



طوٲ مبتكرة لأنظمة الأنابيب
Innovative Pipe Solutions

”نطوٲ، نضم ونصنع طوٲ
مبتكرة لأنظمة الأنابيب
” تلبي كافة احتياجات عملائنا



INFRASTRUCTURE



SEWAGE AND
DRAINAGE



TELECOMMUNICATION
DUCTING



BUILDINGS

almona Company Profile

شهادات
الجودة



Certified to
NSF/ANSI/CAN 61



SASO and WRAS accredited to almona for PP-R and PE pressure pipe systems

NSF-61 accredited to almona for PE pressure pipe systems

DVGW and SKZ accredited to almona for PP-R system

TABLE OF CONTENTS

| | |
|-------------------------------------|-----|
| INTRODUCTION | 3 |
| GENERAL INFORMATION | 4 |
| PRODUCT RANGE | 5 |
| ORGANIZATIONAL STRUCTURE | 7 |
| FACILITIES | 8 |
| MAIN EQUIPMENTS | 10 |
| QA / QC PROCEDURES | 12 |
| PROJECTS & CLIENTS REFERENCES | 13 |
| LEGAL CONFORMANCE | 18 |
| RAW MATERIALS | 24 |
| ACCREDITATIONS | 29 |
| CLIENT APPROVALS | 64 |
| PRODUCT SELECTION GUIDE | 129 |

INTRODUCTION

Almona is a leading Saudi Arabian plastic pipe manufacturing company and since our establishment in 2008 we have constantly evolved to meet the requirements of our most demanding customers. Our aim is to provide sophisticated and diverse pipe solutions for hot and cold water applications, telecommunication networks, sewage and drainage systems together with water and gas infrastructure.

We are a certified to ISO 9001:2015 Quality Management Systems organization and all our products comply with the appropriate Saudi (SASO), German (DIN) and International (ISO) Standards. Our pipe systems for drinking water applications are NSF-61, WRAS and DVGW certified and all **Almona** products are tested extensively in our state-of-the-art laboratory, to ensure that the quality and performance are continuously maintained.

Almona's success is the result of the company's persistent commitment to continuous innovation and investment in technology, in the relentless pursuit of providing quality products and services. Today, we are pleased to offer a wide range of plastic products, divided into four categories:



Our Vision

To continue improving and innovating our products and systems, and to develop emerging technologies in the fields of building, infrastructure, sewage & drainage, and telecommunications applications.

Our Mission

Almona is committed to work with its best to help and to support our partners in all aspects of work technical and progressive developments.

GENERAL INFORMATION

Name of company : **Almona** Plastic Products Factory Co. Ltd.
CR : 1010242776 (Date of Registration: 22/03/1433)
Paid Capital : 4,000,000.00 SAR
Office address : Ar Rafaie Industrial Area, King Abdulaziz Rd.,Al Kharj
Factory Location : AlKharj
Telephone : +966 11 4102326 /27
Unified number : 9200 09875
E-mail : info@almonaplast.com
Website : www.almonaplast.com
Scope : **Almona** is a leading pipe manufacturing company in Saudi Arabia. **Certified to ISO 9001 Quality** Management Systems, with a comprehensive products range **almona** is the first choice for customers with a product size range from 5mm to 630mm pipes and its accessories. Our products Comply with Saudi (**SASO**) and German (**DIN**) standards.

Our products are duly certified of **NSF-61, WRAS,**

SASO, SKZ & DVGW.

Production Capacity : 32,000 Ton/Year of Pipes & Fittings

Banks Details : **(1) Riyad Bank:**

IBAN – SA36 2000 0002 4604 6119 9940

(2) NCB:

IBAN – SA83 1000 0062 5187 0300 0104

PRODUCT RANGE

// WE DESIGN, DEVELOP, MANUFACTURE AND PROVIDE INNOVATIVE PIPE SOLUTIONS THAT BEST MEET THE NEEDS OF OUR CUSTOMERS //



BUILDINGS



PP-MD SYSTEM

For indoor and outdoor drainage system is one of the most innovative drainage systems that is available in the market, with its high-Quality rubber ring, stiffness and durability it is the perfect system for residential and commercial buildings.



PP-R SYSTEM

For pressurized Hot & Cold-water supply and Industrial fluids supply with a range consist of:

- Single layer pipes sizes (20mm – 250mm).
- Multilayer pipe with Glass Fiber reinforcement sizes (20mm – 160mm).
- Multilayer pipe with UV protective layer sizes (20mm – 160mm).
- PP-R fittings sizes (20mm – 90mm).



PP-RCT SYSTEM

A Random Copolymer with modified crystallinity and temperature resistance for inside and outside building installation. Suitable for potable hot and cold water supply, rainwater and agricultural systems, and other industrial applications having available of:

- Single layer pipes sizes with and without UV (20mm – 160mm).
- Multilayer pipe with Glass Fiber reinforcement sizes with and without UV (20mm – 160mm).
- PP-R fittings, reducers and accessories.



INFRASTRUCTURE



HDPE & LDPE PIPE SYSTEMS

For Water, Gas, Irrigation, and Telecommunications with a size range from 5mm to 630mm and a product range consist of:

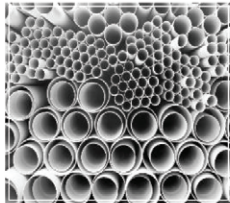
- PE 100 pipes for Water & Gas.
- PE 80 pipes for Water.
- PE 63 pipes for Irrigation Systems.
- HDPE pipe for Water, Telecom, and Irrigation.
- LDPE pipe for Cable management systems.

PRODUCT RANGE

// WE DESIGN, DEVELOP, MANUFACTURE AND PROVIDE INNOVATIVE PIPE SOLUTIONS THAT BEST MEET THE NEEDS OF OUR CUSTOMERS //



SEWAGE AND DRAINAGE



uPVC SYSTEMS

For underground, inside and outside buildings suitable for water supply, chemical and slurry transport, solid and waste drainage, and rainwater and agriculture applications with sizes from 25 mm to 250 mm.



PP-MD SYSTEM

For indoor and outdoor drainage system is one of the most innovative drainage systems that is available in the market, with its high-Quality rubber ring, stiffness and durability it is the perfect system for residential and commercial buildings.



TELECOMMUNICATION DUCTING



PE-COD (corrugated)

For Telecom, Cable management, Energy, and CCTV, fiber optics internet line, and underseas communication with pre-installed sub-ducts suitable for any projects.



uPVC (telecom)

For Telecommunications and electrical ducting



PE MICRODUCT SYSTEM

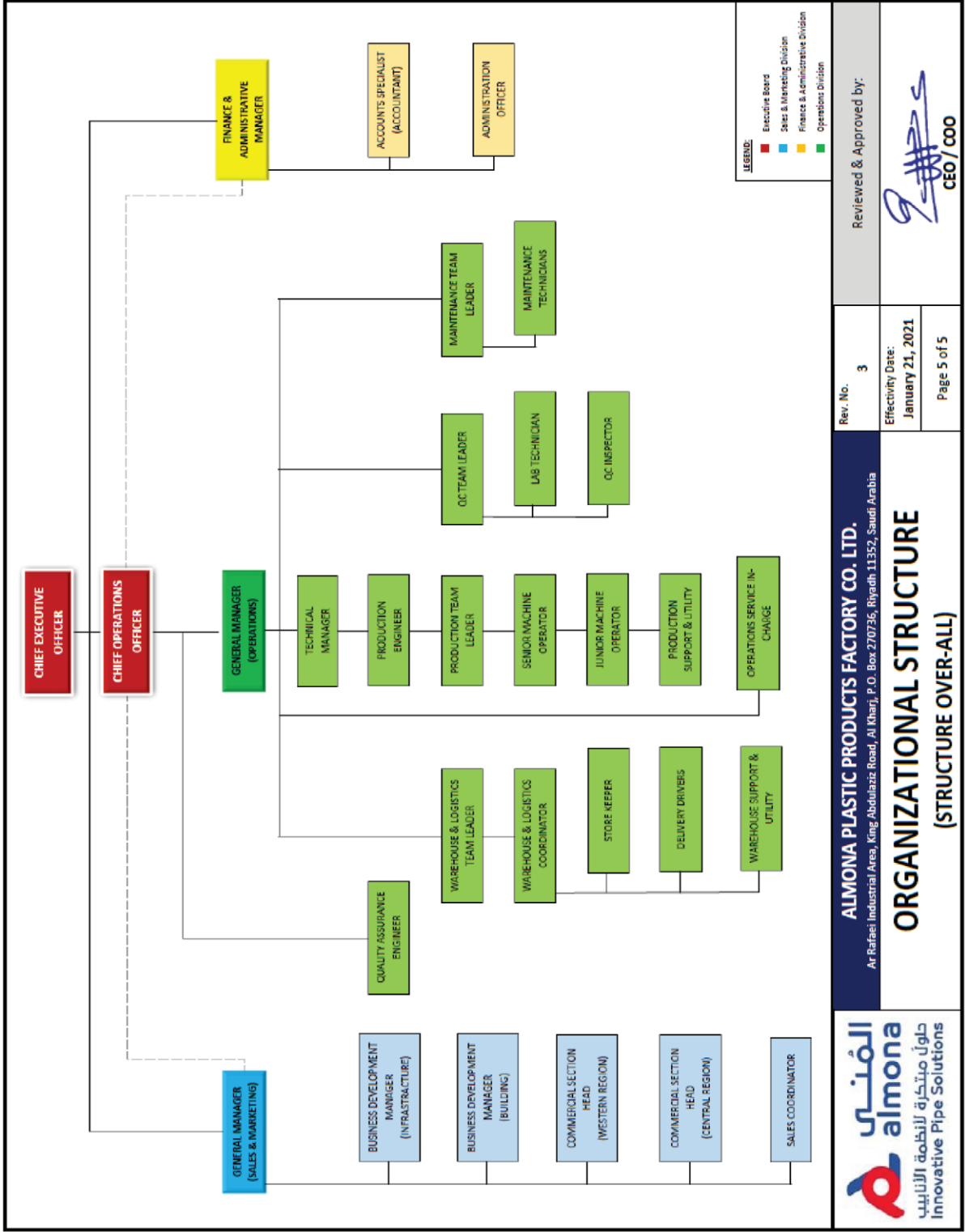
For Telecom, Cable management, Energy, and CCTV with sizes from 5mm to 63mm and different bundled configuration (2 Way, 3 Way, 4 Way, 7 Way, 10 Way, 14 Way up to 24 Way)



PE PRE-LUBRICATED CONDUIT MICRO DUCTS

Inner ducting with Silicone lubricating material for slippery interior lining.

ORGANIZATION STRUCTURE



ALMONA PLASTIC PRODUCTS FACTORY CO. LTD.
 Ar Rabei Industrial Area, King Abdulaziz Road, Al Kharij, P.O. Box 270736, Riyadh 11352, Saudi Arabia

ORGANIZATIONAL STRUCTURE (STRUCTURE OVER-ALL)



Rev. No. 3
 Effectivity Date: January 21, 2021
 Page 5 of 5

Reviewed & Approved by:

 CEO / COO

FACILITIES

Offices & Showrooms

| SN | FACILITY DESCRIPTION | AREA m2 |
|----|--|---------|
| 1. | Sales Office, Riyadh: Abi Al Darda St., Ar Rawdah. Address: Abi Al Darda St., Ar Rawdah. P.O. Box 270736, Riyadh 11352 Kingdom of Saudi Arabia. Telephone : +966 11 4102326/7 Fax : +966 11 4871236 E-mail : info@almonaplast.com Website : www.almonaplast.com | 145 |

Production Plants & Warehouses

| SN | FACILITY DESCRIPTION | AREA m2 |
|----|--|--------------------------------------|
| 2. | Total Land Area Factory Office : Production Areas : Covered Warehouses : Open Warehouses : Address : Ar Rafaie Industrial Area, King Abdulaziz Rd., AlKharj. Telephone: +966 11 5458622 Fax : +966 11 4871236 E-mail : info@almonaplast.com Website : www.almonaplast.com | 14000 200 5742 2480 3200 |

FACILITIES

| SN | FACILITY DESCRIPTION | AREA m2 |
|----|--|---------|
| 3. | AL QASSIM WAREHOUSE Address: Al Narjis, Unayzah Telephone : +966 554040759 Fax : +966 11 4871236 E-mail : info@almonaplast.com Website : www.almonaplast.com | 1.100 |

| SN | FACILITY DESCRIPTION | AREA m2 |
|----|--|---------|
| 4. | KHAMIS MUSHAIT WAREHOUSE Address : 60,62497, Khamis Mushait, 9098, 4217 Aseer Telephone: +966 552251880 Fax : +966 11 4871236 E-mail : info@almonaplast.com Website : www.almonaplast.com | 1.080 |

| SN | FACILITY DESCRIPTION | AREA m2 |
|----|--|---------|
| 5. | JEDDAH WAREHOUSE Address: Wafa Scheme, Asfan Road, Jeddah Telephone : +966 533325809 Fax : +966 11 4871236 E-mail : info@almonaplast.com Website : www.almonaplast.com | 200 |

MAIN EQUIPMENTS

PIPE EXTRUSION LINES

| SN | DESCRIPTION | QTY | MANUFACTURER |
|----|--|-----|------------------------|
| 1 | EXTRUSION LINE (220 KG/HR) | 1 | TECHNOMATIC, ITALY |
| 2 | EXTRUSION LINE (370 KG/HR) – 4 Layers | 1 | TECHNOMATIC, ITALY |
| 3 | EXTRUSION LINE (500 KG/HR) (Dual Strand) | 1 | TECHNOMATIC, ITALY |
| 4 | EXTRUSION LINE (450 KG/HR) (Dual Strand) | 1 | TECHNOMATIC, ITALY |
| 5 | EXTRUSION LINE (90 KG/HR) (Microduct Jacket) | 1 | BATTENFELD,GERMANY |
| 6 | EXTRUSION LINE (90 KG/HR) (Microduct Jacket) | 1 | BATTENFELD,GERMANY |
| 7 | EXTRUSION LINE (1000 KG/HR) – 3 Layers | 1 | BATTENFELD,GERMANY |
| 8 | EXTRUSION LINE (90 KG/HR) (Microduct Jacket) | 1 | J-WELL , CHINA |
| 9 | EXTRUSION LINE (250 KG/HR) | 1 | GRACE MACHINERY |
| 10 | EXTRUSION LINE (250 KG/HR) (PVC) | 1 | KABRA EXTRUSIONTECHNIK |
| 11 | EXTRUSION LINE (500 KG/HR) (PVC) | 2 | KABRA EXTRUSIONTECHNIK |

INJECTION MOLDING LINES

| SN | DESCRIPTION | QTY | MANUFACTURER |
|----|-------------------------------|-----|--------------|
| 1 | INJECTION MACHINE-1 (268 TON) | 1 | DAKUMAR |
| 2 | INJECTION MACHINE-2 (330 TON) | 1 | DAKUMAR |
| 3 | INJECTION MACHINE-3 (500 TON) | 1 | DAKUMAR |
| 4 | INJECTION MACHINE-4 (250 TON) | 1 | HAITIAN |
| 5 | INJECTION MACHINE-5 (120 TON) | 1 | HAITIAN |
| 6 | INJECTION MACHINE-6 (500 kN) | 2 | HAITIAN |
| 7 | INJECTION MACHINE-7 (4500 kN) | 2 | HAITIAN |
| 8 | INJECTION MACHINE-8 (2250 kN) | 3 | HAITIAN |
| 9 | INJECTION MACHINE-9 (1000 kN) | 2 | HAITIAN |

MAIN EQUIPMENTS

LAB EQUIPMENTS

| SN | DESCRIPTION | QTY | MANUFACTURER |
|----|--|-----|--------------------|
| 1 | UNIVERSAL TENSILE MACHINE | 1 | JJ-TEST |
| 2 | DENSITY TESTING MACHINE (for alcohol solution) | 1 | AHP PLASTIK MAKINA |
| 3 | DENSITY TESTING MACHINE (for water solution) | 1 | ASCO |
| 4 | VSP TESTING MACHINE | 1 | KAISER TECHNIC |
| 5 | MFI TESTING MACHINE | 1 | JJ-TEST |
| 6 | CARBON BLACK TESTING MACHINE | 1 | KAISER TECHNIC |
| 7 | STRESS CRACK RESISTANCE TESTING | 1 | KAISER TECHNIC |
| 8 | REVERSION TESTING MACHINE | 1 | DVT |
| 9 | HYDROSTATIC TESTING MACHINE | 1 | JINGMI TEST |
| 10 | IMPACT CHARPY TESTING | 1 | JJ-TEST |
| 11 | IMPACT (360° ROUNDING) TESTER | 1 | KAISER |
| 12 | OXIDATION-INDUCTION TESTING MACHINE | 1 | AHP PLASTIK MAKINA |
| 13 | CARBON BLACK DISPERSION MACHINE | 1 | KAISER TECHNIC |
| 14 | OPACITY INDICATOR TESTING MACHINE | 1 | KAISER TECHNIC |
| 15 | THICKNESS GAUGE | 1 | JJ-TEST |
| 16 | COEFFICIENT OF FRICTION TESTING MACHINE | 1 | KAISER TECHNIC |
| 17 | HOT PLATE | 1 | KAISER TECHNIC |
| 18 | CNC CUTTING MACHINE | 1 | AHP PLASTIK MAKINA |
| 19 | SAMPLES CONDITIONER | 1 | ICONE |
| 20 | RESISTANCE TO DICHLOROMETHANE TESTER | 1 | CRAFT |

TRANSPORTATION

| SN | DESCRIPTION | QTY | MANUFACTURER |
|----|-------------------|-----|--------------|
| 1 | MEDIUM LOAD TRUCK | 12 | |
| 2 | CARS | 26 | |
| 3 | PICK-UPS | 8 | |
| 4 | HEAVY LOAD TRUCK | 6 | |
| 5 | FORKLIFTS | 6 | |
| 6 | BUSES | 2 | |

QA/QC PROCEDURES

| CONTROL STEPS | SPECIFICATIONS OF MONITORING | FREQUENCY | EQUIPMENT | DOCUMENT & REFERENCE | RECORDS |
|---|--|---------------------------------|---|--|--|
| STEP 01: RAW MATERIAL CONTROL(*) | <ul style="list-style-type: none"> - Density - Melt Index - Carbon Black Content - Vicat (VSP) - Water/Moisture Content - Volatile Content - Oxidation-Induction Time | 1 Sample for each Batch arrived | <ul style="list-style-type: none"> - Density Taster - Melt flow indexer - Carbon Black Content Machine - Vicat Tester Equipment - Oven + Desiccator - DCS Machine | <ul style="list-style-type: none"> - Manufacturer Data Sheet - Test Method Standards | <ul style="list-style-type: none"> - Test Report - Certificate of Analysis |
| (*) if Raw Material delivered has no contain Supplier's Certificate of Analysis , Step 01 is still to be performed and will do follow-up to the supplier. | | | | | |
| STEP 02: IN-PROCESS PRODUCTION CONTROL | <ul style="list-style-type: none"> - Diameter - Thickness - Ovality - Inner and Outer Surface - Print - Strips - Colour of Pipe - Weight per Meter - Length of the Pipe - Quantity - Packaging - Correct Details of Stickers | Continuous (every 2 hrs) | <ul style="list-style-type: none"> - Circometer - Micrometer - Vernier caliper - Visual - Weighting Balance - Meter Measuring Tape - Counting - Visual | Reference Standards | In-Process Quality Control Report |
| STEP 03: FINISHED PRODUCT CONTROL | <ul style="list-style-type: none"> - Melt Flow Index - Longitudinal Reversion - Tensile Properties - Oxidation-Induction Time - Vicat Softening Temp - Opacity - Resistance to Internal Pressure - Bend Test - Coefficient of friction - Impact Resistance - Slow Crack Growth - Resistance to Dichloromethane (for PVC) | each batch (same product) | <ul style="list-style-type: none"> - Melt Flow Index - Oil Bath - Traction Machine - Tensile Machine - DCS Machine - VST tester - Opacity tester - Hydrostatic Machine - Bend Tester - Impact Tester - Friction Tester - Dichloromethane Test Machine | Reference Standards | <ul style="list-style-type: none"> - Test report - Certificate of Analysis |
| STEP 04: CONTROL OF FINISHED PRODUCTS AT THE STORAGE | Checking the finished product storage conditions | Every 30 days | Visual | Storage Guidelines and instructions | storage preservation control records |

