISO SASO 15874

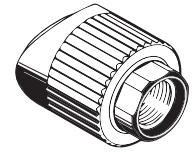
رقم القطعة	البعد (mm)	التعبئة	الوزن (g)
21411	32 (1")	10	245
21412	40 (1,1/4")	4	300
21414	50 (1,1/4")	4	455
21416	63 (2")	2	654
21418	75 (2,1/2")	1	1013
21420	90 (3")	1	1508
21422	110 (4")	1	2730



سرج سن داخلي المني S2.0, SDR 5

المعياريات: DIN 16962, EN ISO SASO 15874

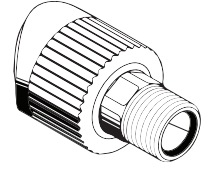
رقم القطعة	البعد (mm)	التعبئة	الوزن (g)
21230	40 (1/2")	4	88
21232	50 (1/2")	4	90
21234	63 (1/2")	2	95
21236	63 (3/4")	2	109
21238	75 (1/2")	1	100
21240	75 (3/4")	1	109
21242	90 (1/2")	1	90
21244	90 (3/4")	1	110
21246	110 (1/2")	1	95
21248	110 (3/4")	1	110



سرج سن خارجي: المُنى S2.0, SDR 5

المعياريات: DIN 16962, EN ISO SASO 15874

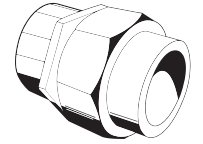
رقم القطعة	البُعد (mm)	التعبئة	الوزن (g)
21430	40 (1/2")	4	88
21432	50 (1/2")	4	90
21434	63 (1/2")	2	95
21436	63 (3/4")	2	109
21438	75 (1/2")	1	100
21440	75 (3/4")	1	109
21442	90 (1/2")	1	90
21444	90 (3/4")	1	110
21446	110 (1/2")	1	95
21448	110 (3/4")	1	110



شد وصل سن داخلي: المُنى S2.0, SDR 5

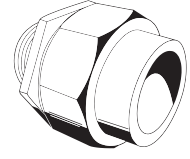
المعياريات: DIN 16962, EN ISO SASO 15874

رقم القطعة	البُعد (mm)	التعبئة	الوزن (g)
21302	20 (1/2")	20	123
21304	25 (1/2")	15	157
21305	25 (3/4")	15	157
21306	32 (1")	8	225
21307	32 (3/4")	8	225
21314	40 (1,1/4")	6	303
21316	50 (1,1/4")	4	404
21318	63 (2")	2	924



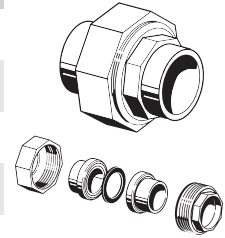
شُد وصل سن خارجي المُنَى S2.0, SDR 5
المعياريات: DIN 16962, EN ISO SASO 15874

رقم القطعة	البُعد (mm)	التعبئة	الوزن (g)
21502	20 (1/2")	20	121
21503	25 (1/2")	15	166
21504	25 (3/4")	15	166
21508	32 (1")	8	227
21509	32 (3/4")	8	227
21516	40 (1,1/4")	6	365
21518	50 (1,1/4")	4	461
21520	63 (2")	2	1045



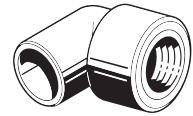
شُد وصل وجهين لحام المُنَى S2.0, SDR 5
المعياريات: DIN 16962, EN ISO SASO 15874

رقم القطعة	البُعد (mm)	التعبئة	الوزن (g)
21522	20	20	205
21524	25	15	345
21526	32	8	481
21528	40	6	617
21530	50	4	559



كوع سن داخلي المُنَى بزواية 90° S2.0, SDR 5
المعياريات: DIN 16962, EN ISO SASO 15874