ROJECTS & CLIENTS REFERENCES

| SN | PRODUCT | PROJECT | CLIENT | CONTRACTOR |
|----|---------|---------|--------|------------|
|----|---------|---------|--------|------------|

PE100 Water Supply Projects:

| | | | | |
|---|-------|--------------|----------------------|--|
| 1 | PE100 | Water Supply | NWC | Ahmed Mohuddin Alherafi & Partners Co. |
| 2 | PE100 | Water Supply | NWC | Awad Saad bin Zafrah Co. |
| 3 | PE100 | Water Supply | NWC | Ali Shar Contracting Co. |
| 4 | PE100 | Water Supply | NWC | Deem Contracting Co. |
| 5 | PE100 | Water Supply | NWC | Mohammed Alojaimi Contracting Co. |
| 6 | PE100 | Water Supply | NWC | Msaken AlMejdl Contracting |
| 7 | PE100 | Water Supply | NWC | Almoussa Contracting Co. |
| 8 | PE100 | Water Supply | MPW, Kuwait | Hydrotek Engineering Company |
| 9 | PE100 | Liner Pipe | AlKorayef Industries | AlKorayef Industries |

HDPE, PE100 & Microducts Telecom Projects:

| | | | | |
|---|--------------------------|------|------------------------|--------------------------|
| 1 | HDPE, PE100 & Microducts | FTTh | STC, ITC, Mobily & SEC | CCS |
| 2 | HDPE, PE100 & Microducts | FTTh | Mobily & ITC | SK E&C |
| 3 | HDPE, PE100 | FTTh | ITC & Mobily | Nahi Cintracting Co. |
| 4 | HDPE, PE100 | FTTh | STC, ITC, Mobily & SEC | Hamzi Contracting Est. |
| 5 | HDPE, PE100 | FTTh | STC, ITC, Mobily & SEC | Awad Saad bin Zafrah Co. |

ROJECTS & CLIENTS REFERENCES

| SN | PRODUCT | PROJECT | CLIENT | CONTRACTOR |
|----|-----------------------------|---------|------------------------------|-------------------------------|
| 6 | HDPE, PE100 & Microducts | FTTh | STC, ITC, Mobily & SEC | DSCO |
| 7 | HDPE, PE100 | FTTh | STC, ITC, Mobily | Delta United Contracting Co. |
| 8 | HDPE, PE100 | FTTh | STC | Mohammed bin Garboo Co. |
| 9 | HDPE, PE100 | FTTh | STC | Al Rashed Comatec SA limited. |
| 10 | HDPE, PE100 | FTTh | STC, ITC, Mobily | Bin Sammar Contracting Est. |
| 11 | HDPE, PE100 | FTTh | STC, ITC, Mobily | TCIL |
| 12 | HDPE, PE100 | FTTh | STC, ITC, Mobily & SEC | Haif Co. |
| 13 | HDPE, PE100 | FTTh | Mobily | Saudi Inteltec |
| 14 | HDPE, PE100 | FTTh | Mobily | ADVACON |
| 15 | HDPE, PE100 | FTTh | STC, ITC, Mobily | Apral International |
| 16 | HDPE, PE100 | FTTh | STC, ITC, Mobily | Al Hajdyah Contracting |
| 17 | HDPE, PE100 | FTTh | STC | ITEA International |
| 18 | HDPE, PE100 | FTTh | STC | Mastourah Contracting Co. |
| 19 | HDPE, PE100 | FTTh | STC | ASOC |
| 20 | Microducts | FTTh | Mobily | First Gulf Co. |
| 21 | Microducts | FTTh | Mobily | CCS |

ROJECTS & CLIENTS REFERENCES

| SN | PRODUCT | PROJECT | CLIENT | CONTRACTOR |
|----|------------|---------|---------|---|
| 22 | Microducts | FTTh | STC | ASOC |
| 23 | Microducts | FTTh | Aramco | Digital Delivery Co. Ltd |
| 24 | Microducts | FTTh | Jordan | Al-Waslat |
| 25 | PE100 | FTTh | Dawiyat | Al Manar Arabian Trading and Contracting Corp. Ltd. |
| 26 | PE100 | FTTh | Dawiyat | Deteco |
| 27 | PE100 | FTTh | Dawiyat | Keir |
| 28 | PE100 | FTTh | Dawiyat | TCIL |
| 29 | PE100 | FTTh | Dawiyat | CCS |

PP-R Pipes & Fittings Projects:

| | | | | |
|---|------|------------------------------|---------------------|----------------------------|
| 1 | PP-R | Albustan Housing Phase 1,2&3 | Olayan Co. | J&P |
| 2 | PP-R | Albustan Housing | Olayan Co. | Olayan Voltas Co. |
| 3 | PP-R | AlWseel Hills Project | Sabic | J&P |
| 4 | PP-R | Onaizah Housing | Ministry of Housing | EIKhereiji Contracting Co. |
| 5 | PP-R | Zulafi Housing | Ministry of Housing | EIKhereiji Contracting Co. |
| 6 | PP-R | Shaqraa Housing | Ministry of Housing | AlHogail Contracting Co. |
| 7 | PP-R | Alhasa Housing | Ministry of Housing | AlHogail Contracting Co. |

ROJECTS & CLIENTS REFERENCES

| SN | PRODUCT | PROJECT | CLIENT | CONTRACTOR |
|----|----------------------|---------------------|------------------------------|-------------------------------------|
| 8 | PP-R | Almubaraz Housing | Ministry of Housing | AlHogail Contracting Co. |
| 9 | PP-R | TIBAH Airport | GACA | Alarrab Contracting Co. |
| 10 | PP-R | King Khaild Airport | GACA | Alarrab Contracting Co. |
| 11 | PP-R | Oyayna Housing | Ministry of Housing | FARE Construction Co. |
| 12 | PP-R | Skaka Housing | Ministry of Housing | Suliman Saleh Almohhileb Co. |
| 13 | PP-R | Tabok Housing | Ministry of Housing | SATCO |
| 14 | PP-R | Jarir Village 1 | Jarir | Kite Arabia Ltd. |
| 15 | PP-R | JB Thakassusi | Jarir | Kite Arabia Ltd. |
| 16 | PP-R | Robeen Mall | Jarir. | Kite Arabia Ltd. |
| 17 | PP-R | JB Madina | Jarir | Kite Arabia Ltd. |
| 18 | PP-R | JB Hofuf | Jarir | Kite Arabia Ltd. |
| 19 | PP-R | JB Dammam | Jarir | Kite Arabia Ltd. |
| 20 | PP-R | JB Riyadh | Jarir | Kite Arabia Ltd. |
| 21 | PP-R, PP-R/Gf(UV) | Jaw School | Ministry of works, Bahrain | Delta Contraction |
| 22 | PP-R, PP-R/Gf(UV) | HIDD-1&2 | Ministry of Housing, Bahrain | First Kuwaiti Trading & Contracting |
| 23 | PP-R, PP-R/Gf(UV) | Salmabad Phase 3 | Ministry of Housing, Bahrain | Luqman AlHaddad Contracting |
| 24 | PP-R, PP-R/Gf(UV) | Salmabad Phase 4 | Ministry of Housing, Bahrain | Mohammed Saif Ajlan AIMannai Cont |
| 25 | PP-R, PP-R/Gf(UV) | Ramli Salmabad | Ministry of Housing, Bahrain | M.A.Y AIMezeel Const |
| 26 | PP-R, PP-R/Gf(UV) | PKG4-NBR | Ministry of Housing, Bahrain | Nass Contracting |

ROJECTS & CLIENTS REFERENCES

| SN | PRODUCT | PROJECT | CLIENT | CONTRACTOR |
|----|---------|----------------------------|---------------------|----------------------------------|
| 27 | PP-R | NESAJ Town | Ministry of Housing | Distinct Architecture Co (D.A.C) |
| 28 | PP-R | Al Qatif Houses | Ministry of Housing | ABR Contracting Co. |
| 29 | PP-R | Al Qatif Al Badrani | Ministry of Housing | Al Raem Contracting Co. |
| 30 | PP-R | Aldaahia-Sadeen | Ministry of Housing | Rumuz Alkhalijii Co. |
| 31 | PP-R | NESAJ Town 2 | Ministry of Housing | Distinct Architecture Co (D.A.C) |
| 32 | PP-R | Saraya Alnarjis | Ministry of Housing | Dar and Emaar Co. |
| 33 | PP-R | Dahiat Juan Shams Aldiyar | Ministry of Housing | Delta Co. |
| 34 | PP-R | Dahiat Aljawan-Diar Alsaed | Ministry of Housing | Sanabel Co. |
| 35 | PP-R | Bawaabat Alsharq | Ministry of Housing | Economic Homes Co. |
| 36 | PP-R | MURCIA | Ministry of Housing | Al Tamimi Co. |
| 37 | PP-R | RUBA Jeddah | Ministry of Housing | Al Fouad Contracting Co. |
| 38 | PP-R | Askan Altaayif (Alftah) | Ministry of Housing | Sanam Contracting Co. |
| 39 | PP-R | aeali Jeddah | Ministry of Housing | Nahdat Alaemar Co. |
| 40 | PP-R | Jawharat Alrasifih | Ministry of Housing | Built Contracting Co. |
| 41 | PP-R | Tilal Alghurub | Ministry of Housing | Sani Al-Amria Co. |
| 42 | PP-R | Tilal Alkhamis | Ministry of Housing | Bin Jar Allah Co. |

LEGAL CONFORMANCE



رؤية 2030
المملكة العربية السعودية
KINGDOM OF SAUDI ARABIA

ترخيص منشأة صناعية

استثمار وطني



رمز المنشأة ٢٩١١٥٠٣
نوع القرار تعديل
تاريخ القرار ١٤٤١-٠٣-٢٢
رقم القرار ٤١١١٠٢١٠٩٠٠
تاريخ القرار ١٤٤١-٠٣-٢٢
تاريخ الانتهاء ١٤٤٤-٠٣-٢١

اسم المنشأة الصناعية مصنع العنى للمنتجات البلاستيكية
السجل التجاري للمنشأة الصناعية ١٠١١٠١٩١٧٢
مالك المنشأة شركة مصنع العنى للمنتجات البلاستيكية
رقم السجل التجاري الرئيسي ١٠١٠٢٤٣٧٦
النشاط الرئيسي صنع المنتجات اللدائنية / ٢٢٢٠

عدد العمالة ١٤٧
حجم الاستثمار ١٥٩٤٩١٢.٥٠
مائة و سبعة و أربعون فرداً
خمسة عشر مليون و تسعمائة و تسعة و أربعون ألفاً و ستمائة و اثني عشر ريال و خمسون هاللة

| الوحدة | الطاقة الإنتاجية | النشاط الصناعي | وصف المنتج | رمز المنتج |
|---------|------------------|---|-------------------------------|------------|
| طن متري | ٧٥٠٠٠ | صناعة مواسير وخرابيم وأنبيب بلاستيكية ووصلاتها ولوازمها | قطع ولوازم بلاستيكية للأنابيب | ٣٩١٧٤٠٠٠ |
| طن متري | ١٠٠٠٠٠٠ | صناعة مواسير وخرابيم وأنبيب بلاستيكية ووصلاتها ولوازمها | أنابيب ومواسير بلاستيكية | ٣٩١٧٢١٠٠٠ |



وزير الصناعة والثروة المعدنية

بندر بن إبراهيم الخريف

LEGAL CONFORMANCE

رؤية 2030
المنطقة العربية السعودية
KINGDOM OF SAUDI ARABIA



وزارة التجارة
Ministry of Commerce

شهادة تسجيل الشركة

الرقم: ١٠١٠٤٤٢٧٧٦
التاريخ: ١٤٢٩/١٠/٠٧ هـ

الرقم الموحد للمنشأة: ٧٠١٥٠١٦٤٣٤
الاسم التجاري للشركة: شركة مصنع المنى للمنتجات البلاستيكية
نوعها: ذات مسئولية محدودة
مدة الشركة: ٩٩ سنة
مركزها الرئيسي: الرياض - طريق الخرج
ص ب: ٢٧٠٧٣ الرمز البريدي: ١١٣٥٢ هاتف: ٤١٠٢٣٢٧
التشغيل: للاطلاع على بيانات الأنشطة الرجاء مسح الرمز التجاري
رأس المال: ٤٠٠٠٠٠٠ ريال سعودي
المديرون: محمد احمد محمد العقيل

١ عبدالله احمد محمد العقيل
٢
٣
٤
٥
٦
٧
٨
٩
١٠
١١
١٢

ساعات المدير/المديرون: حسب ما نص عليه عقد الشركة
يشهد مكتب السجل التجاري بمدينة: الرياض
بأنه تم تسجيل فرع الشركة المذكورة أعلاه بمدينة: الرياض
وتنهي صلاحية الشهادة من: ١٤٤٨/٠٣/٢٢ هـ بموجب الإصدار رقم: ٨٢٧٢٨٨٤١ وتاريخ: ١٤٤٣/١٠/٠٤ هـ

مدير السجل التجاري للشركات: عبد المحسن بن إبراهيم العماد
التوقيع:



يمكنك التحقق من صحة هذه الشهادة بالدخول على <http://v.mci.gov.sa>

LEGAL CONFORMANCE

٧٠٠١٧٦٠٩٧٩
الرقم: ١٠١٠١٠١٩٢٧٢
التاريخ: ١٤٣٤/٤/٢٠ هـ

اسم الشركة: شركة مصنع العتي للمنتجات البلاستيكية
توعها: ذات مسئولية محدودة
مركزها الرئيسي: الرياض - طريق الخرج
ص ب: ٢٧٠٧٣ الرمز البريدي: ١١٣٥٢ هاتف: ٤١٠٢٣٢٧
رقم سجل المركز الرئيسي: ١٠١٠٢٤٢٧٧٦ تاريخ: ١٤٢٩/١٠/٧ هـ مصدره: الرياض
الاسم التجاري: مصنع العتي للمنتجات البلاستيكية
العنوان: الخرج
ص ب: الرمز البريدي: هاتف:

النشاط: انابيب ومواسير بلاستيكية وقطع ولوازم بلاستيكية للانابيب و يجب ترخيص صناعات رقم: ٢٨٨١، وتاريخ: ١٤٣٦/١٢/١٠ هـ

اسم المدير (رئيسها): عبدالله احمد محمد العقيل
الجنس: سعودي
رقم السجل المدني: ١٠٣٥١٥٤٨٦١ تاريخ: ١٤٢٠/١٠/٢٤ هـ مصدره: الرياض
سلطات المدير: حسب ما نص عليه عقد الشركة
يتشهد مكتب السجل التجاري بمدينة: الخرج بأنه تم تسجيل فرع الشركة المذكورة أعلاه بمدينة: الخرج
وتسهي صلاحية الشهادة من: ١٤٢٩/٠٣/١٠ هـ بموجب الإيصال رقم: ٦٠٢٠٣٠٢٣٠٢٣٠٢٣٠٢٣٠٢٣٠٢٣٠٢٣٠٢٣٠٢٣٠ تاريخ: ١٤٢٩/٠١/١٨ هـ



يمكنك التحقق من صحة هذه الشهادة بالدخول على <http://v.mci.gov.sa>

عبد الرحمن بن إبراهيم الحماد
مدير السجل التجاري للشركات
التوقيع:

To verify the information of this certificate visit <http://v.mci.gov.sa>

LEGAL CONFORMANCE



تاريخ الترخيص : ١٤٣٨/١٢/٠٢ هـ.
الرقم المميز : ٣٠٠٧٩٢٠٠٥٥



الهيئة العامة للزكاة والدخل
GENERAL AUTHORITY OF ZAKAT & TAX

المملكة العربية السعودية
الهيئة العامة للزكاة والدخل
GENERAL AUTHORITY OF ZAKAT & TAX
(١٨٥)

شهادة
CERTIFICATE

شهادة تسجيل في ضريبة القيمة المضافة VAT registration certificate

تشهد الهيئة العامة للزكاة والدخل بأن المكلف : مصنع المنى للمنتجات البلاستيكية
مسجل في ضريبة القيمة المضافة بتاريخ : ١٤٣٨/١٢/٠٢ هـ ، وتحمل الرقم الضريبي : ٣٠٠٧٩٢٠٠٥٥٠٠٠٠٣

عنوان المركز الرئيسي :

المدينة : الرياض الحي : الصحافة

صندوق البريد : الرمز البريدي : ١٣٣٢١

الهاتف : ٠٠٩٦٦٥٠٤١٨٤٠٦٦

الهيئة العامة للزكاة والدخل



هذه الوثيقة مرسلة من النظام الآلي ولا تحتاج إلى توقيع

LEGAL CONFORMANCE

التاريخ
الموافق
١٤٤٣/٠١/٠١
٢٠٢١/٠٨/٠٩
رمز الشهادة ٤٠١٩٩٩١٢

المؤسسة العامة للتأمينات الاجتماعية
General Organization for Social Insurance

شهادة

إسم المنشأة : شركة مصنع المنى للمنتجات البلاستيكية
ص.ب : ٢٧٠٧٣ الرياض ١١٣٥٢
السعودية
رقم الإشتراك : ٥٠٦٢٤٦٩٣٨
رقم السجل التجاري: ١٠١١٠١٩٢٧٢
مصدره : الخرج

| رقما | كتابة | عدد المشتركين السعوديين |
|------|-----------------------|-----------------------------|
| ٢٢ | اثنان و عشرون مشتركا | عدد المشتركين غير السعوديين |
| ٧٦ | ستة و سبعون مشتركا | المجموع |
| ٩٨ | ثمانية و تسعون مشتركا | |

تشهد المؤسسة العامة للتأمينات الاجتماعية بأن المنشأة المذكورة أعلاه قد أوفت بالتزاماتها تجاه المؤسسة وفق البيانات المقدمة منها حتى تاريخ إصدار هذه الشهادة ، والتي تم منحها لتقدمها لأية جهة تطليها ، وهي صالحة لجميع الأغراض التي نص عليها نظام التأمينات الاجتماعية في المادة (٦/١٩) منه.
هذه الشهادة سارية المفعول حتى ١٤٤٣/٠٢/٠١ هـ.



يلزم التحقق من صحة وصلاحيه الشهادة عبر زيارة الرابط
أدناه في الموقع الإلكتروني للمؤسسة العامة للتأمينات الاجتماعية
أو عن طريق استخدام
الرمز المعرف التالي :

www.gosi.gov.sa/vc

(الشهادة معتمدة من صاحب الصلاحيه ولا تحتاج إلى توقيع أو ختم)

ننهادة

www.gosi.gov.sa
800 1243344



تعد هذه الشهادة من الوثائق الإلكترونية الحكومية الرسمية ، ويحظر قطعيا تقليدها أو إدخال أي تعديلات عليها سواء بالإضافة أو الحذف أو التغيير في بياناتها أو غير ذلك من النواع التعديل ، وتعد الشهادة لاغية إذا شابهها شيء من ذلك ، كما تعرض صاحبها للملاحقة النظامية أمام الجهات المختصة بالإضافة إلى مايفرضه نظام التأمينات الاجتماعية من عقوبات ، ولايجوز تداول الشهادة إلا في الأغراض التي أصدرت لأجلها وفقا لأحكام نظام التأمينات الاجتماعية ، والمؤسسة العامة للتأمينات الاجتماعية غير مسؤولة عن أي آثار أخرى مترتبة قبل الغير عن الشهادة وغير مسؤولة عن أي عملية تزوير أو تعديل تتم على البيانات الواردة فيها .

GOSI
التأمينات الإلكترونية
بإمكانك من مكانك

LEGAL CONFORMANCE

شهادة سعودية

تاريخ الإصدار : ١٤٤٢/١٢/٢٥
تاريخ صلاحية الشهادة : ١٤٤٣/٢/٢٩
رقم الشهادة : ١٨ . . . ٨٠ . . . ٢١ . . . ٢٠

اسم المنشأة: مصنع المنى للمنتجات البلاستيكية
رقم الملف: ٧٢٣٩٣-٢
سجل تجاري: ١٠١١.١٩٢٧٢
الصادر من: الخرج

تشهد وزارة العمل والتنمية الاجتماعية بأن المنشأة المذكورة أعلاه حققت نسب التوطين المطلوبة منها..
وتم منحها هذه الشهادة حسب طلبها
(الشهادة معتمدة من صاحب الصلاحية ولا تحتاج إلى توقيع أو ختم)

تليها:

١ - يمكن التحقق من صحة وصلاحية الشهادة عبر زيارة الرابط:
٢ - في حال اكتشاف أي عملية تزوير في الشهادة المقدمة نرجو التبليغ عن ذلك بخطاب رسمي للأقرب مكتب عمل.

LEGAL CONFORMANCE



رقم الشهادة: ١٢٠٧١٧٨١٦
التاريخ: ١٤٤٢/٩/١٦ هـ
الرقم المميز: ٣٠٠٧٩٢٠٠٥٥



الهيئة العامة للزكاة والدخل
General Authority of Zakat & Tax

المملكة العربية السعودية
الهيئة العامة للزكاة والدخل
General Authority of Zakat & Tax

شهادة CERTIFICATE

تشهد الهيئة العامة للزكاة والدخل بأن المكلّف / مصنع المنى للمنتجات البلاستيكية

شركة رقم ٧٠٠١٧٦٠٩٧٩ وسجل تجاري رقم ١٠٢٤٢٧٧٦

قدم إقراره عن الفترة المنتهية في ٢٠٢٠/١٢/٣١ م

وقد منح هذه الشهادة لتمكينه من إنهاء جميع معاملاته بما في ذلك صرف مستحقاته
النهائية عن العقود.

يسري مفعول هذه الشهادة حتى تاريخ ١٤٤٣/٩/٢٩ هـ الموافق ٢٠٢٢/٠٤/٣٠ م.

(التاسع و العشرون من رمضان ألف و أربعمئة و ثلاثة و أربعون هجري)

الفروع (١) في النموذج المرفق



الختم الرسمي

هذه الوثيقة مستخرجة من النظام الآلي ولا تحتاج إلى توقيع

لا يعتد بهذه الشهادة إلا بعد التحقق من موقع الهيئة www.gazt.gov.sa

RAW MATERIALS



SABIC[®] HDPE P6006AD

HIGH DENSITY POLYETHYLENE FOR PIPE

DESCRIPTION

P6006AD is black compound multimodal high density polyethylene (classified as PE112) specially designed for pressure pipe applications. It delivers exceptional processing performance.

TYPICAL APPLICATIONS

P6006AD is specially developed for pressure pipes for portable water, gas, sewage and other liquids.

TYPICAL PROPERTY VALUES

Revision 20201204

| PROPERTIES | TYPICAL VALUES | UNITS | TEST METHODS |
|---|----------------|-------------------|--------------|
| POLYMER PROPERTIES | | | |
| Melt Flow Rate ⁽¹⁾ | | | |
| @ 190°C & 5 kg load ⁽¹⁾ | 0.23 | g/10 min | ISO 1133 |
| @ 190°C & 21.6 kg load ⁽¹⁾ | 6.4 | g/10 min | ISO 1133 |
| Carbon black content ⁽¹⁾ | 2.25 | % | ISO 6964 |
| Density at 23°C ⁽¹⁾ | 959 | kg/m ³ | ASTM D1505 |
| MECHANICAL PROPERTIES | | | |
| Tensile Strength at Yield ⁽²⁾ | 23 | MPa | ASTM D638 |
| Tensile Elongation @ Break ⁽²⁾ | >350 | % | ISO 527 |
| Tensile modulus ⁽²⁾ | 900 | MPa | ASTM D638 |
| Tensile creep Modulus @ 100h ⁽³⁾ | 360 | MPa | ISO 527-2 |
| Charpy Notched Impact Strength @ 23°C ⁽³⁾ | 26 | kJ/m ² | ISO 179 |
| THERMAL PROPERTIES | | | |
| OIT (210°C) | >30 | min | EN 728 |

(1) Typical values: not to be construed as specification limits.

(2) Test specimen according to ISO 527-2 type 1 BA, thickness 2mm with 50mm/min test speed.

(3) Based on compression molded sheet

PROCESSING CONDITIONS

Typical processing conditions for P6006AD Melt temperature: 190-220°C. It is recommended to dry the material prior to processing.

HEALTH, SAFETY AND FOOD CONTACT REGULATIONS

Detailed information is provided in the relevant Material Safety Datasheet and/or Standard Food Declaration, available on the Internet (www.SABIC.com). Additional specific information can be requested via your local Sales Office.

STORAGE AND HANDLING

Polyethylene material / compound should be stored in a manner to prevent a direct exposure to sunlight and/or heat. The storage area should also be dry and preferably don't exceed 50°C. SABIC would not give warranty to bad storage conditions lead to quality deterioration and inadequate product performance. It is advisable to process PE resin within 6 months after delivery.

© 2020 Copyright by SABIC. All rights reserved

CHEMISTRY THAT MATTERS™

RAW MATERIALS



SABIC[®] VESTOLEN P 9421

PP RANDOM COPOLYMER

DESCRIPTION

This random copolymer has a high molecular weight with properties required for high demanding pressure pipes. It is highly heat stabilised and especially formulated for extraction resistance. This grade with long service life is used for the manufacturing of cold and hot water pipes and fittings for transport of drinking water. This grade fulfills the requirements in EN ISO 15874, ISO 3213, DIN 8078 and DIN 8077. It also complies with German regulations for materials in contact with water intended for human consumption (BGA requirements and KTW recommendations). Health, Safety and Food Contact regulations: Material Safety Data Sheets (MSDS) and Product Safety declarations are available on our Internet site <http://www.SABIC-europe.com>. The product mentioned herein is in particular not tested and therefore not validated for use in pharmaceutical/ medical applications. IMDS 80775790

TYPICAL PROPERTY VALUES

Revision 20191230

| PROPERTIES | TYPICAL VALUES | UNITS | TEST METHODS |
|---|----------------|-------------------|--------------|
| MECHANICAL PROPERTIES | | | |
| Tensile test | | | |
| strain at yield ⁽¹⁾ | 13 | % | ISO 527-2 1A |
| stress at yield | 28 | MPa | ISO 527-2 1A |
| tensile modulus ⁽²⁾ | 900 | MPa | ISO 527-2 1A |
| Izod impact notched | | | |
| at 23 °C | 16 | kJ/m ² | ISO 180/1A |
| at 0 °C | 4 | kJ/m ² | ISO 180/1A |
| Charpy impact unnotched | | | |
| at 23 °C | No Break | kJ/m ² | ISO 179 |
| Hardness Shore D | 63 | - | ISO 868 |
| THERMAL PROPERTIES | | | |
| Vicat Softening Temperature ⁽³⁾ | | | |
| at 50 N (VST/B) | 68 | °C | ISO 306 |
| at 10 N (VST/A) | 129 | °C | ISO 306 |

(1) Speed of testing: 50 mm/min

(2) Speed of testing: 1 mm/min

(3) Temperature rate: 120°C/h

QUALITY

SABIC Europe is fully certified in accordance with the internationally accepted quality standard ISO 9001.

STORAGE AND HANDLING

Avoid prolonged storage in open sunlight, high temperatures (<50 °C) and /or high humidity as this could well speed up alteration and consequently loss of quality of the material and /or its packaging. Keep material completely dry for good processing.

DISCLAIMER

Any sale by SABIC, its subsidiaries and affiliates (each a "seller"), is made exclusively under seller's standard conditions of sale (available upon request) unless agreed otherwise in writing and signed on behalf of the seller. While the information contained herein is given in good faith, SELLER MAKES NO WARRANTY, EXPRESS OR IMPLIED, INCLUDING MERCHANTABILITY AND NON-INFRINGEMENT OF INTELLECTUAL PROPERTY, NOR ASSUMES ANY LIABILITY, DIRECT OR INDIRECT, WITH RESPECT TO THE PERFORMANCE, SUITABILITY OR FITNESS FOR INTENDED USE OR PURPOSE OF THESE PRODUCTS IN ANY APPLICATION. Each customer must determine the suitability of seller materials for the customer's particular use through appropriate testing and analysis. No statement by seller concerning a possible use of any product, service or design is intended, or should be construed, to grant any license under any patent or other intellectual property right.

© 2019 Copyright by SABIC. All rights reserved

CHEMISTRY THAT MATTERS[®]

RAW MATERIALS



SABIC[®] SPVC 67S

SUSPENSION POLYVINYL CHLORIDE

DESCRIPTION

SABIC[®] PVC 67S is a free flowing vinyl chloride homopolymer resin having medium molecular weight. It is manufactured by suspension polymerization.

TYPICAL APPLICATIONS

67S is designed to give an easy processing product for extrusion rigid applications since it has moderate melt viscosity. The main applications are: Rigid pipes (pressure and non-pressure), Corrugated tubes and conduits, Rigid profiles

TYPICAL PROPERTY VALUES

Revision 20201013

| PROPERTIES | TYPICAL VALUES | UNITS | TEST METHODS |
|--|----------------|-------------------|--------------|
| POLYMER PROPERTIES | | | |
| K-Value | 67 | - | ASTM D 1243 |
| Apparent Bulk Density | 570 | kg/m ³ | ASTM D 1895 |
| Particle Size distribution ⁽¹⁾ | | | |
| Retained on mesh 60 (250 μ) ⁽¹⁾ | 15 | % max | SABIC method |
| Passing through mesh 200 (74 μ) | 4 | % max | SABIC method |
| Volatile content | 0.3 | % max | ASTM D 3030 |

(1) Typical values; not to be construed as specification limits.

CHARACTERISTICS

SABIC[®] PVC 67S has properties that makes it suitable for rigid PVC processing with high production rates, easy handling and conveying, very low dust-level, high purity, high bulk density and narrow particle size distribution. SABIC[®] PVC 67S is designed to give an easy-processing product for rigid extruded applications. It can be used with a wide range of heat stabilizers and fillers.

STORAGE AND HANDLING

PVC is delivered in 25 kg bags. PVC resin should be stored in dry area and prevented from direct exposure to sunlight and storage temperature does not exceed 50°C. SABIC would not give warranty to bad storage conditions which may lead to quality deterioration such as color change and inadequate product performance. It is advisable to process PVC resin within 6 months after delivery.

DISCLAIMER

Any sale by SABIC, its subsidiaries and affiliates (each a "seller"), is made exclusively under seller's standard conditions of sale (available upon request) unless agreed otherwise in writing and signed on behalf of the seller. While the information contained herein is given in good faith, SELLER MAKES NO WARRANTY, EXPRESS OR IMPLIED, INCLUDING MERCHANTABILITY AND NON-INFRINGEMENT OF INTELLECTUAL PROPERTY, NOR ASSUMES ANY LIABILITY, DIRECT OR INDIRECT, WITH RESPECT TO THE PERFORMANCE, SUITABILITY OR FITNESS FOR INTENDED USE OR PURPOSE OF THESE PRODUCTS IN ANY APPLICATION. Each customer must determine the suitability of seller materials for the customer's particular use through appropriate testing and analysis. No statement by seller concerning a possible use of any product, service or design is intended, or should be construed, to grant any license under any patent or other intellectual property right.

RAW MATERIALS

TASNEE التكنية

TASNEE 100 Black

POLYETHYLENE

DESCRIPTION

TASNEE 100 Black is a High Density Polyethylene, black colored resin. The product is classified as PE 100.

TASNEE 100 Black provides excellent environmental stress cracking resistance properties (ESCR) with very good long term hydrostatic strength and combines very high impact and stiffness properties.

TYPICAL APPLICATIONS

Gas, water distribution, sewage and drainage pipes.

Typical Properties

| Physical | Method | Unit | Value |
|---|-------------------|-------------------|-----------|
| Density | ISO 1183 | g/cm ³ | 0.959 |
| Melt Flow Rate (190°C /5kg) | ISO 1133 | g/10 min | 0.23 |
| Melt Flow Rate (190°C /21.6kg) | ISO 1133 | g/10 min | 6.4 |
| Staudinger Index Jg | ISO 1628 | ml/g | 380 |
| Vicat Softening Temperature(VST/B/50K/h (50N)) | ISO 306 | °C | 74 |
| Mechanical | Method | Unit | Value |
| Tensile Modulus (23°C, v = 1mm/min, Secant) | ISO 527-1, -2 | MPa | 900 |
| Tensile Stress @ Yield (23°C, v = 50 mm/min) | ISO 527-1, -2 | MPa | 23 |
| Tensile Strain @ Yield (23°C, v = 50 mm/min) | ISO 527-1, -2 | % | 9 |
| Tensile Creep Modulus 1h [Test stress in MPa] | ISO 899-1 | MPa | 850 [2.0] |
| Tensile Creep Modulus 1000h [Test stress in MPa] | ISO 899-1 | MPa | 360 [2.0] |
| Maximum Elongation TD | EN 638 | % | >350 |
| MRS Classification | ISO/TR 9080 | MPa | 10 |
| Flexural Stress at 3,5% deflection | ISO 178 | MPa | 21 |
| FNCT (4.0 MPa, 2% Arkopal N 100, 80°C) | ISO 16770 | h | >1000 |
| Flexural Creep Modulus (4 Point loading method, 1 min-value) | DIN 19537-2 | MPa | 1100 |
| (4 Point loading method, 24 h-value) | | MPa | 560 |
| (4 Point loading method, 2000 h-value) | | MPa | 330 |
| Charpy Notched Impact Strength (23°C) | ISO 179 | kJ/m ² | 26 |
| (-30°C) | | kJ/m ² | 13 |
| Shore Hardness (Shore D (3 sec)) | ISO 868 | | 63 |
| Oxidation Induction Time (OIT) (210°C) | EN 728 | min | 30 |
| Carbon Black Content | ISO 6964 | % | 2.25 |
| Odour Treshold | EN 1622 / EN 1240 | | < 2 |

Recommended Temperature:

Melt temperature: 190–220 °C, Injection moulding temperatures: 200–280 °C.

Note: The above properties values are not to be construed as specifications.

National Petrochemical Industrialization Marketing Co.
P.O. Box: 26707 Riyadh - 11496 Kingdom of Saudi Arabia
Tel : +966 11 222 2205 Fax : +966 11 417 4198
E-mail: marketing@tasnee.com
Website: www.tasneemarketing.com

RAW MATERIALS



PRODUCT DATA SHEET

POLYPROPYLENE

Borstar[®] RA140E

POLYPROPYLENE RANDOM COPOLYMER FOR PRESSURE PIPE SYSTEMS

DESCRIPTION

Borstar[®] RA140E is a BNT Nucleated high molecular weight, low melt flow rate polypropylene random copolymer (PP-R) natural colored.

APPLICATIONS

Borstar[®] RA140E together with the appropriate additive package is recommended for the production of PP-R pipes and fittings used in: Heating, Plumbing, Domestic water, Relining, and Industrial applications

SPECIFICATIONS

Borstar[®] RA140E is intended to fulfill the following standards and regulations, providing the appropriate industrial manufacturing standard procedures are used and a continuous quality system is implemented: DIN 8078, DIN 8077 and EN ISO 15874.

SPECIAL FEATURES

Borstar[®] RA140E is a natural grade used for production of pipes and fittings. The material is in pellet form and includes selected additive package which ensure:

Enhanced process ability
Economical pipe production
Excellent product consistency

High temperature resistance
Low incidence on taste and odour
Good impact strength

The pipe systems will show high durability, no corrosion, good weldability, homogeneous joints, low tendency to incrustations and fast and easy installation.

PHYSICAL PROPERTIES

| Property | Typical Value | Test Method |
|---|----------------------|-------------|
| Density | 905kg/m ³ | ISO 1183 |
| Melt Flow Rate (230°C/2.16kg) | 0.30g/10min | ISO 1133 |
| Flexural Modulus (2mm/min) | 850MPa | ISO 178 |
| Tensile Modulus (1mm/min) | 800MPa | ISO 527 |
| Tensile Strain at Yield (50mm/min) | 13.5% | ISO 527-2 |
| Tensile Stress at Yield (50mm/min) | 25MPa | ISO 527-2 |
| Thermal Conductivity | 0.24W/(m K) | DIN 52612 |
| Coefficient of Thermal Expansion (0°C/70°C) | 1.8*10E-4/K | DIN 53752 |
| Charpy Impact Strength, notched (23°C) | 60 kJ/m ² | ISO 179/1eA |
| Charpy Impact Strength, notched (0°C) | 6.0kJ/m ² | ISO 179/1eA |
| Charpy Impact Strength, unnotched (23°C) | No break | ISO 179/1eU |
| Charpy Impact Strength, unnotched (0°C) | No break | ISO 179/1eU |

*Data should not be used for specification work

Borouge Pte Ltd
1 George Street, #18-01
Singapore 049146
T +65 6275 4100 F +65 6377 1233

Borouge is a joint venture of ADNOC and Borealis

INSPIRING TOMORROW

ACCREDITATIONS



CERTIFICATE

Management system as per
ISO 9001 : 2015

In accordance with TÜV NORD CERT procedures, it is hereby certified that:

Al Mona Plastic Products Factory Ltd. Co.
Ar Rafaie Industrial Area, King Abdulaziz Road
Al Kharj, P. O. Box 270736
11352 Riyadh
Kingdom of Saudi Arabia



applies a management system in line with the above standard for the following scope:

**Manufacturing of PP-R, HDPE, PE100, PE80, PEX, PP-MD, PE-RT,
Microduct Pipes and Fittings for Water, Gas, Drainage and
Telecommunication System**

Certificate Registration No. 44 100 100485
Audit Report No. 5700 2982

Valid from 2019-05-23
Valid until 2022-05-22
Initial certification 2010

Certification Body
at TÜV NORD CERT GmbH

Dammam, 2019-05-23

This certification was conducted in accordance with the TÜV NORD CERT auditing and certification procedures and is subject to regular surveillance audits.

TÜV NORD CERT GmbH

Langemarckstraße 20

45141 Essen

www.tuev-nord-cert.com



ACCREDITATIONS



الهيئة السعودية للمواصفات والمقاييس والجودة
Saudi Standards, Metrology and Quality Org.

شهادة ترخيص باستعمال علامة الجودة

License For Use of The Quality Mark

رقم الترخيص: 201900822711
SASO certifies that: تشهد الهيئة السعودية للمواصفات والمقاييس والجودة بأنها رخصت
مصنع المني للمنتجات البلاستيكية
Address : العنوان: الخرج - منطقة الرفاع الصناعية - طريق الملك عبد العزيز
Grant the right to use SASO quality mark on a following product: باستعمال علامة الجودة على منتجاتها التالية:
أنابيب عديد إيثيلين لإمداد المياه (PE 100)، صنف (SDR11)، الضغط التشغيلي (PN16)، للمقاسات التالية:
20، 25، 32، 40، 50، 63، 75، 90، 110، 125، 140، 160، 180، 200، 225، 250، 280، 315، 355، 400 مم
علامة تجارية (المني - almona) فقط

بعد استيفائها للمتطلبات اللازمة وفق المراجع القياسية التالية:
After fulfilling the required requirements according to the normative documents:

SASO ISO 4427 - 1,2/2009

Date of issue: 2019/03/17 بداية تاريخ المنح:
Date of renewal: - تاريخ التجديد:
Date of expiry: 2022/03/16 تاريخ الإنتهاء:



نائب المحافظ للمطابقة والجودة
Vice-Governor for Conformity & Quality



تم منح هذا الترخيص وفقاً لتنظيم الهيئة السعودية للمواصفات والمقاييس والجودة الصادر بقرار مجلس الوزراء رقم 216 وتاريخ 31/05/2010هـ

This license is granted according to the regulation of Saudi Standards, Metrology and Quality Organization that was issued based on the Council of Ministers' Resolution No. 216 dated 31-05-2010

تضع هذه الشهادة خلال مدة سريانها للأنظمة واللوائح ذات العلاقة في المملكة العربية السعودية وأي تعليمات أو تعديلات تصدرها الهيئة.