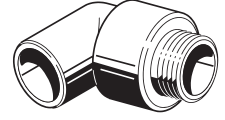
رقم القطعة	البُعد (mm)	التعبئة	الوزن (g)
21602	20 (1/2")	20	67
21604	20 (3/4")	12	81
21606	25 (1/2")	15	77
21608	25 (3/4")	15	93
21610	32 (3/4")	5	110
21612	32 (1")	8	251



كوع سن خارجي: المُنَى بزَاوِيَة 90° S2.0, SDR 5

المعياريات: DIN 16962, EN ISO SASO 15874

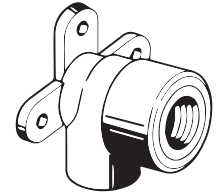
رقم القطعة	البُعد (mm)	التعبئة	الوزن (g)
21616	20 (1/2")	15	74
21618	20 (3/4")	12	89
21620	25 (1/2")	10	99
21622	25 (3/4")	10	82
21624	32 (3/4")	6	133
21626	32 (1")	8	266



كوع سن داخلي: المُنَى مع قاعدة تثبيت 90° S2.0, SDR 5

المعياريات: DIN 16962, EN ISO SASO 15874

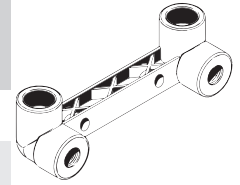
رقم القطعة	البُعد (mm)	التعبئة	الوزن (g)
21614	20 (1/2")	15	80
21615	25 (1/2")	12	90



ميزان خلاط المُنَى S2.0, SDR 5

المعياريات: DIN 16962, EN ISO SASO 15874

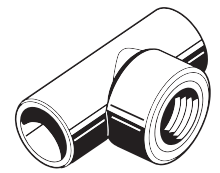
رقم القطعة	البُعد (mm)	التعبئة	الوزن (g)
21614	20 (1/2")	15	80
21615	25 (1/2")	12	90



قسام سن داخلي: المُنَى S2.0, SDR 5

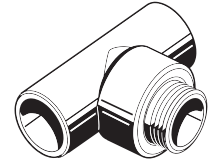
المعياريات: DIN 16962, EN ISO SASO 15874

رقم القطعة	البُعد (mm)	التعبئة	الوزن (g)
21702	20 (1/2")	15	74
21704	20 (3/4")	12	89
21706	25 (1/2")	10	116
21708	25 (3/4")	10	85
21710	32 (3/4")	6	118
21712	32 (1")	6	272



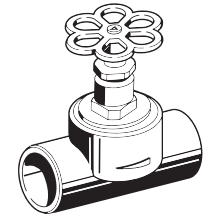
قسمام سن خارجي المني S2.0, SDR 5
المعياريات: DIN 16962, EN ISO SASO 15874

رقم القطعة	البعد (mm)	التعبئة	الوزن (g)
21716	20 (1/2")	15	80
21714	20 (3/4")	12	98
21718	25 (1/2")	10	111
21720	25 (3/4")	10	92
21721	32 (3/4")	5	122
21722	32 (1")	5	288



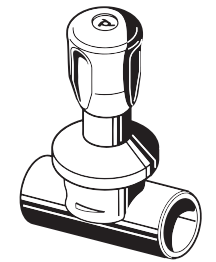
محبس سداسي المني S2.0, SDR 5
المعياريات: DIN 16962, EN ISO SASO 15874

رقم القطعة	البعد (mm)	التعبئة	الوزن (g)
21804	20	5	205
21806	25	5	211
21808	32	5	351



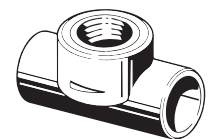
محبس دفن المني S2.0, SDR 5
المعياريات: DIN 16962, EN ISO SASO 15874

رقم القطعة	البعد (mm)	التعبئة	الوزن (g)
21810	20	1	323
21811	25	1	438
21812	32	1	351