This certificate is subject to being the period of validity of the rules and regulations issued in the Kingdom of Saudi Arabia and any instructions or amendments issued by the authorities.
QMS-F-10-10
Issue#4 Date 06 / 02 / 1434 هـ فاكس: +966 14520086 الرياض 11171 المملكة العربية السعودية هاتف: +966 14520000
Rev#3 Date 09 / 08 / 1437 هـ P.O.Box 3437 Riyadh 11471 KSA Tel: +966 14520000 Fax: +966 14520086

www.saso.gov.sa

ACCREDITATIONS



الهياكل السعودية
Saudi Standards



الهيئة السعودية للمواصفات والمقاييس والجودة
Saudi Standards, Metrology and Quality Org.

شهادة ترخيص باستعمال علامة الجودة License For Use of The Quality Mark

رقم الترخيص: 201800361011 License Number:

SASO certifies that it has granted the right to use (SASO) quality mark on the following products, after fulfilling the required requirements according to the related normative references: تشهد الهيئة السعودية للمواصفات والمقاييس والجودة بأنها رخصت باستعمال علامة الجودة على المنتجات الموضحة أدناه بعد استيفائها للمتطلبات اللازمة وفق المراجع القياسية الخاصة بها:

| | | |
|------------------------------|--|------------------------------------|
| The Establishment: | مصنع المنى للمنتجات البلاستيكية | المنشأة: |
| The Establishment's Address: | الخرج - منطقة الرفاع الصناعية - طريق الملك عبد العزيز | عنوان المنشأة: |
| Production Line Location: | الخرج - منطقة الرفاع الصناعية - طريق الملك عبد العزيز | موقع خط الإنتاج: |
| Normative References: | SASO ISO 15874-2/2019 | المراجع القياسية: |
| The Trade Mark: | المنى | العلامة التجارية: |
| The Product: | أنظمة أنابيب البلاستيك لتجهيزات الماء البارد والساخن - عديد بروبيلين | المنتج: تصنيف المنتج في المنتج: |
| Date of Granting: | 2018/07/17 | تاريخ المنح: |
| Date of Renewal: | 2021/07/19 | تاريخ التجديد: |
| Date of Expiry: | 2024/07/18 | تاريخ الانتهاء: |

نائب المحافظ للمطابقة والعمليات
Vice-Governor, Operations and Conformity

المهندس / سعود بن راشد العسكر
Eng. Saud R. AlAskar



للتأكد من صحة هذه الشهادة يرجى زيارة موقعنا على الإنترنت، وأي خطأ أو تغيير في هذه الشهادة يعيها
To verify this certification visit SASO website, and any changes or modification on this certificate will affect its validity.

1 / 2

المملكة العربية السعودية
Kingdom of Saudi Arabia

ص ب 3437 الرياض 11471
P.O.Box 3437 Riyadh 11471

T 920009085
F +966114520086

SASO-F-10-10
Issue # 5
Rev # 1

www.saso.gov.sa
info@saso.gov.sa



ACCREDITATIONS

NSF International

RECOGNIZES

Almona Plastic Products Factory

Saudi Arabia

AS COMPLYING WITH NSF/ANSI 61 AND ALL APPLICABLE REQUIREMENTS,
PRODUCTS APPEARING IN THE NSF OFFICIAL LISTING ARE
AUTHORIZED TO BEAR THE NSF MARK.



Certification Program
Accredited by the
American National
Standard Institute



Certification Program
Accredited by the
Standards Council
of Canada

This certificate is the property of NSF International and must be returned upon request. For the most current and complete information, please access NSF's website (www.nsf.org).

May 14, 2012
Certificate# C0099501 - 01

A handwritten signature in black ink, appearing to read "D. Purkiss".

David Purkiss, General Manager
Water Distribution Systems

ACCREDITATIONS

Approval Number: 1706509
Test Report: M106318 A&B



Water Regulations Advisory Scheme Ltd.
Unit 13,
Willow Road,
Pen y Fan Industrial Estate,
Crumlin,
Gwent,
NP11 4EG

23rd May 2017

Almona Plastic Products Ltd. Co.
Riyadh 270736,
Riyadh 11352,
Kingdom Of Saudi Arabia

WATER REGULATIONS ADVISORY SCHEME LTD. (WRAS) CONSECUTIVE MATERIAL APPROVAL

The material referred to in this letter is suitable for contact with wholesome water for domestic purposes having met the requirements of BS6920-1:2000 and/or 2014 'Suitability of non-metallic products for use in contact with water intended for human consumption with regard to their effect on the quality of the water'.

The reference relates solely to its effect on the quality of the water with which it may come into contact and does not signify the approval of its mechanical or physical properties for any use.

POLYETHYLENE - COMPONENTS.

5240

'Almona PE100 Pipe'. Black coloured (with blue stripe), extruded HDPE pipe. For use with water up to 85°C.

APPROVAL NUMBER: 1706509

APPROVAL HOLDER: ALMONA PLASTIC PRODUCTS LTD. CO.

This is a re-approval of 1205525 which is valid between May 2012 and May 2017.

The Scheme reserves the right to review approval.

Approval 1706509 is valid between June 2017 and June 2022

An entry, as above, will accordingly be included in the Water Fittings Directory on-line under the section headed, "Materials which have passed full tests of effect on water quality".

The Directory may be found at: www.wras.co.uk/directory

Yours faithfully

A handwritten signature in black ink, appearing to read 'Jason Furnival', written in a cursive style.

Jason Furnival
Approvals & Enquiries Manager
Water Regulations Advisory Scheme

ACCREDITATIONS

Approval Number: 1708504
Test Report: M106318/C



Water Regulations Advisory Scheme Ltd.
Unit 13,
Willow Road,
Pen y Fan Industrial Estate,
Crumlin,
Gwent,
NP11 4EG

8th May 2017

Almona Plastic Products Ltd. Co.
Riyadh 270736,
Riyadh 11352,
Kingdom Of Saudi Arabia

**WATER REGULATIONS ADVISORY SCHEME LTD. (WRAS)
CONSECUTIVE MATERIAL APPROVAL**

The material referred to in this letter is suitable for contact with wholesome water for domestic purposes having met the requirements of BS6920-1:2000 and/or 2014 'Suitability of non-metallic products for use in contact with water intended for human consumption with regard to their effect on the quality of the water'.

The reference relates solely to its effect on the quality of the water with which it may come into contact and does not signify the approval of its mechanical or physical properties for any use.

POLYPROPYLENE - COMPONENTS.

5260

'Almona PP-R Pipe'. Green coloured, extruded polypropylene pipe. For use with water up to 85°C.

APPROVAL NUMBER: 1708504

APPROVAL HOLDER: ALMONA PLASTIC PRODUCTS LTD. CO.

This is a re-approval of 1207539 which is valid between July 2012 and July 2017.

The Scheme reserves the right to review approval.

Approval 1708504 is valid between August 2017 and August 2022

An entry, as above, will accordingly be included in the Water Fittings Directory on-line under the section headed, "Materials which have passed full tests of effect on water quality".

The Directory may be found at: www.wras.co.uk/directory

Yours faithfully

A handwritten signature in black ink, appearing to read 'Jason Furnival', written in a cursive style.

Jason Furnival
Approvals & Enquiries Manager
Water Regulations Advisory Scheme

ACCREDITATIONS

Exova Limited (Abu Dhabi) T: +971 (0)2 558 2345
 P.O. Box 9191 F: +971 (0)2 558 4515
 Abu Dhabi E: abudhabi.lab@exova.com
 United Arab Emirates W: www.exova.com



| Test Witnessing Report | | | |
|--|--|----------------|-----------------|
| Description: | Testing of 50 mm OD PP-R pipe, SDR6 for hydro static pressure test for Hot & Cold water produced by Almona Plastic Products Ltd. Co. | | |
| Test Witnessed For: | Almona Plastic Products Ltd. Co. | | |
| Raw material used to produce the pipes | Borouge RA 140E | | |
| Report Number: | A 708615-004; Issue 1 | Our Ref: | RV#20155 |
| Date of Loading Witnessing: | 14 November 2017 | Date Reported: | 02 January 2018 |
| Date of Offloading Witnessing: | 02 January 2018 | | |

1.0 Introduction

Further to instructions received from Almona Plastic Products the hydrostatic pressure were witnessed at Borouge PTE, Abu Dhabi.

2.0 Sample Selection, Preparation, Testing and Witnessing

Samples selected, prepared and tested by Borouge PTE, Abu Dhabi. Testing was carried out at Borouge PTE, Abu Dhabi. Test was witnessed by a representative from Exova Abu Dhabi.

3.0 Long Term Hydrostatic Pressure Test (DIN 8078:2008-09 & ISO 15874-2:2013)

| Test Details | Observation Results |
|-----------------------|--|
| Test Started | 14-November-2017 |
| Test Method | ISO 1167:2006 |
| Test Medium | Water-in-water |
| Test Temperature | 95+/-1 °C |
| Hoop Stress | 3.50 MPa |
| Applied Pressure | 14.05 bars |
| Valid Pressure (%) | -1 ~ +2 |
| Test Duration | 1000 hours |
| Observation / Results | found no indication of bursting / Acceptable |



Page 1 of 2
 A708615-004 Issue 1

This Document may not be reproduced other than in full, except with the prior written approval of the issuing laboratory.
 These results pertain only to the item(s) tested as sampled by the client unless otherwise indicated.
 The content of this report is governed by our standard terms and conditions.
 Registered office: Exova Limited - Abu Dhabi, P.O. Box 9191, Abu Dhabi, United Arab Emirates. Commercial License No. 1001732

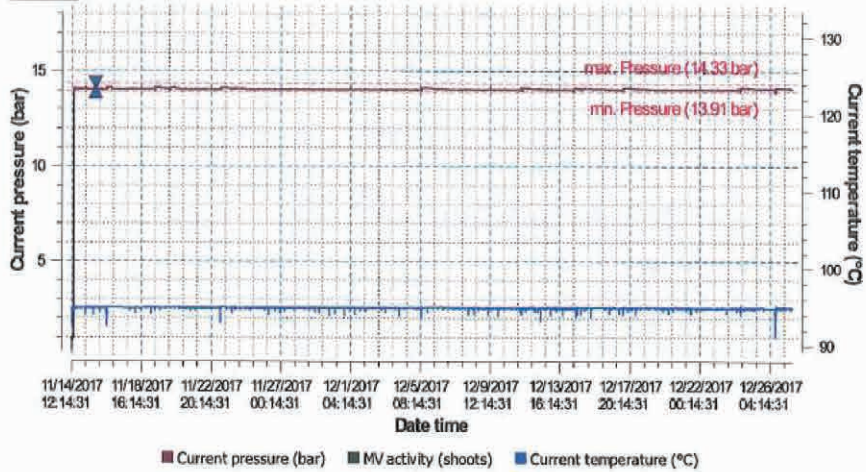
ACCREDITATIONS



Certificate Comment:

Testing had crossed 1000 hours at the time of witness. However results was reviewed based on data provided by Borouge.

Record:



Pressure vs Date Time vs Temperature graph after loading of test sample



Pratap P. Anjyodi
Pratap P. Anjyodi
Lab Manager
Metallurgy

For and on authority of Exova Limited (Abu Dhabi)

Witnessed by: Fahad Ali (Loading) / Mohammed Saber (Offloading)

ACCREDITATIONS

Exova Limited (Abu Dhabi) T: +971 (0)2 558 2345
 P.O. Box 9191 F: +971 (0)2 558 4515
 Abu Dhabi E: abudhabi.lab@exova.com
 United Arab Emirates W: www.exova.com



| Test Witnessing Report | | | |
|---|--|-----------------------|-----------------|
| Description: | Testing of 25 mm OD PP-R pipe, SDR6 for hydro static pressure test for Hot & Cold water produced by Almona Plastic Products Ltd. Co. | | |
| Test Witnessed For: | Almona Plastic Products Ltd. Co. | | |
| Raw material used to produce the pipes | Borouge RA 140E | | |
| Report Number: | A 708615-001; Issue 1 | Our Ref: | RV#20155 |
| Date of Loading Witnessing: | 14 November 2017 | Date Reported: | 02 January 2018 |
| Date of Offloading Witnessing | 02 January 2018 | | |

1.0 Introduction

Further to instructions received from Almona Plastic Products the hydrostatic pressure were witnessed at Borouge PTE, Abu Dhabi.

2.0 Sample Selection, Preparation, Testing and Witnessing

Samples selected, prepared and tested by Borouge PTE, Abu Dhabi. Testing was carried out at Borouge PTE, Abu Dhabi. Test was witnessed by a representative from Exova Abu Dhabi.

3.0 Long Term Hydrostatic Pressure Test (DIN 8078:2008-09 & ISO 15874-2:2013)

| Test Details | Observation Results |
|-----------------------|--|
| Test Started | 15-November-2017 |
| Test Method | ISO 1167:2006 |
| Test Medium | Water-in-water |
| Test Temperature | 95+/-1 °C |
| Hoop Stress | 3.50 MPa |
| Applied Pressure | 13.63 bars |
| Valid Pressure (%) | -1 ~ +2 |
| Test Duration | 1000 hours |
| Observation / Results | Found no indication of bursting / Acceptable |



Page 1 of 2
 A708615-001 Issue 1

This Document may not be reproduced other than in full, except with the prior written approval of the issuing laboratory.
 These results pertain only to the item(s) tested as sampled by the client unless otherwise indicated.
 The content of this report is governed by our standard terms and conditions.
 Registered office: Exova Limited - Abu Dhabi, P.O. Box 9191, Abu Dhabi, United Arab Emirates. Commercial License No. 1001732

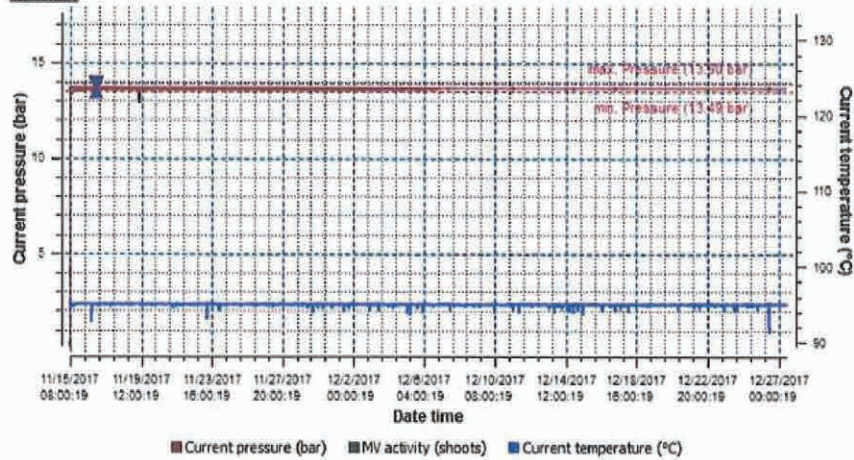
ACCREDITATIONS



Certificate Comment

Loading of pipe test sample was not witnessed. From graph three hours conditioning was not carried out before start of test. Testing had crossed 1000 hours at the time witness. However results were reviewed based on data provided by Borouge.

Record:



Pressure vs Date Time vs Temperature graph after loading of test sample



Pratap Aniyodi
Lab Manager
Metallurgy

For and on authority of Exova Limited (Abu Dhabi)

Witnessed by: Fahad Ali (Loading) / Mohammed Saber (Offloading)

ACCREDITATIONS

Exova Limited (Abu Dhabi) T: +971 (0)2 558 2345
 P.O. Box 9191 F: +971 (0)2 558 4515
 Abu Dhabi E: abudhabi.lab@exova.com
 United Arab Emirates W: www.exova.com



| Test Witnessing Report | | | |
|--|--|----------------|-----------------|
| Description: | Testing of 32 mm OD PP-R pipe, SDR6 for hydro static pressure test for Hot & Cold water produced by Almona Plastic Products Ltd. Co. | | |
| Test Witnessed For: | Almona Plastic Products Ltd. Co. | | |
| Raw material used to produce the pipes | Borouge RA 140E | | |
| Report Number: | A 708615-002; Issue 1 | Our Ref: | RV#20155 |
| Date of Loading Witnessing: | 14 November 2017 | Date Reported: | 02 January 2018 |
| Date of Offloading Witnessing | 02 January 2018 | | |

1.0 Introduction

Further to instructions received from Almona Plastic Products the hydrostatic pressure were witnessed at Borouge PTE, Abu Dhabi.

2.0 Sample Selection, Preparation, Testing and Witnessing

Samples selected, prepared and tested by Borouge PTE, Abu Dhabi. Testing was carried out at Borouge PTE, Abu Dhabi. Test was witnessed by a representative from Exova Abu Dhabi.

3.0 Long Term Hydrostatic Pressure Test (DIN 8078:2008-09 & ISO 15874-2:2013)

| Test Details | Observation Results |
|-----------------------|--|
| Test Started | 14-November-2017 |
| Test Method | ISO 1167:2006 |
| Test Medium | Water-in-water |
| Test Temperature | 95+/-1 °C |
| Hoop Stress | 3.50 MPa |
| Applied Pressure | 13.82 bars |
| Valid Pressure (%) | -1 ~ +2 |
| Test Duration | 1000 hours |
| Observation / Results | Found no indication of bursting / Acceptable |



Page 1 of 2
 A708615-002 Issue 1

This Document may not be reproduced other than in full, except with the prior written approval of the issuing laboratory.
 These results pertain only to the item(s) listed as sampled by the client unless otherwise indicated.
 The content of this report is governed by our standard terms and conditions.
 Registered office: Exova Limited - Abu Dhabi, P.O. Box 9191, Abu Dhabi, United Arab Emirates. Commercial License No. 1001732

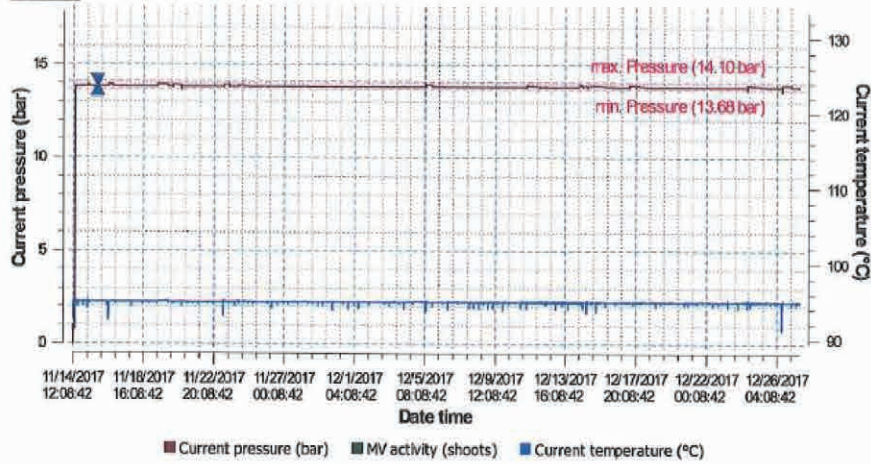
ACCREDITATIONS



Certificate Comment:

Testing had crossed 1000 hours at the time of witness. However results were reviewed based on data provided by Borouge.

Record:



Pressure vs Date Time vs Temperature graph after loading of test sample



Pratap P Adiyodi
Pratap P Adiyodi
Lab Manager
Metallurgy

For and on authority of Exova Limited (Abu Dhabi)

Witnessed by: Fahad Ali (Loading) / Mohammed Saber (Offloading)

ACCREDITATIONS

Exova Limited (Abu Dhabi) T: +971 (0)2 558 2345
 P.O. Box 9191 F: +971 (0)2 558 4515
 Abu Dhabi E: abudhabi.lab@exova.com
 United Arab Emirates W: www.exova.com



| Test Witnessing Report | | | |
|--|--|----------------|-----------------|
| Description: | Testing of 40 mm OD PP-R pipe, SDR6 for hydro static pressure test for Hot & Cold water produced by Almona Plastic Products Ltd. Co. | | |
| Test Witnessed For: | Almona Plastic Products Ltd. Co. | | |
| Raw material used to produce the pipes | Borouge RA 140E | | |
| Report Number: | A 708615-003; Issue 1 | Our Ref: | RV#20155 |
| Date of Loading Witnessing: | 14 November 2017 | Date Reported: | 02 January 2018 |
| Date of Offloading Witnessing | 02 January 2018 | | |

1.0 Introduction

Further to instructions received from Almona Plastic Products the hydrostatic pressure were witnessed at Borouge PTE, Abu Dhabi.

2.0 Sample Selection, Preparation, Testing and Witnessing

Samples selected, prepared and tested by Borouge PTE, Abu Dhabi. Testing was carried out at Borouge PTE, Abu Dhabi. Test was witnessed by a representative from Exova Abu Dhabi.

3.0 Long Term Hydrostatic Pressure Test (DIN 8078:2008-09 & ISO 15874-2:2013)

| Test Details | Observation Results |
|-----------------------|--|
| Test Started | 14-November-2017 |
| Test Method | ISO 1167:2006 |
| Test Medium | Water-in-water |
| Test Temperature | 95+/-1 °C |
| Hoop Stress | 3.50 MPa |
| Applied Pressure | 15.09 bars |
| Valid Pressure (%) | -1 ~ +2 |
| Test Duration | 1000 hours |
| Observation / Results | Found no indication of bursting / Acceptable |


 (04)
 Exova Limited - Abu Dhabi
 P.O. Box 9191, Abu Dhabi, United Arab Emirates
 Tel: +971 (0)2 558 2345 Fax: +971 (0)2 558 4515

Page 1 of 2
 A708615-003 Issue 1

This Document may not be reproduced other than in full, except with the prior written approval of the issuing laboratory.
 These results pertain only to the item(s) tested as sampled by the client unless otherwise indicated.
 The content of this report is governed by our standard terms and conditions.
 Registered office: Exova Limited - Abu Dhabi, P.O. Box 9191, Abu Dhabi, United Arab Emirates. Commercial License No. 1001732

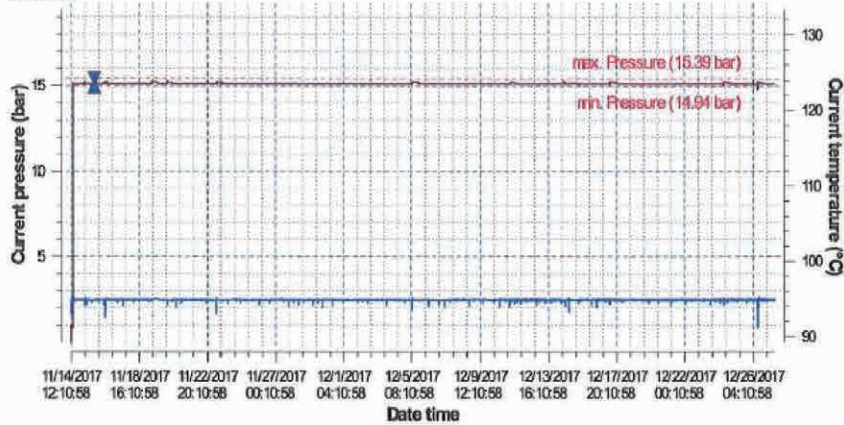
ACCREDITATIONS



Certificate Comment:

Testing had crossed 1000 hours at the time of witness. However results were reviewed based on data provided by Borouge.

Record:



Pressure vs Date Time vs Temperature graph after loading of test sample



Pratap Adiyodi
Lab Manager
Metallurgy

For and on authority of Exova Limited (Abu Dhabi)

Witnessed by: Fahad Ali (Loading) / Mohammed Saber (Offloading)

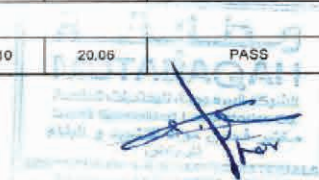
ACCREDITATIONS



الشركة السعودية للمختبرات الخاصة
SAUDI SPECIALIZED LABORATORIES CO.

TEST REPORT

| TESTING OF PLASTICS PIPING SYSTEMS FOR HOT AND COLD WATER INSTALLATIONS POLYPROPYLENE (PP) - PIPES SASO ISO 15874-2 : 2014 | | | | | | | | |
|---|---|--|--|-------------------------|------------------------------------|-------|---------|---------|
| Customer | Almona Plastic Product Factory Ltd | | | Sample Description | PPR Pipe Ø 20x3.4mm SDR 6 Class-2 | | | |
| Project Name | SASO Quality Mark Renewal | | | Sample Source | Almona Plastic Product Factory Ltd | | | |
| Project No. | NP | | | Sampling Method | NP | | | |
| Location | Riyadh, KSA | | | Sampling Date | 10-Dec-20 | | | |
| Contractor | NP | | | Sampled by | Customer | | | |
| Consultant | NP | | | | | | | |
| CBML Project No. | CBMP-0167-18 | | | Date Received | 17-Dec-20 | | | |
| CBML Sample No. | CBM-171220-026 | | | Sample Condition | Normal | | | |
| CBML Report No. | CBMR-20-02943 | | | Environmental Condition | Room Temperature | | | |
| Date of Report | 6-Jan-21 | | | Date of Test | 20-Dec-20 to 3-Jan-21 | | | |
| Material Description | PPR Pipe Ø 20x3.4mm SDR 6 Class-2 | | | Customer ID | NP | | | |
| Manufacturer | Almona Plastic Product Factory Ltd | | | Sampled Location | Almona Plastic Product Factory Ltd | | | |
| Nominal Size | 20 x 3.4 mm | | | Production Date | 10-Dec-20 | | | |
| Test Results | | | | | | | | |
| Clause No. | Test | Test Parameters (if any) | Results/Observations | | | | Remarks | |
| 6.1 | Appearance | | Viewed without magnification the internal and external surfaces of pipes are smooth, clean and free from scoring, cavities and no other surface defects seen. The material does not contain visible impurities. The ends of the pipe are cut cleanly and square to the axis of the pipe. No blistering, no blowholes, no cavities. | | | | PASS | |
| 6.2 | Opacity (ISO 7686) | | 0.00 | | | | PASS | |
| 10 | Marking (Minimum required marking) Table 12 | | | | | | PASS | |
| | | Number of this International Standard - Manufacturer's name and/or trade mark - Nominal outside diameter and nominal wall thickness - Pipe dimension class - Material - Application class combined with operating pressure - Opacity a - Manufacturer's information | Almona Pipe PP-R (Type 3) (DIN 8077 / 8078) SASO-ISO 15874-2 SDR 6 - SIZE 20 x 3.4 mm (A) CLASS 2/ (10 bar @ 70 °C) (20 bar @ 20 °C)WRAS approved material 5.8M Made in K.S.A BN 10122042EX2A 10/15/13. | | | | | |
| § | Geometrical Characteristics | | | | | | | |
| 6.2 | Dimensions of Pipe | | | | | | | |
| | | Test Parameters | Specification Limits | 001 | 002 | 003 | Average | Remarks |
| 6.2.1 | Outside Diameters | | | | | | | |
| | | Outer Diameter of Pipe mm | 20.00 to 20.30 | 20.02 | 20.06 | 20.10 | 20.06 | PASS |



Kingdom of Saudi Arabia
P.O.Box 88458 Riyadh 11682
Phone: +966 920025293
Fax: +966 020029296
Membership No. 174400
C.R.No. 1010225116

للاتصال من خارج المملكة
هاتف: ٩٦٦ ١ ٩٦٠ ١١٠
فاكس: ٩٦٦ ١ ٩٦٠ ٢٩٦
1 of 2
www.motabaqah.com.sa

المملكة العربية السعودية
ص.ب ٨٨٤٥٨ الرياض ١١٦٦٢
هاتف: ٩٦٦ ٩٢٠٠٢٩٢٩٣
فاكس: ٩٦٦ ٩٢٠٠٢٩٢٩٦
رقم العضوية: ١٧٤٤٠٠
السجل التجاري: ١٠١٠٢٢٥١١٠
شركة مساهمة مقفلة برأس مال: ٥٠٠٠٠٠٠٠٠٠٠٠ (مملووع بالكامل)

Closed Shareholding Co. Fully Paid Capital S.R. 500,000,000



ACCREDITATIONS



الشركة السعودية للتحريات الخاصة
SAUDI SPECIALIZED LABORATORIES CO.

TEST REPORT

TESTING OF PLASTICS PIPING SYSTEMS FOR HOT AND COLD WATER INSTALLATIONS POLYPROPYLENE (PP) - PIPES SASO ISO 15874-2 : 2014

| | | | | | | | | |
|--|--|----------------------|---|--|------|---------|---------|------|
| Customer | Almona Plastic Product Factory Ltd | | Sample Description | PPR Pipe Ø 20x3.4mm SDR 6 Class-2 | | | | |
| 6.2.2 | Wall Thicknesses and Their Tolerances | | | | | | | |
| | Thickness of Pipe | mm | 3.40 to 3.90 | 3.70 | 3.82 | 3.85 | 3.79 | PASS |
| | Out of Roundness (mm) | | NP | 0.4 | | | | |
| 7-Table -10 | Mechanical Characteristics | | | | | | | |
| | Resistance to Internal Pressure (ISO 1167-1 & 2) | | 15.09 Bar (3.8 Mpa) pressure applied @ 95°C for 165 hour. | | | | PASS | |
| No failure observed during the test period. | | | | | | | | |
| 8-Table -11 | Physical Characteristics | | | | | | | |
| | Test Parameters | Specification Limits | 001 | 002 | 003 | Average | Remarks | |
| Longitudinal Reversion (ISO 2505) | | | | | | | | |
| | Longitudinal Reversion | % | Max 2 | 0.90 | 1.70 | 1.40 | 1.33 | PASS |
| Impact Resistance (ISO 9854-1 , ISO 9854-2) | | | | | | | | |
| | Impact Resistance | % | Max 10 | 0.01 | 0.00 | 0.01 | 0.01 | PASS |
| Melt Flow Rate of Compound (ISO 1133-1) | | | | | | | | |
| | Melt Flow Rate of Compound | | ≤ 0.5 g/10 min | 0.262 | | | PASS | |
| Melt Flow Rate of Pipe (ISO 1133-1) | | | | | | | | |
| | Melt Flow Rate of Pipe | | | 0.314 | | | | |
| | 30 % maximum difference compared with compound from the same batch | | | 7.53 | | | PASS | |
| Tested by | KA | | | | | | | |
| Test Variation | NIL | | | | | | | |
| Remarks | Tested parameters are complying to the requirement of SASO-ISO-15874-2 standard. | | | | | | | |
|  AUTHORIZED SIGNATORY | | | |  | | | | |

CSMR-077 Rev. 0

Result related to this item tested

This test report shall not be reported except in full, without the written approval of the laboratory.

Kingdom of Saudi Arabia
P.O.Box 38458 Riyadh 11662
Phone: +966 920029293
Fax: +966 920029296
Membership No.: 174400
C. R. No. 1010225110

Closed Shareholding Co. Fully Paid Capital: S.R. 500,000,000

للاتصال من خارج المملكة
هاتف: +966 1 4901902
فاكس: +966 1 4901903

2 of 2

www.motabaqah.com.sa

المملكة العربية السعودية
ص.ب. الرياض 11662
هاتف: +966 920029293
فاكس: +966 920029296
رقم العضوية: 174400
السجل التجاري: 1010225110
شركة مساهمة متفئة براس مال: 500,000,000 ريال سعودي (مذكور بالكامل)

ACCREDITATIONS



الشركة السعودية للاختبرات الخاصة
SAUDI SPECIALIZED LABORATORIES CO.

TEST REPORT

TESTING OF PLASTICS PIPING SYSTEMS FOR HOT AND COLD WATER INSTALLATIONS POLYPROPYLENE (PP) - PIPES SASO ISO 15874-2 : 2014

| | | | |
|----------------------|------------------------------------|-------------------------|------------------------------------|
| Customer | Almona Plastic Product Factory Ltd | Sample Description | PPR Pipe Ø 25x4.2 mm SDR 6 Class 2 |
| Project Name | SASO Quality Mark Renewal | Sample Source | Almona Plastic Product Factory Ltd |
| Project No. | NP | Sampling Method | NP |
| Location | Riyadh, KSA | Sampling Date | 12-Dec-20 |
| Contractor | NP | Sampled by | Customer |
| Consultant | NP | | |
| CBML Project No. | CBMP-0167-18 | Date Received | 17-Dec-20 |
| CBML Sample No. | CBM-171220-027 | Sample Condition | Normal |
| CBML Report No. | CBMR-20-02944 | Environmental Condition | Room Temperature |
| Date of Report | 6-Jan-21 | Date of Test | 20-Dec-20 to 3-Jan-21 |
| Material Description | PPR Pipe Ø 25x4.2 mm SDR 6 Class 2 | Customer ID | NP |
| Manufacturer | Almona Plastic Product Factory Ltd | Sampled Location | Almona Plastic Product Factory Ltd |
| Nominal Size | 25 x 4.2 mm | Production Date | 12-Dec-20 |

| Clause No. | Test | Test Parameters (if any) | Results/Observations | Remarks | | | | |
|------------|--|--------------------------|--|---------|-------|---------|---------|------|
| 5.1 | Appearance | | | | | | | |
| | Viewed without magnification the internal and external surfaces of pipes shall be smooth, clean and free from scoring, cavities and other surface defects to an extent that would prevent conformity to this standard. The material shall not contain visible impurities. Slight variations in appearance of the colour are permitted. The ends of the pipe shall be cut cleanly and square to the axis of the pipe. | | Viewed without magnification the internal and external surfaces of pipes are smooth, clean and free from scoring, cavities and no other surface defects seen. The material does not contain visible impurities. The ends of the pipe are cut cleanly and square to the axis of the pipe. No blistering, no blowholes, no cavities. | PASS | | | | |
| 5.2 | Opacity (ISO 7686) | | | | | | | |
| | Polypropylene pipes that are declared to be opaque shall not transmit more than 0.2 % of visible light | | 0.00 | PASS | | | | |
| 10 | Marking | | | | | | | |
| | Number of this International Standard - Manufacturer's name and/or trade mark - Nominal outside diameter and nominal wall thickness - Pipe dimension class - Material - Application class combined with operating pressure - Opacity a - Manufacturer's information | | Almona Pipe PP-R (Type 3) (DIN 8077 / 8078) SASO-ISO 15874-2 SDR 6 - SIZE 25 x 4.2 mm (A) CLASS 2/ (10 bar @70 °C) (20 bar @20 °C) (WRAS approved material 5.8M Made in K.S.A. BN:1212207EX2A,6287014690012 15.07 L1 | PASS | | | | |
| 6 | Geometrical Characteristics | | | | | | | |
| 6.2 | Dimensions of Pipe | | | | | | | |
| | Test Parameters | Specification Limits | 001 | 002 | 003 | Average | Remarks | |
| 6.2.1 | Outside Diameters | | | | | | | |
| | Outer Diameter of Pipe | mm | 25.00 to 25.30 | 25.19 | 25.20 | 25.23 | 25.21 | PASS |

Kingdom of Saudi Arabia
P.O.Box 88450 Riyadh 11662
Phone: +966 920029299
Fax: +966 920029296
Membership No: 174400
C R No 1010225110

Closed Shareholding Co. Fully Paid Capital S.R. 500,000,000

للاتصال من خارج المملكة
هاتف: +966 1 2160110
فاكس: +966 1 2160907

1 of 2

www.motabaqah.com.sa

المملكة العربية السعودية
ص.ب. الرياض 11662
هاتف: +966 920029299
فاكس: +966 920029296
رقم العضوية: 174400
السجل التجاري: 1010225110
شركة مساهمة مقفلة برأس مال: 500,000,000 ريال سعودي (مدفوع بالكامل)

ACCREDITATIONS



الشركة السعودية للمختبرات الخاصة
SAUDI SPECIALIZED LABORATORIES CO.

TEST REPORT

TESTING OF PLASTICS PIPING SYSTEMS FOR HOT AND COLD WATER INSTALLATIONS POLYPROPYLENE (PP) - PIPES SASO ISO 15874-2 : 2014

| | | | | | | | | |
|------------|--|----------------------|---|------------------------------------|------|---------|---------|------|
| Customer | Almona Plastic Product Factory Ltd | | Sample Description | PPR Pipe Ø 25x4.2 mm SDR 6 Class 2 | | | | |
| 6.2.2 | Wall Thicknesses and Their Tolerances | | | | | | | |
| | Thickness of Pipe | mm | 4.20 to 4.80 | 4.45 | 4.60 | 4.76 | 4.60 | PASS |
| | Out of Roundness (mm) | | NP | 0.2 | | | | |
| 7-Table-10 | Mechanical Characteristics | | | | | | | |
| | Resistance to Internal Pressure (ISO 1167-1 & 2) | | 15.09 Bar (3.8 Mpa) pressure applied @ 95°C for 165 hour. No failure observed during the test period. | | | | PASS | |
| 8-Table-11 | Physical Characteristics | | | | | | | |
| | Test Parameters | Specification Limits | 001 | 002 | 003 | Average | Remarks | |
| | Longitudinal Reversion (ISO 2505) | | | | | | | |
| | Longitudinal Reversion | % | Max.2 | 0.75 | 0.85 | 1.40 | 1.00 | PASS |
| | Impact Resistance (ISO 9854-1 , ISO 9854-2) | | | | | | | |
| | Impact Resistance | % | Max.10 | 0.01 | 0.01 | 0.01 | 0.01 | PASS |
| | Melt Flow Rate of Compound (ISO 1133-1) | | | | | | | |
| | Melt Flow Rate of Compound | ≤ 0.5 g/10 min | 0.292 | | | | PASS | |
| | Melt Flow Rate of Pipe (ISO 1133-1) | | | | | | | |
| | Melt Flow Rate of Pipe | | 0.303 | | | | | |
| | 30 % maximum difference compared with compound from the same batch | | 3.77 | | | | PASS | |

Tested by : KA
Test Variation : NIL
Remarks : Tested parameters are comply to the requirement of SASO-ISO-15874-2 standard.

AUTHORIZED SIGNATORY



CSMR-077 Rev. 0
Result related to the items tested
This test report shall not be reported except in full, without the written approval of the laboratory.

Kingdom of Saudi Arabia
P.O.Box 88458 Riyadh 11602
Phone: +966 920029293
Fax: +966 920029296
Membership No. 174400
C.R. No. 1016226110

للاتصال من خارج المملكة
هاتف: +966 9200110
فاكس: +966 920029296
2 of 2
www.motabaqah.com.sa

المملكة العربية السعودية
ج.ب. 88458 الرياض 11612
هاتف: +966 920029293
فاكس: +966 920029296
رقم العضوية: 174400
السجل التجاري: 1016226110
شركة مساهمة مقفلة برأس مال: 500000000 ر.س. (مدفوع بالكامل)

ACCREDITATIONS



الشركة السعودية للمختبرات الخاصة
SAUDI SPECIALIZED LABORATORIES CO.