قسمام صمام المني S2.0, SDR 5
المعياريات: DIN 16962, EN ISO SASO 15874

رقم القطعة	البعد (mm)	التعبئة	الوزن (g)
20720	20	1	53
20722	25	1	85
20724	32	1	135



محبس سكين المُنَى S2.0, SDR 5
المعياريات: DIN 16962, EN ISO SASO 15874

رقم القطعة	البُعد (mm)	التعبئة	الوزن (g)
21826	20	10	105
21828	25	10	113
21830	32	6	179
21832	40	3	260
21834	50	2	517
21836	63	2	-
21838	75	2	-



محبس سكين مع شد وصل المُنَى S2.0, SDR 5
المعياريات: DIN 16962, EN ISO SASO 15874

رقم القطعة	البُعد (mm)	التعبئة	الوزن (g)
21827	20	10	105
21829	25	10	113
21831	32	6	179



كوع جمل المُنَى S2.5, SDR 6
المعياريات: DIN 16962, EN ISO SASO 15874

رقم القطعة	البُعد (mm)	التعبئة	الوزن (g)
20902	20	1	52
20904	25	1	75
20906	32	1	153



PP-RCT: المادة الأفضل أداءً لاختيارها من أجل أنابيب السباكة والتدفئة

سدة فحص طويل المُنَى

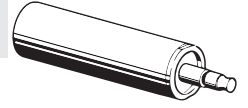
المعياريات: DIN 16962, EN ISO SASO 15874

رقم القطعة	البُعد (mm)	التعبئة	الوزن (g)
21890	20 (1/2")	100	7
21892	25 (3/4")	100	10



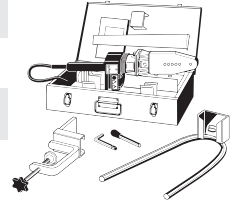
تطوية محبس دفن المُنَى

رقم القطعة	البُعد (mm)	التعبئة
11805	30	1



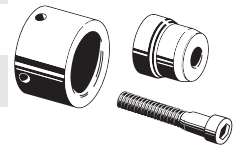
ماكينة لحام المُنَى

رقم القطعة	البُعد (mm)	التعبئة
12410	16-63	1
12411	50-125	1
12412	125-160	1



لقم ماكينة لحام المُنَى

رقم القطعة	البُعد (mm)	التعبئة
12704	20	1
12706	25	1
12708	32	1
12710	40	1
12712	50	1
12714	63	1
12716	75	1
12718	90	1
12720	110	1
12722	125	1
12724	160	1



لقم إصلاح المُنَى

رقم القطعة	البُعد (mm)	التعبئة
12726	9	1



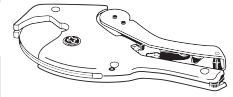
جلبة إصلاح المُنَى

رقم القطعة	البُعد (mm)	التعبئة
22728	9	1



مقص المُنَى

رقم القطعة	البُعد (mm)	التعبئة
12800	16-40	1
12802	40-63	1



// توفر أنظمة المُنَى أعلى مستويات الجودة
وهدفنا هو تجاوز متطلبات المعايير الوطنية
والدولية. ويتم تحقيق هذا من خلال عمليات
التصنيع التي يتم التحكم فيها بشكل كبير
وتنفيذ أحدث نظام مراقبة جودة يغطي المواد
الخام ونظام التصنيع والتغليف والتخزين وسلسلة
التوريد والدعم ما بعد البيع

//



Saudi Made
صناعة سعودية



High Quality
جودة عالية



50 Years Warranty
ضمان 50 سنة

 المُنَى
almona
طوّل مبتكرة لأنظمة الأنابيب
Innovative Pipe Solutions

رؤية
VISION
2030
المملكة العربية السعودية
KINGDOM OF SAUDI ARABIA

almonaplast.com



920009875
info@almonaplast.com

صندوق بريد 270736 الرياض 11352
المملكة العربية السعودية

شركة المُنَى للمنتجات البلاستيكية
Almona Plastic Products Ltd. Co.