TEST REPORT

TESTING OF PLASTICS PIPING SYSTEMS FOR HOT AND COLD WATER INSTALLATIONS POLYPROPYLENE (PP) - PIPES SASO ISO 15874-2 : 2014

| | | | |
|----------------------|------------------------------------|-------------------------|-------------------------------------|
| Customer | Almona Plastic Product Factory Ltd | Sample Description | PPR Pipe Ø 32x5.4 mm SDR 6 Class-2 |
| Project Name | SASO Quality Mark Renewal | Sample Source | Almona Plastic Product Factory Ltd. |
| Project No. | NP | Sampling Method | NP |
| Location | Riyadh, KSA | Sampling Date | 15-Dec-20 |
| Contractor | NP | Sampled by | Customer |
| Consultant | NP | | |
| CBML Project No. | CBMP-0187-18 | Date Received | 17-Dec-20 |
| CBML Sample No. | CBM-171220-028 | Sample Condition | Normal |
| CBML Report No. | CBMR-20-02945 | Environmental Condition | Room Temperature |
| Date of Report | 6-Jan-21 | Date of Test | 20-Dec-20 to 3-Jan-21 |
| Material Description | PPR Pipe Ø 32x5.4 mm SDR 6 Class-2 | Customer ID | NP |
| Manufacturer | Almona Plastic Product Factory Ltd | Sampled Location | Almona Plastic Product Factory Ltd |
| Nominal Size | 32 x 5.4mm | Production Date | 15-Dec-20 |

| Clause No. | Test | Test Parameters (If any) | Results/Observations | Remarks | | | | |
|------------|---|--|--|---------|-------|---------|---------|------|
| 5.1 | Appearance | Viewed without magnification the internal and external surfaces of pipes shall be smooth, clean and free from scoring, cavities and other surface defects to an extent that would prevent conformity to this standard. The material shall not contain visible impurities. Slight variations in appearance of the colour are permitted. The ends of the pipe shall be cut cleanly and square to the axis of the pipe. | Viewed without magnification the internal and external surfaces of pipes are smooth, clean and free from scoring, cavities and no other surface defects seen. The material does not contain visible impurities. The ends of the pipe are cut cleanly and square to the axis of the pipe. No blistering, no blowholes, no cavities. | PASS | | | | |
| 5.2 | Opacity (ISO 7686) | Polypropylene pipes that are declared to be opaque shall not transmit more than 0.2 % of visible light. | 0.00 | PASS | | | | |
| 10 | Marking : Minimum required marking (Table 12) | <ul style="list-style-type: none"> Number of this International Standard Manufacturer's name and/or trade mark Nominal outside diameter and nominal wall thickness Pipe dimension class Material Application class combined with operating pressure Opacity a Manufacturer's information | Almona Pipe PPR (Type 3) (DIN 8077 / 8078) SASO-ISO 15874-2 SDR 6 PN 20 - SIZE 32 x 5.4mm (A) CLASS 2/ (10 bar @70 °C) (20 bar @20°C) WRAS approved material 5.8M Made in K.S.A BN:15122074EX74 6 287014890029 15.29 | PASS | | | | |
| 6 | Geometrical Characteristics | | | | | | | |
| 6.2 | Dimensions of Pipe | | | | | | | |
| | Test Parameters | Specification Limits | 001 | 002 | 003 | Average | Remarks | |
| 6.2.1 | Outside Diameters | | | | | | | |
| | Outer Diameter of Pipe | mm | 32.00 to 32.30 | 32.08 | 32.10 | 32.18 | 32.12 | PASS |

Kingdom of Saudi Arabia
P.O. Box 88458 Riyadh 11662
Phone: +966 920028283
Fax: +966 920029296
Membership No: 174400
C. R. No: 1010225110
Closed Shareholding Co. Fully Paid Capital: SAR 500,000,000

للاستشارة من خارج المملكة
هاتف: +966 1 4150110
فاكس: +966 1 4150107
1 of 2
www.motabaqah.com.sa

المملكة العربية السعودية
ص.ب. الرياض 11662
هاتف: +966 920028283
فاكس: +966 920029296
رقم العضوية: 174400
السجل التجاري: 1010225110
شركة مساهمة مقفلة برأسمال: 500.000.000 ريال سعودي (مدفوع بالكامل)

ACCREDITATIONS



الشركة السعودية للمختبرات الخاصة
SAUDI SPECIALIZED LABORATORIES CO.

TEST REPORT

TESTING OF PLASTICS PIPING SYSTEMS FOR HOT AND COLD WATER INSTALLATIONS POLYPROPYLENE (PP) - PIPES SASO ISO 15874-2 : 2014

| | | | | | | | | |
|---|---|----------------------|---|------------------------------------|------|---------|---------|------|
| Customer | Almona Plastic Product Factory Ltd | | Sample Description | PPR Pipe Ø 32x5.4 mm SDR 6 Class-2 | | | | |
| 6.2.2 | Wall Thicknesses and Their Tolerances | | | | | | | |
| | Thickness of Pipe | mm | 5.40 to 6.10 | 5.60 | 5.73 | 5.80 | 5.71 | PASS |
| | Out of Roundness (mm) | | NP | 0.3 | | | | |
| 7-Table-10 | Mechanical Characteristics | | | | | | | |
| | Resistance to Internal Pressure (ISO 1167-1 & 2) | | 15.09 Bar (3.8 Mpa) pressure applied @ 95°C for 165 hour. | | | | PASS | |
| No failure observed during the test period. | | | | | | | | |
| 8-Table-11 | Physical Characteristics | | | | | | | |
| | Test Parameters | Specification Limits | 001 | 002 | 003 | Average | Remarks | |
| | Longitudinal Reversion (ISO 2505) | | | | | | | |
| | Longitudinal Reversion | % | Max 2 | 1.42 | 1.32 | 1.28 | 1.34 | PASS |
| | Impact Resistance (ISO 9854-1 , ISO 9854-2) | | | | | | | |
| | Impact Resistance | % | Max 10 | 0.01 | 0.01 | 0.01 | 0.01 | PASS |
| | Melt Flow Rate of Compound (ISO 1133-1) | | | | | | | |
| | Melt Flow Rate of Compound | | ≤ 0.5 g/10 min | 0.292 | | | PASS | |
| | Melt Flow Rate of Pipe (ISO 1133-1) | | | | | | | |
| | Melt Flow Rate of Pipe | | | 0.290 | | | | |
| | 30 % maximum difference compared with compound from the same batch | | | -0.68 | | | PASS | |
| Tested by | : KA | | | | | | | |
| Test Variation | : NIL | | | | | | | |
| Remarks | : Tested parameters are comply to the requirement of SASO-ISO-15874-2 standard. | | | | | | | |
| | | | | | | | | |
| AUTHORIZED SIGNATORY | | | | | | | | |

29MKA-077 Rev. 0

Result related to the items tested.

This test report shall not be reprinted except in full, without the written approval of the laboratory.

Kingdom of Saudi Arabia
P.O.Box 88458 Riyadh 11662
Phone: +800 820029293
Fax: +966 020029296
Membership No. 174400
C. R. No. 1010225110

للاتصال من خارج المملكة
هاتف: +966 1 2160110
فاكس: +966 1 2160107
2 of 2

www.motabaqah.com.sa

Closed Shareholding Co. / Fully Paid Capital: S.R. 500,000,000

المملكة العربية السعودية
ص.ب. ٨٨٤٥٨ الرياض ١١٦٦٢
هاتف: +٩٦٦ ٩٢٠ ٨٢٠٠٢٩٢٩٣
فاكس: +٩٦٦ ٩٢٠ ٨٢٠٠٢٩٢٩٦
رقم العضوية: ١٧٤٤٠٠
السجل التجاري: ١٠١٠٢٢٥١١٠
شركة مساهمة مقفلة برأس مال: ٥٠٠ ٠٠٠ ٠٠٠ ر.س (مقفوع بالكامل)

ACCREDITATIONS




الشركة السعودية للمختبرات الخاصة
SAUDI SPECIALIZED LABORATORIES CO.

TEST REPORT

PHYSICAL PROPERTIES OF HDPE PIPES

| Customer | Al Mona Plastic Products Factory Ltd.co | | Sample Description | HDPE 2-way Duct (8/12) (ID/OD) | | |
|---|---|---------|---|---|-------|---------|
| Project Name | Sabar Approval | | Sample Source | Al Mona Plastic Products Factory Ltd.co | | |
| Project No. | NP | | Sampling Method | NP | | |
| Location | Riyadh K.S.A | | Sampling Date | 25-Mar-20 | | |
| Contractor | NP | | Sampled by | Customer | | |
| Consultant | NP | | | | | |
| CBML Project No. | CBMP-0167-18 | | Date Received | 29-Mar-20 | | |
| CBML Sample No. | CBM 290320-007 | | Sample Condition | Normal | | |
| CBML Report No. | CBMR-20-01098 | | Environmental Condition | 25 °C | | |
| Date of Report | 27-Apr-20 | | Date of Test Completed | 31-Mar-20 to 26-Apr-20 | | |
| Material Description | HDPE 2-way Duct (8/12) (ID/OD) | | Customer ID | 250320163EX4A | | |
| Marking on Pipe | SEC-JAWWIYAT-HDPE-PE 100-SDR 6-2X12/8mm-Almona pipe-2020 Made in K.S.A -500M BN 250320163EX4A - 12-53 | | Sampled Location | Riyadh K.S.A | | |
| Manufacturer | Al Mona Plastic Products Factory Ltd.co | | Production Date | 25-Mar-20 | | |
| TEST PARAMETERS | SPECIFICATION REQUIREMENTS | | RESULTS | | | Remarks |
| APPEARANCE | | | | | | |
| Design | HDPE Single Duct (8 x 12 mm) | | Smooth inside & outside surface, free of blisters, shrink hole, flaking, scratches & roughness. | | | PASS |
| DIMENSIONS ASTM D 2160 | | | | | | |
| Readings | | | | | | |
| | | | 1 | 2 | 3 | |
| Sheath Thickness (mm) | Min. 1.0± 0.1 | | 1.09 | 1.06 | 1.07 | PASS |
| DIMENSIONS OF SUBDUCTS ASTM D 2160 | | | | | | |
| Duct No. and Colour | 1 Gray | 2 White | | | | |
| Outer Diameter (mm) | 12.14 | 12.10 | | | | PASS |
| Inner Diameter (mm) | 8.05 | 8.04 | | | | PASS |
| Wall Thickness (mm) | 2.16 | 2.06 | | | | PASS |
| Ovality (%) Max. 5% | 0.92 | 2.08 | | | | PASS |
| DENSITY OF COMPOUND g/cm³ (ASTM D1238/ASTM D 792) | | | | | | |
| Density | g/cm ³ 0.940 to 0.958 g /cm ³ | | 0.942 | 0.946 | 0.950 | PASS |
| *NOMINAL PRESSURE TEST (SUBDUCT) EN 50411-6-1 | | | | | | |
| Nominal Pressure Test (Subduct) | PN 16 | | 1.6 Mpa pressure applied @5°C for 5 minutes. No failure observed during the test period | | | PASS |
| *MELT FLOW INDEX (ISO 1183-1/ ASTM D 1238/ASTM F 2160) | | | | | | |
| Melt flow index at 190° C /5.0 Kg | < 0.55 g/10min | | 0.420 | 0.423 | 0.425 | PASS |

Kingdom of Saudi Arabia
P.O. Box 86456 Riyadh 11662
Phone: +966 920029293
Fax: +966 920029296
Membership No: 174430
C.R. No: 101022F110
Mossad Sherhakeelq Co. Jolly Park Capital S.R.L 500 000 001



 المملكة العربية السعودية
 الرياض 11662
 هاتف: +966 920029293
 فاكس: +966 920029296
 رقم العضوية: 174430
 السجل التجاري: 101022F110
 شركة مساهمة مقفلة برأس مال: 500.000.000 ريال سعودي

ACCREDITATIONS



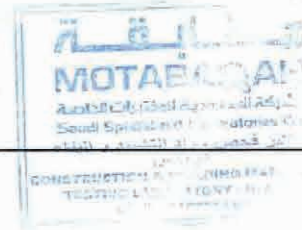
الشركة السعودية للاختبارات الخاصة
SAUDI SPECIALIZED LABORATORIES CO.

TEST REPORT

PHYSICAL PROPERTIES OF HDPE PIPES

| Customer | Al Mona Plastic Products Factory Ltd.co | | Sample Description | HDPE 2-way Duct (8/12) (ID/OD) | | |
|---|---|------|--|--------------------------------|----------------------|---------|
| HEAT REVERSION (ISO 2805) | | | | | | |
| Heat Reversion | 110°C for 1 hrs (< 3%) | | 1.10 | | PASS | |
| CRUSH Test (IEC 60794) | | | | | | |
| CRUSH Test | IEC 60794-1-2 Method E3. 1800 N load, 60 sec, 1 hour recovery time | | 1000N Load applied for 80 sec, residual deformation shall not exceed 15% when checked after 1 hour | | PASS | |
| TENSILE AND ELONGATION (ASTM D 638) | | | | | | |
| Specimen No. | 1 | 2 | 3 | Average | Specification Limits | Remarks |
| Yield Tensile strength (Mpa) | 24.5 | 23.2 | 24.2 | 24 | 20-30 | PASS |
| Elongation % | 465 | 443 | 453 | 457 | min 400% | |
| *IMPACT STRENGTH (ASTM D 2444) | | | | | | |
| Impact Strength | No cracks should appear @9.1kg load dropped from 1 m height. | | No crack /split @ 9.1kg load dropped from 1.0 metres height , conditioning 0°C for 1 hour. | | PASS | |
| *ENVIRONMENTAL STRESS CRACK RESISTANCE (ESCR) ASTM D 1693/ASTM D1473 | | | | | | |
| ESCR | No cracks should appear at 50±2 °C for 96 hours in 10% (gepal) CO-630 solution. | | No Cracks appeared in any sample | | PASS | |
| BEND TEST (IEC 60794 -1-2- Method E IIA) | | | | | | |
| Bend Test | Steel ball less 15% of inner diameter of pipe should pass after the bend load application for bend and released | | Mandrel Passed without any resistance | | PASS | |
| *TORSION TEST (IEC 60794 -1-21- Method E IIA) | | | | | | |
| Torsion Test | No damage to the sheath after 10 cycle 180° rotation of Single duct | | No crack seen on sheath after 10 cycle of torsion. | | PASS | |
| Tested by | KA | | | | | |
| Test Variation | NIL | | | | | |
| Remarks | The above mentioned test are complying to the specification requirement. | | | | | |

AUTHORIZED SIGNATORY



CSMR-077 Rev. 0
Result related to the items tested
The laboratory shall not be responsible for the use of the results without the written approval of the laboratory.

Kingdom of Saudi Arabia
P.O. Box 88458 Riyadh 11682
Phone: +966 920025293
Fax: +966 920029296
Membership No: 174470
C.R. No: 1010225110

الاتصال من خارج المملكة
هاتف: +966 920025293
فاكس: +966 920029296
www.motabaqah.com.sa

المملكة العربية السعودية
ص.ب 88458 الرياض 11682
هاتف: +966 920025293
فاكس: +966 920029296
رقم العضوية: 174470
السجل التجاري: 1010225110
شركة متخصصة بمطلة الرياض مال

Closed Shareholding Co. - Fully Paid Capital: SAR 500,000,000

شركة مساهمة مطلة الرياض مال ، ص.ب 88458 الرياض ، المملكة العربية السعودية

ACCREDITATIONS



الشركة السعودية للتختبرات الخاصة
SAUDI SPECIALIZED LABORATORIES CO.

TEST REPORT PHYSICAL PROPERTIES OF HDPE PIPES

| Customer | Al Mona Plastic Products Factory Ltd.co | | Sample Description | HDPE 4-Flat Duct (16/20) (ID/OD) | | |
|---|---|---|-------------------------|---|---------|------|
| Project Name | Saber Approval | | Sample Source | Al Mona Plastic Products Factory Ltd.co | | |
| Project No. | NP | | Sampling Method | NP | | |
| Location | Riyadh K.S.A | | Sampling Date | 24-Mar-20 | | |
| Contractor | NP | | Sampled by | Customer | | |
| Consultant | NP | | | | | |
| CBML Project No. | CBMP-0167-16 | | Date Received | 29-Mar-20 | | |
| CBML Sample No. | CBM-290320-006 | | Sample Condition | Normal | | |
| CBML Report No. | CBMR-20-01099 | | Environmental Condition | 25°C | | |
| Date of Report | 27-Apr-20 | | Date of Test Completed | 31-Mar-2020 to 24-Mar-2020 | | |
| Material Description | HDPE 4-Flat Duct (16/20) (ID/OD) | | Customer ID | 240320142EX5A | | |
| Marking on Pipe | SEC-DAWIYAT-HDPE-PE100-SDR 11 PN16-4 Flat 20/16mm-Almona pipe Made in K.S.A -303M- BN-240320142EX5A 13 07.21 | | Sampled Location | Riyadh K.S.A | | |
| Manufacturer | Al Mona Plastic Products Factory Ltd.co | | Production Date | 24-Mar-20 | | |
| TEST PARAMETERS | SPECIFICATION REQUIREMNTS | RESULTS | | | Remarks | |
| APPEARANCE | | | | | | |
| Design | HDPE Single Duct (20 x 16 mm) | Smooth inside & outside surface, free of blisters, shrink hole, flaking, scratches & roughness. | | | PASS | |
| DIMENSIONS ASTM D 2160 | | | | | | |
| Readings | | 1 | 2 | 3 | | |
| Sheath Thickness (mm) | 1.0 ± 0.1mm | 1.30 | 1.33 | 1.50 | FAIL | |
| DIMENSIONS OF SUBDUCTS ASTM D 2160 | | | | | | |
| Duct No. and Colour | 1 Red | 2 Blue | 3 Yellow | 4 Green | | |
| Outer Diameter (mm) | 20.19 | 20.26 | 20.18 | 20.37 | PASS | |
| Inner Diameter (mm) | 16.02 | 16.04 | 16.24 | 16.06 | PASS | |
| Wall Thickness (mm) | 2.15 | 2.20 | 2.15 | 2.24 | PASS | |
| Ovality (%) Max. 5% | 0.16 | 1.2 | 1.6 | 0.75 | PASS | |
| DENSITY OF COMPOUND g/cm³ (ASTM D1238/ASTM D 792) | | | | | | |
| Density | g/cm³ | 0.940 to 0.958 g /cm³ | 0.942 | 0.946 | 0.950 | PASS |
| *NOMINAL PRESSURE TEST (SUBDUCT) EN 60411-6-1 | | | | | | |
| Nominal Pressure Test (Subduct) | PN 16 | 1.6 Mpa Bar pressure applied @5°C for 5 Min. No failure observed during the test period | | | PASS | |
| *MELT FLOW INDEX (ISO 1183-1/ ASTM D 1238/ASTM F 2160) | | | | | | |
| Melt flow index at 190° C /5.0 Kg | < 0.55 g/10min | 0.420 | 0.426 | 0.427 | PASS | |
| HEAT REVERSION (ISO 2505) | | | | | | |
| Heat Reversion | 110°C for 1 hrs (< 3%) | 1.00 | | | PASS | |

Kingdom of Saudi Arabia
P.O.Box 88458 Riyadh-11682
Phone: +966 920028263
Fax: +966 020028236
Membership No: 174400
C. R. No: 1010225110
Global Shareholding Co. Fully Paid Capital: S.H. 600 000 000

تلا اتصال من خارج المملكة
هاتف: +966 920028263
فاكس: +966 020028236
www.motabaqah.com.sa

مطابقة
MOTABAQAH
الشركة السعودية للتختبرات الخاصة
م.ب. 88458 الرياض 11682
هاتف: +966 920028263
فاكس: +966 020028236
رقم العضوية: 174400
السجل التجاري: 1010225110
شركة مساهمة مقفلة برأس مال: 600 000 000 ريال سعودي

ACCREDITATIONS



الشركة السعودية للتحريات الخاصة
SALDI SPECIALIZED LABORATORIES CO.

TEST REPORT PHYSICAL PROPERTIES OF HDPE PIPES

| | | | | | | |
|---|---|------|--|--------------------|----------------------------------|---------|
| Customer | Al Mona Plastic Products Factory Ltd.co | | | Sample Description | HDPE 4-Flat Duct (18/20) (ID/OD) | |
| CRUSH Test (IEC 60794) | | | | | | |
| CRUSH Test | IEC 60794-1-2 Method E3, 1800 N load, 60 sec, 1 hour recovery time | | 1000N Load applied for 60 sec, residual deformation shall not exceed 15% when checked after 1 hour | | PASS | |
| TENSILE AND ELONGATION (ASTM D 638) | | | | | | |
| Specimen No. | 1 | 2 | 3 | Average | Specification Limits | Remarks |
| Yield Tensile strength (Mpa) | 22.5 | 23.4 | 22.1 | 23 | 20-30 | PASS |
| Elongation % | 460 | 482 | 461 | 467.67 | min 400% | |
| *IMPACT STRENGTH (ASTM D 2444) | | | | | | |
| Impact Strength | No cracks should appear @9.1kg load dropped from 1 m height | | No crack /split @ 9.1kg load dropped from 1.0 metres height, conditioning 0°C for 1 hour. | | PASS | |
| *ENVIRONMENTAL STRESS CRACK RESISTANCE (ESCR) ASTM D 1693/ASTM D1473 | | | | | | |
| ESCR | No cracks should appear at 50±2 °C for 96 hours in 10% Igepal CO-530 solution. | | No Cracks appears in any sample | | PASS | |
| BEND TEST (IEC 60794 -1-2- Method E IIA) | | | | | | |
| Bend Test | Steel ball less 15 % of inner diameter of pipe should pass after the bend load application for bend and released. | | Mandrel Passed without any resistance | | PASS | |
| *TORSION TEST (IEC 60794 -1-21- Method E IIA) | | | | | | |
| Torsion Test | No damage to the sheath after 10 cycle 180° rotation of Single duct | | No crack seen on sheath after 10 cycle of torsion. | | PASS | |
| Tested by | KA | | | | | |
| Test Variation | NIL | | | | | |
| Remarks | Tested parameters are complying to the specification requirement except Sheath thickness | | | | | |

AUTHORIZED SIGNATORY



CEMR-077 Rev. 0
Result related to the items tested.
This test report shall not be reproduced in full, without the written approval of the laboratory.

Kingdom of Saudi Arabia
P.O.Box 88456 Riyadh 11562
Phone: +966 920029293
Fax: +066 020029296
Membership No - 174400
C.R.No 1010225110

للاتصال من خارج المملكة
هاتف : +966 920029293
فاكس : +966 920029296
www.motabaqah.com.sa

Global Shareholding Co. Fully Paid Capital: E.S. 500 000 000

المملكة العربية السعودية
ص.ب. الرياض 11562
هاتف : +966 920029293
فاكس : +966 920029296
رقم العضوية : 174400
السجل التجاري : 1010225110
شركة مساهمة مقفلة برأس مال 500 000 000 ريال سعودي (مستوفى بالأسفل)

ACCREDITATIONS



الشركة السعودية للتحريات الخاصة
SAUDI SPECIALIZED LABORATORIES CO.

TEST REPORT PHYSICAL PROPERTIES OF HDPE PIPES

| Customer | Al Mona Plastic Products Factory Ltd.co | | Sample Description | HDPE 4-way Duct (16/20) (ID/OD) | | |
|---|--|---|-------------------------|---|-------|---------|
| Project Name | Saber Approval | | Sample Source | Al Mona Plastic Products Factory Ltd.co | | |
| Project No. | NP | | Sampling Method | NP | | |
| Location | Riyadh K.S.A | | Sampling Date | 24-Mar-20 | | |
| Contractor | NP | | Sampled by | Customer | | |
| Consultant | NP | | | | | |
| CBML Project No. | CBMP-0157-18 | | Date Received | 29-Mar-20 | | |
| CBML Sample No. | CBM-290320-005 | | Sample Condition | Normal | | |
| CBML Report No. | CBMR-20-01097 | | Environmental Condition | 25 °C | | |
| Date of Report | 27-Apr-20 | | Date of Test Completed | 31-Mar-20 to 26-Apr-20 | | |
| Material Description | HDPE 4-way Duct (16/20) (ID/OD) | | Customer ID | 060319125EX4A | | |
| Marking on Pipe | SEC-DAWIYAT-HDPE-PE100-SDR 11 PN16-4X20/16mm-Alrona pipe Made in K.S.A -300M BN: 060319125EX4A, 11-49 | | Sampled Location | Riyadh K.S.A | | |
| Manufacturer | Al Mona Plastic Products Factory Ltd.co | | Production Date | 6-Mar-19 | | |
| TEST PARAMETERS | SPECIFICATION REQUIREMENTS | RESULTS | | | | Remarks |
| APPEARANCE | | | | | | |
| Design | HDPE Single Duct (20 x 16.2 mm) | Smooth inside & outside surface, free of blisters, shrink hole, flaking, scratches & roughness. | | | | PASS |
| COLOUR | Visual Inspection | Full Orange | | | | |
| DIMENSIONS - ASTM D 2160 | | | | | | |
| Readings | | 1 | 2 | 3 | | |
| Sheath Thickness (mm) | Min. 1.0± 0.1 | 1.25 | 1.30 | 1.33 | | FAIL |
| DIMENSIONS OF SUBDUCTS ASTM D 2160 | | | | | | |
| Duct No. and Colour | 1 Red | 2 Blue | 3 Yellow | 4 Green | | |
| Outer Diameter (mm) | 20.14 | 20.10 | 20.04 | 20.08 | | PASS |
| Inner Diameter (mm) | 16.2 | 16.12 | 16.04 | 16.2 | | PASS |
| Wall Thickness (mm) | 2.16 | 2.08 | 2.1 | 2.04 | | PASS |
| Ovality (%) Max. 5% | 1.2 | 1.1 | 0.65 | 1.1 | | PASS |
| DENSITY OF COMPOUND g/cm³ (ASTM D1238/ASTM D 792) | | | | | | |
| Density | g/cm ³ | 0.940 to 0.958 g /cm ³ | 0.945 | 0.952 | 0.955 | PASS |
| *NOMINAL PRESSURE TEST (SUBDUCT) EN 50411-6-1 | | | | | | |
| Nominal Pressure Test (Subduct) | PN 16 | 1.6Map pressure applied @5°C for 5 Mint, No failure observed during the test period. | | | | PASS |
| *MELT FLOW INDEX (ISO 1183-1/ ASTM D 1238/ASTM F 2160) | | | | | | |
| Melt flow index at 190° C /5.0 Kg | < 0.55 g/10min | 0.420 | 0.421 | 0.422 | | PASS |

Kingdom of Saudi Arabia
P.O.Box 88458 Riyadh 11562
Phone: +966 920929233
Fax: +966 920929236
Membership No. 174440
C. R. No. 1010225110
Classed Shareholding Co. Fully Paid Capital: S.R. 500,000 (000)

المملكة العربية السعودية
ص.ب. الرياض 11562
هاتف: +966 920929233
فاكس: +966 920929236
رقم العضوية: 174440
السجل التجاري: 1010225110
شركة مساهمة مقفلة برأس مال 500.000.000 ريال سعودي



ACCREDITATIONS

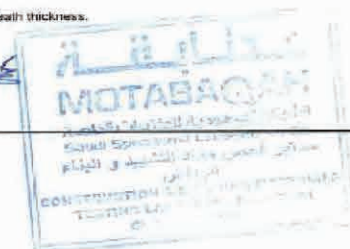


الشركة السعودية للاختبرات الخاصة
SAUDI SPECIALIZED LABORATORIES CO.

TEST REPORT PHYSICAL PROPERTIES OF HDPE PIPES

| Customer | Al Mona Plastic Products Factory Ltd.co | | Sample Description | HDPE 4-way Duct (16/20) (ID/OD) | | |
|---|---|------|--|---------------------------------|----------------------|---------|
| HEAT REVERSION (ISO 2505) | | | | | | |
| Heat Reversion | 110°C for 1 hrs (< 3%) | | 1.05 | PASS | | |
| CRUSH Test (IEC 60794) | | | | | | |
| CRUSH Test | IEC 60794-1-2 Method E3, 1800 N load, 60 sec, 1 hour recovery time | | 1000N Load applied for 60 sec, residual deformation shall not exceed 15% when checked after 1 hour | | PASS | |
| TENSILE AND ELONGATION (ASTM D 638) | | | | | | |
| Specimen No. | 1 | 2 | 3 | Average | Specification Limits | Remarks |
| Yield Tensile strength (Mpa) | 22.1 | 21.4 | 23.4 | 22 | 20-30 | PASS |
| Elongation % | 425 | 415 | 433 | 424.33 | min 400% | |
| *IMPACT STRENGTH (ASTM D 2444) | | | | | | |
| Impact Strength | No cracks should appear @9.1kg load dropped from 1 m height | | No crack /split @ 9.1kg load dropped from 1.0 metres height, conditioning 0°C for 1 hour. | | PASS | |
| *ENVIRONMENTAL STRESS CRACK RESISTANCE (ESCR) ASTM D 1693/ASTM D1473 | | | | | | |
| ESCR | No cracks should appear at 50±2 °C for 96 hours in 10% Icpal CO-630 solution. | | No Cracks appeared in any sample | | PASS | |
| BEND TEST (IEC 60794 -1-2- Method E IIA) | | | | | | |
| Bend Test | Steel ball less 15 % of inner diameter of pipe should pass after the bend load application for bend and released. | | Mandrel Passed without any resistance | | PASS | |
| *TORSION TEST (IEC 60794 -1-21- Method E IIA) | | | | | | |
| Torsion Test: | No damage to the sheath after 10 cycle 180° rotation of Single duct | | No crack seen on sheath after 10 cycle of torsion. | | PASS | |
| Tested by | KA | | | | | |
| Test Variation | NIL | | | | | |
| Remarks | Tested parameters are complying to the specification requirement except Sheath thickness. | | | | | |

AUTHORIZED SIGNATORY



0299-077 Rev. C
Result related to the items tested.
This test report shall not be reproduced in full, without the written approval of the laboratory.

Kingdom of Saudi Arabia
P.O. Box 82450 Riyadh 11562
Phone: +966-920020200
Fax: +966-920020256
Membership No: 174400
C. R. No: 1010225110

للاتصال من خارج المملكة
هاتف: +966 9 920020200
فاكس: +966 9 920020256
www.motabaqah.com.sa

Closed Shareholding Co - Fully Paid Capital/ S.H. 500,000,000

المملكة العربية السعودية
ص.ب. الرياض 11562
هاتف: +966 920020200
فاكس: +966 920020256
رقم العضوية: 174400
السجل التجاري: 1010225110
شركة مساهمة مغلقة برأس مال: 500,000,000 ريال سعودي (مبلغ بالكامل)

ACCREDITATIONS



الشركة السعودية للاختبرات الخاصة
SAUDI SPECIALIZED LABORATORIES CO.

TEST REPORT PHYSICAL PROPERTIES OF HDPE PIPES

| Customer | Al Mona Plastic Products Factory Ltd.co | Sample Description | HDPE Single Duct (40.8mm/50mm) (ID/OD) | | | |
|---|---|---|---|-------|---------|------|
| Project Name | Saber Approval | Sample Source | Al Mona Plastic Products Factory Ltd.co | | | |
| Project No. | NP | Sampling Method | 3/24/2020 | | | |
| Location | Riyadh K.S.A | Sampling Date | NP | | | |
| Contractor | NP | Sampled by | Customer | | | |
| Consultant | NP | | | | | |
| CBML Project No. | CBMP-0167-18 | Date Received | 29-Mar-20 | | | |
| CBML Sample No. | CBM-290320-004 | Sample Condition | Normal | | | |
| CBML Report No. | CBMR-20-01095 | Environmental Condition | 25 °C | | | |
| Date of Report | 27-Apr-20 | Date of Test Completed | 31-Mar-20 to 26-Apr-20 | | | |
| Material Description | HDPE Single Duct (40.8mm/50mm) (ID/OD) | Customer ID | 170419273EX2A | | | |
| Marking on Pipe | SEC-DAWIYAT HDPE-PE100-SDR 11-PN 16 (50mm)-Aimone pipe -Made in K3 A 2018-300M BN. 170419273EX2A. | Sampled Location | Riyadh K.S.A | | | |
| Manufacturer | Al Mona Plastic Products Factory Ltd.co | Production Date | 17-Apr-19 | | | |
| TEST PARAMETERS | SPECIFICATION REQUIREMENTS | RESULTS | | | Remarks | |
| APPEARANCE | | | | | | |
| Design | HDPE Single Duct (40.8 x 50 mm) | Smooth inside & outside surface, free of blisters, shrink hole, flaking, scratches & roughness. | | | PASS | |
| COLOUR | Visual Inspection | Full Orange | | | | |
| DIMENSIONS ASTM D 2160 | | | | | | |
| Readings | | 1 | 2 | 3 | | |
| Outer Diameter (mm) | 50.0 ± 0.25 mm | 50.02 | 50.06 | 50.08 | PASS | |
| Inner Diameter (mm) | 40.8 ± 0.25 mm | 40.90 | 40.93 | 40.96 | | |
| Wall Thickness (mm) | 4.6mm | 4.73 | 4.68 | 4.80 | | |
| Ovality (%) | < 5% | 0.62 | | | | |
| DENSITY OF COMPOUND g/cm³ (ASTM D1238/ASTM D 792) | | | | | | |
| Density | g/cm³ | 0.940 to 0.958 g /cm³ | 0.951 | 0.950 | 0.952 | PASS |
| *NOMINAL PRESSURE TEST (EN 50411-6-1 ISO 1167) | | | | | | |
| Nominal Pressure Test | PN 16 | 1.6 Mpa pressure applied @5°C for 5 Min. No failure observed during the test period. | | | PASS | |
| *MELT FLOW INDEX (ISO 1183-1/ ASTM D 1238/ASTM F 2160) | | | | | | |
| Melt flow index at 150° C /5.0 Kg | < 0.55 g/10min | 0.426 | 0.423 | 0.424 | PASS | |
| HEAT REVERSION (ISO 2806) | | | | | | |
| Heat Reversion | 110°c for 1 hrs (< 3%) | 2.00 | | | PASS | |
| CRUSH Test (IEC 60794) | | | | | | |

Kingdom of Saudi Arabia
P.O.Box 88458-Riyadh 11682
Phone: +966 920020293
Fax: +966 920029298
Membership No. 174400
C.R.No. 1016226110

Closed Shareholding Co. - Fully Paid Capital: SAR 500,000,000

مطابقة
MOTABAQAH
الشركة السعودية للاختبرات الخاصة
www.motabaqah.com.sa
19273EX2A

المملكة العربية السعودية
ص.ب. 88458 الرياض 11682
هاتف: +966 920020293
فاكس: +966 920029298
رقم العضوية: 174400
السجل التجاري: 1016226110
شركة مساهمة مغلقة برأس مال: 500,000,000 ريال سعودي بالكامل

ACCREDITATIONS



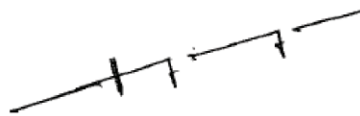
This is to certify that

ALMONA PLASTIC PRODUCTS LTD.CO.

Olaya Street,
Al Sahafah Area,
Riyadh,
Saudi Arabia

is now part of the
Dun & Bradstreet Global Database

D&B D-U-N-S Number®
55-784-8308



R Suryanarayan,
General Manager Africa
Dun & Bradstreet South Asia Middle East Limited

May 31, 2016

ACCREDITATIONS

ZERTIFIKAT



SKZ - Testing GmbH awards the following company

Almona Plastic Products Factory Ltd. Co.
P.O. Box: 270736
11352 RIYADH
KINGDOM OF SAUDI ARABIA

Production site: Almona Plastic Products Factory Ltd. Co., SA-11352 RIYADH

the right to use the **SKZ** testing and inspection mark



A 826

for the following plastic products

Pressure pipes made of polypropylene PP-R,

Group: 1 ($\leq \varnothing 63$ mm),

S 2: Application class 1, 2 and 4 with 10 bar
Application class 5 with 8 bar

S 2,5: Application class 1 and 4 with 10 bar
Application class 2 with 8 bar
Application class 5 with 6 bar

Trade name: Almona PP-R pipe

SKZ specification for tests and inspection **HR 3.10:2016-03**

Users of the **SKZ** mark are obliged to observe the required regulations for the production and testing of these products.

Date of initial certification: ---

Date of expiry: 09 August 2026

Würzburg, 10 August 2021



Dipl.-Ing. Helmut Zanzinger
Deputy Head of Certification Body

The original language of this certificate is German. In case of doubt, the German version is obligatory.

SKZ - Testing GmbH, Friedrich-Bergius-Ring 22, 97076 Würzburg, Germany, Tel. +49 931 4104-0, testing@skz.de, www.skz.de

ACCREDITATIONS



CERT

DVGW type examination certificate

DVGW-Baumusterprüfzertifikat

DW-8316DM0361

Registration Number
Registriernummer

| | |
|---|--|
| Field of Application <i>Anwendungsbereich</i> | products of water supply <i>Produkte der Wasserversorgung</i> |
| Owner of Certificate <i>Zertifikatinhaber</i> | Almona Plastic Products Factory Ltd. Co. P.O.Box 270736, King Abdulaziz Rd., AlKharj, KSA-11352 Riyadh |
| Distributor <i>Vertreiber</i> | Almona Plastic Products Factory Ltd. Co. P.O.Box 270736, King Abdulaziz Rd., AlKharj, KSA-11352 Riyadh |
| Product Category <i>Produktart</i> | plastic pipes for drinking water installations: PP-R, SDR 5 (8316) |
| Product Description <i>Produktbezeichnung</i> | Plastic pipes made of PP-R for drinking water installation |
| Model <i>Modell</i> | Almona PP-R Pipe SDR 5 |
| Test Reports <i>Prüfberichte</i> | type testing: 132081/18-III from 13.07.2021 (SKZ) UBA-Guideline: KR 168/19 from 12.11.2019 (TZW) hygienic testing: MO 142/19 from 05.12.2019 (TZW) |
| Test Basis <i>Prüfgrundlagen</i> | DVGW W 544 (01.05.2007) UBA KTW-BWGL (09.03.2021) DVGW W 270 (01.11.2007) |

Date of Expiry / File No. 13.07.2026 / 18-0549-WNE
Ablaufdatum / Aktenzeichen

11.08.2021 LE A-1/2
Date, Issued by, Sheet, Head of Certification Body
Datum, Bearbeiter, Blatt, Leiter der Zertifizierungsstelle



DVGW CERT GmbH
Zertifizierungsstelle
Josef-Wirmer-Str. 1-3
53123 Bonn
Tel. +49 228 91 88 - 888
Fax +49 228 91 88 - 993
www.dvgw-cert.com
info@dvgw-cert.com

ACCREDITATIONS



CERT

DVGW-Baumusterprüfzertifikat DVGW type examination certificate

DW-8317DM0362
Registriernummer
registration number

| | |
|---|--|
| Anwendungsbereich <i>field of application</i> | Produkte der Wasserversorgung <i>products of water supply</i> |
| Zertifikatinhaber <i>owner of certificate</i> | Almona Plastic Products Factory Ltd. Co. P.O.Box 270736, King Abdulaziz Rd., AlKharj, KSA-11352 Riyadh |
| Vertreiber <i>distributor</i> | Almona Plastic Products Factory Ltd. Co. P.O.Box 270736, King Abdulaziz Rd., AlKharj, KSA-11352 Riyadh |
| Produktart <i>product category</i> | Kunststoffrohre für die Trinkwasserinstallation: PP-R, SDR 6 (8317) |
| Produktbezeichnung <i>product description</i> | Kunststoffrohre aus PP-R für die Trinkwasserinstallation |
| Modell <i>model</i> | Almona PP-R Pipe SDR 6 |
| Prüfberichte <i>test reports</i> | Baumusterprüfung: 132081/18-III vom 13.07.2021 (SKZ) UBA-Leitlinie/BWGL: KR 168/19 vom 12.11.2019 (TZW) Mikrobiologische Prüfung: MO 142/19 vom 05.12.2019 (TZW) |
| Prüfgrundlagen <i>test basis</i> | DVGW W 544 (01.05.2007) UBA KTW-BWGL (09.03.2021) DVGW W 270 (01.11.2007) |

Ablaufdatum / AZ
date of expiry / file no. 13.07.2026 / 18-0549-WNE

11.08.2021 LE A-1/2
Datum, Bearbeiter, Blatt, Leiter der Zertifizierungsstelle
date, issued by, sheet, head of certification body



DVGW CERT GmbH
Zertifizierungsstelle
Josef-Wirmer-Str. 1-3
53123 Bonn
Tel. +49 228 91 88 - 888
Fax +49 228 91 88 - 993
www.dvgw-cert.com
info@dvgw-cert.com

ACCREDITATIONS



DVGW type examination certificate

DVGW-Baumusterprüfzertifikat

DW-8317DM0362

Registration Number
Registriernummer

| | |
|---|--|
| Field of Application <i>Anwendungsbereich</i> | products of water supply <i>Produkte der Wasserversorgung</i> |
| Owner of Certificate <i>Zertifikatinhaber</i> | Almona Plastic Products Factory Ltd. Co. P.O.Box 270736, King Abdulaziz Rd., AlKharj, KSA-11352 Riyadh |
| Distributor <i>Vertreiber</i> | Almona Plastic Products Factory Ltd. Co. P.O.Box 270736, King Abdulaziz Rd., AlKharj, KSA-11352 Riyadh |
| Product Category <i>Produktart</i> | plastic pipes for drinking water installations: PP-R, SDR 6 (8317) |
| Product Description <i>Produktbezeichnung</i> | Plastic pipes made of PP-R for drinking water installation |
| Model <i>Modell</i> | Almona PP-R Pipe SDR 6 |
| Test Reports <i>Prüfberichte</i> | type testing: 132081/18-III from 13.07.2021 (SKZ) UBA-Guideline: KR 168/19 from 12.11.2019 (TZW) hygienic testing: MO 142/19 from 05.12.2019 (TZW) |
| Test Basis <i>Prüfgrundlagen</i> | DVGW W 544 (01.05.2007) UBA KTW-BWGL (09.03.2021) DVGW W 270 (01.11.2007) |

Date of Expiry / File No. 13.07.2026 / 18-0549-WNE
Ablaufdatum / Aktenzeichen

11.08.2021 LE A-1/2

Date, Issued by, Sheet, Head of Certification Body
Datum, Bearbeiter, Blatt, Leiter der Zertifizierungsstelle



DVGW CERT GmbH
Zertifizierungsstelle
Josef-Wirmer-Str. 1-3
53123 Bonn
Tel: +49 228 91 88 - 888
Fax: +49 228 91 88 - 993
www.dvgw-cert.com
info@dvgw-cert.com

ACCREDITATIONS



CERT

DVGW-Baumusterprüfzertifikat

DVGW type examination certificate

DW-8316DM0361

Registriernummer
registration number

| | |
|---|--|
| Anwendungsbereich <i>field of application</i> | Produkte der Wasserversorgung <i>products of water supply</i> |
| Zertifikatinhaber <i>owner of certificate</i> | Almona Plastic Products Factory Ltd. Co. P.O.Box 270736, King Abdulaziz Rd., AlKharj, KSA-11352 Riyadh |
| Vertreiber <i>distributor</i> | Almona Plastic Products Factory Ltd. Co. P.O.Box 270736, King Abdulaziz Rd., AlKharj, KSA-11352 Riyadh |
| Produktart <i>product category</i> | Kunststoffrohre für die Trinkwasserinstallation: PP-R, SDR 5 (8316) |
| Produktbezeichnung <i>product description</i> | Kunststoffrohre aus PP-R Für die Trinkwasserinstallation |
| Modell <i>model</i> | Almona PP-R Pipe SDR 5 |
| Prüfberichte <i>test reports</i> | Baumusterprüfung: 132081/18-III vom 13.07.2021 (SKZ) UBA-Leitlinie/BWGL: KR 168/19 vom 12.11.2019 (TZW) Mikrobiologische Prüfung: MO 142/19 vom 05.12.2019 (TZW) |
| Prüfgrundlagen <i>test basis</i> | DVGW W 544 (01.05.2007) UBA KTW-BWGL (09.03.2021) DVGW W 270 (01.11.2007) |
| Ablaufdatum / AZ <i>date of expiry / file no.</i> | 13.07.2026 / 18-0549-WNE |

11.08.2021 LE A-1/2

Datum, Bearbeiter, Blatt, Leiter der Zertifizierungsstelle
date, issued by, sheet, head of certification body



Deutsche
Akkreditierungsstelle
D-ZE-16028-01-05

DVGW CERT GmbH
Zertifizierungsstelle
Josef-Wirmer-Str. 1-3
53123 Bonn
Tel. +49 228 91 88 - 888
Fax +49 228 91 88 - 993
www.dvgw-cert.com
info@dvgw-cert.com

CLIENT APPROVALS

STC

شهادة اعتماد النوعية TYPE APPROVAL CERTIFICATE

شهادة مؤقتة
Temporary Certificate

Cer. NO : RQ-001 T
Approval Date : 14/Jan/2021
Valid Up To : 16/Apr/2021

This is to certify that the undernoted manufacturer has been approved for the listed products below in accordance to STC specifications:

Manufacturer Name : Almona Plastic Products Factory
Country of origin : KSA

اسم المصنع :
بلد المنشأ :
المنتجات التالية :

For Below Products:

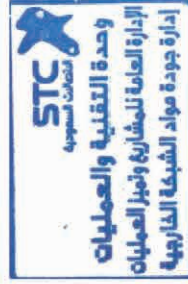
| Ser.No. | Mfc.No. | AR/Description | EN/Description | Spec. Issue |
|---------|---------------|--|---|-------------|
| 1 | 1917019001050 | قناة مموحة من البوليثين عالي الكثافة ، ١٠ مم (٥ قنوات فرعية ٢٣ مم مع سلك أبيض) نوع 2 | Duct, HDPE-CD, 110 mm (5 sub-duct 33 mm trace wire), Type 2 | VD 102/1 |
| 2 | 1917019001052 | قناة مموحة من البوليثين عالي الكثافة ، ١٠ مم (بدون قنوات فرعية) نوع 4 | Duct, HDPE-CD, 110 mm (empty), Type 4 | VD 102/1 |

مدير إدارة ضمان الجودة التقنية
Technology Quality Assurance Director

م / بدر بن محمد السعيد

مدير شعبة المعايير والمواصفات
OSP Standards And Specifications Section Manager

م / بدر بن عبد الرحمن الرشيد



Very important:-

- 1-Receipt of this certificate from Type Approval Applicant will be considered a full compliance commitment with the mentioned technical specifications in this certificate with latest updates provided to him.
- 2-This certificate has been issued as a Temporary Certificate for 3 months only, another certificate will be issued to be valid up to 1 or 2years after assure commitment to comply the required specification & quality during manufacturing, delivery and operation.

هناهم جملتان:
1- إن استلام طالب الاعتماد لهذه الشهادة يعتبر تعهداً منه بالالتزام التام بالمواصفة الفنية المنصوص عليها في هذه الشهادة مع آخر تحديثات المواصفة التي يتم تزويدها بها.
2- تم إصدار هذه الشهادة كشهادة مؤقتة لثلاثة أشهر فقط وسوف يتم إصدار شهادة أخرى تمتد صلاحيتها إلى سنة أو سنتين بعد التأكد من التزام طالب الاعتماد بتطبيق المواصفات الفنية والحدود المطلوبة على المنتج أثناء التصنيع والتوريد والتشغيل.

This Certificate has been printed and stamped electronically and doesn't need a signature

CLIENT APPROVALS

Cer. NO: RQ-002215
Approval Date: 08/Dec/2019

شهادة اعتماد التوعية

TYPE APPROVAL CERTIFICATE



This is to certify that the undernoted manufacturer has been approved for the listed products below in accordance to STC specifications:

تم منح هذه الشهادة للمصنع الموضح بياناته لقائمة المنتجات أدناه حسب مواصفات شركة الاتصالات السعودية :

Manufacturer Name: Al Mona Plastic Products Factory
Country: KSA

اسم المصنع : مصنع المنى للمنتجات البلاستيكية
الدولة : المملكة العربية السعودية
المنتجات التالية :

For Below Products:

| Ser No. | Mic No. | AR/Description | EN/Description | Spec. Issue |
|---------|---------------|---|--|-------------|
| 1 | 2740050200056 | Plain HDPE Duct, Single Mini-Duct, Black (4 Orange Stripes), 50 mm OD | قناة صغيرة تثنى ذي منى اسود (مخطط برتقالي) , 50 مم | VD 101/3 |
| 2 | 2740050200045 | Plain HDPE Duct, Single Mini-Duct, Black (4 Orange Stripes), 63 mm OD | قناة صغيرة تثنى ذي منى اسود (مخطط برتقالي) , 63 مم | VD 101/3 |
| 3 | 2740050200089 | Plain HDPE Duct, Single Mini-Duct, Full Black, 32 mm OD | قناة صغيرة تثنى ذي منى اسود , 32 مم | VD 101/3 |
| 4 | 2740050200025 | Plain HDPE Duct, Single Mini-Duct, Full Blue, 25 mm OD | قناة صغيرة تثنى ذي منى لارزق , 25 مم | VD 101/3 |
| 5 | 2740050200093 | Plain HDPE Duct, Single Mini-Duct, Full Green, 25 mm OD | قناة صغيرة تثنى ذي منى أخضر , 25 مم | VD 101/3 |

مدير إدارة مواد الشبكة

OSP Material Management Director

م / يوسف بن إبراهيم الشايخ

Very Important:
1- Receipt of this certificate from Type Approval Applicant will be considered a full compliance commitment with the mentioned technical specifications in this certificate with latest updates provided to him.

Valid Up To: 08/Sep/2021

مدير تقنية المعايير والمواصفات

OSP Standards And Specifications Section Manager

م / بدر بن عبد الرحمن الرشيدي



علم جاً ت:
1- إن استلام طالب الاعتماد لهذه الشهادة يعتبر تعهداً منه بالالتزام التام بالمواصفة الفنية المتخصص عليها في هذه الشهادة مع آخر تحديثات المواصفة التي يتم تزويده بها .

سارية لغاية : 08/Sep/2021

CLIENT APPROVALS

Cer. NO: RQ-002215
Approval Date: 08/Dec/2019

شهادة اعتماد النوعية TYPE APPROVAL CERTIFICATE



This is to certify that the undernoted manufacturer has been approved for the listed products below in accordance to STC specifications:

تم منح هذه الشهادة للمصنع الموضح بياناته لقائمة المنتجات أدناه حسب مواصفات شركة الاتصالات السعودية:

Manufacturer Name: Al Mona Plastic Products Factory
Country: KSA

اسم المصنع : مصنع المنى للمنتجات البلاستيكية
الدولة : المملكة العربية السعودية
المنتجات التالية :

For Below Products:

| Ser No. | Mic No. | AR/Description | EN/Description | Spec. Issue |
|---------|---------------|--|---|-------------|
| 1 | 2740050200029 | Plain HDPE Duct, Single Mini-Duct, Full Grey, 25 mm OD | قناة صغيرة تشش دي بي بي، رمادي، 25 مم | VD 101/3 |
| 2 | 2740050200027 | Plain HDPE Duct, Single Mini-Duct, Full Orange, 25 mm OD | قناة صغيرة تشش دي بي بي، برتقالي، 25 مم | VD 101/3 |
| 3 | 2740050200092 | Plain HDPE Duct, Single Mini-Duct, Full Orange, 32 mm OD | قناة صغيرة تشش دي بي بي، برتقالي، 32 مم | VD 101/3 |
| 4 | 2740050200024 | Plain HDPE Duct, Single Mini-Duct, Full Red, 25 mm OD | قناة صغيرة تشش دي بي بي، احمر، 25 مم | VD 101/3 |
| 5 | 2740050200028 | Plain HDPE Duct, Single Mini-Duct, Full White, 25 mm OD | قناة صغيرة تشش دي بي بي، ابيض، 25 مم | VD 101/3 |
| 6 | 2740050200026 | Plain HDPE Duct, Single Mini-Duct, Full Yellow, 25 mm OD | قناة صغيرة تشش دي بي بي، اصفر، 25 مم | VD 101/3 |

مدير إدارة مواد الشبكة

OSP Material Management Director

م / يوسف بن إبراهيم الشايخ



مدير شعبة المعايير والمواصفات

OSP Standards And Specifications Section Manager

م / بدر بن عبد الرحمن الرضوي

Very Important:-
1-Receipt of this certificate from Type Approval Applicant will be considered a full compliance commitment with the mentioned technical specifications in this certificate with latest updates provided to him.

هلم جداً :-
1- إن استلام طالب الاعتماد لهذه الشهادة يعتبر تعهداً منه بالالتزام التام بالمواصفة الفنية المنصوص عليها في هذه الشهادة مع آخر تحديثات المواصفة التي يتم تزويده بها .

Valid Up To: 08/Sep/2021

سارية لغاية: 08/Sep/2021

CLIENT APPROVALS

Cer. NO: RQ-002215
Approval Date: 08/Dec/2019

شهادة اعتماد التوعية TYPE APPROVAL CERTIFICATE



This is to certify that the undernoted manufacturer has been approved for the listed products below in accordance to STC specifications:

تم منح هذه الشهادة للمصنع الموضح بياناته لقائمة المنتجات أدناه حسب مواصفات شركة الاتصالات السعودية :

Manufacturer Name: Al Mona Plastic Products Factory

اسم المصنع : مصنع المنى للمنتجات البلاستيكية
الدولة : المملكة العربية السعودية
المنتجات التالية :

Country: KSA

For Below Products:

| Ser No. | Mic No. | AR/Description | EM/Description | Spec. Issue |
|---------|---------------|--|--|-------------|
| 1 | 2740050200044 | Plain HDPE Duct, Single Micro-Duct, Full Yellow, 12 mm OD | قناة دقيقة , بولي إيثان على الكثافة اصفر , 12 مم | VD 101/3 |
| 2 | 2740050200033 | Plain HDPE Duct, Single Micro-Duct, Full Yellow, 20 mm OD | قناة صغيرة التث دي بي بي , بولي إيثان على الكثافة اصفر , 20 مم | VD 101/3 |
| 3 | 2740050200040 | Plain HDPE Duct, Single Micro-Duct, Orange (4 Black Stripes), 20 mm OD | قناة صغيرة التث دي بي بي , بولي إيثان على الكثافة اصفر , 20 مم | VD 101/3 |
| 4 | 2740050200078 | Plain HDPE Duct, Single Mini-Duct, Black (4 Orange Stripes), 32 mm OD | قناة صغيرة التث دي بي بي , اسود (خطوط برتقالي) , 32 مم | VD 101/3 |
| 5 | 2740050200067 | Plain HDPE Duct, Single Mini-Duct, Black (4 Orange Stripes), 40 mm OD | قناة صغيرة التث دي بي بي , اسود (خطوط برتقالي) , 40 مم | VD 101/3 |

مدير إدارة مواد الشبكة

OSP Material Management Director

م / يوسف بن إبراهيم الشليح

مدير شعبة المعايير والمواصفات

OSP Standards And Specifications Section Manager

م / بدر بن عبد الرحمن الرشيد

Very Important:-
1-Receipt of this certificate from Type Approval Applicant will be considered a full compliance commitment with the mentioned technical specifications in this certificate with latest updates provided to him.

هام جداً :-
1- إن استلام طلب الاعتماد لهذه الشهادة يعتبر تعهداً منه بالالتزام التام بالمواصفات الفنية الخاصة عليها في هذه الشهادة مع آخر تحديثات المواصفات التي تم تزويده بها .



Valid Up To: 08/Sep/2021

سارية لغاية : 08/Sep/2021

CLIENT APPROVALS

Cer. NO: RQ-002215
Approval Date: 08/Dec/2019

شهادة اعتماد النوعية TYPE APPROVAL CERTIFICATE



This is to certify that the undernoted manufacturer has been approved for the listed products below in accordance to STC specifications:

تم منح هذه الشهادة للمصنع الموضح بياناته لقائمة المنتجات أدناه حسب مواصفات شركة الاتصالات السعودية :

Manufacturer Name: Al Mona Plastic Products Factory
Country: KSA

اسم المصنع : مصنع المنى للمنتجات البلاستيكية
الدولة : المملكة العربية السعودية
المنتجات التالية :

For Below Products:

| Ser No. | Mic No. | AR/Description | EN/Description | Spec. Issue |
|---------|---------------|---|---|-------------|
| 1 | 2740050200047 | Plain HDPE Duct, Single Micro-Duct, Full Red, 10 mm OD | قناة دقيقة , بولي إيثيلين عالي الكثافة , أحمر , 10 مم | VD 101/3 |
| 2 | 2740050200042 | Plain HDPE Duct, Single Micro-Duct, Full Red, 12 mm OD | قناة دقيقة , بولي إيثيلين عالي الكثافة , أحمر , 12 مم | VD 101/3 |
| 3 | 2740050200031 | Plain HDPE Duct, Single Micro-Duct, Full Red, 20 mm OD | قناة صغيرة تثنى ذي يمين , أحمر , 20 مم | VD 101/3 |
| 4 | 2740050200036 | Plain HDPE Duct, Single Micro-Duct, Full White, 20 mm OD | قناة صغيرة تثنى ذي يمين , أبيض , 20 مم | VD 101/3 |
| 5 | 2740050200049 | Plain HDPE Duct, Single Micro-Duct, Full Yellow, 10 mm OD | قناة دقيقة , بولي إيثيلين عالي الكثافة , أصفر , 10 مم | VD 101/3 |

مدير إدارة مواد الشبكة

OSP Material Management Director

م / يوسف بن إبراهيم الشليح

مدير شعبة المعايير والمواصفات

OSP Standards And Specifications Section Manager

م / بدر بن عبد الرحمن الرشيد

Very Important:-
1-Receipt of this certificate from Type Approval Applicant will be considered a full compliance commitment with the mentioned technical specifications in this certificate with latest updates provided to him.

هلم جداً :-
1- إن استلام طالب الاعتماد لهذه الشهادة يعتبر تعهداً منه بالالتزام التام بالمواصفة الفنية المنصوص عليها في هذه الشهادة. مع آخر تحديثات المواصفة التي يتم تزويدها بها .



Valid Up To: 08/Sep/2021

سارية لغاية : 08/Sep/2021

CLIENT APPROVALS

Cer. NO: RQ-002215
Approval Date: 08/Dec/2019

شهادة اعتماد النوعية TYPE APPROVAL CERTIFICATE



This is to certify that the undernoted manufacturer has been approved for the listed products below in accordance to STC specifications:

تم منح هذه الشهادة للمصنع الموضح بياناته لقائمة المنتجات أدناه حسب مواصفات شركة الاتصالات السعودية :

Manufacturer Name: Al Mona Plastic Products Factory

Country: KSA

اسم المصنع : مصنع المنى للمنتجات البلاستيكية
الدولة : المملكة العربية السعودية
المنتجات التالية :

For Below Products:

| Ser.No. | Mic No. | AR/Description | EN/Description | Spec. Issue |
|---------|---------------|---|--|-------------|
| 1 | 2740050200046 | Plain HDPE Duct, Single Micro-Duct, Full Green, 10 mm OD | قناة لينة، بلاستيك على الكفاف، لخط 10 مم | VD 101/3 |
| 2 | 2740050200041 | Plain HDPE Duct, Single Micro-Duct, Full Green, 12 mm OD | قناة لينة، بلاستيك على الكفاف، لخط 12 مم | VD 101/3 |
| 3 | 2740050200030 | Plain HDPE Duct, Single Micro-Duct, Full Green, 20 mm OD | قناة صغيرة لثقب ذي نم، لخط 20 مم | VD 101/3 |
| 4 | 2740050200037 | Plain HDPE Duct, Single Micro-Duct, Full Grey, 20 mm OD | قناة صغيرة لثقب ذي نم، رمادي، 20 مم | VD 101/3 |
| 5 | 2740050200035 | Plain HDPE Duct, Single Micro-Duct, Full Orange, 20 mm OD | قناة صغيرة لثقب ذي نم، برتقالي، 20 مم | VD 101/3 |

مدير إدارة مواد الشبكة

OSP Material Management Director

م / يوسف بن إبراهيم الشليح

مدير شعبة المعايير والمواصفات

OSP Standards And Specifications Section Manager

م / بدر بن عبد الرحمن الرشيد



Very Important:-
I-Receipt of this certificate from Type Approval Applicant will be considered a full compliance commitment with the mentioned technical specifications in this certificate with latest updates provided to him.

هام جداً :-
1- إن استلام طلب الاعتماد لهذه الشهادة يعتبر تعهداً منه بالالتزام التام بالمواصفة الفنية المنصوص عليها في هذه الشهادة مع آخر تحديثات المواصفة التي يتم تزويده بها .

Valid Up To: 08/Sep/2021

سارية لغاية : 08/Sep/2021

CLIENT APPROVALS

Cer. NO: RQ-002215
Approval Date: 08/Dec/2019

شهادة اعتمد النوعية

TYPE APPROVAL CERTIFICATE



This is to certify that the undernoted manufacturer has been approved for the listed products below in accordance to STC specifications:

تم منح هذه الشهادة للمصنّع الموضح بياناته لقائمة المنتجات أدناه حسب مواصفات شركة الاتصالات السعودية:

Manufacturer Name: Al Mona Plastic Products Factory
Country: KSA

اسم المصنّع : مصنع المنى للمنتجات البلاستيكية
الدولة : المملكة العربية السعودية
المنتجات التالية :

For Below Products:

| Ser No. | Mic No. | AR/Description | EN/Description | Spec. Issue |
|---------|---------------|--|---|-------------|
| 1 | 2740050200039 | Plain HDPE Duct, Single Micro-Duct, Black (4 Orange Stripes), 20 mm OD | قناة صغيرة آتش دي بي سي، اسود (خطوط برتقالي)، 20 مم | VD 101/3 |
| 2 | 2740050200038 | Plain HDPE Duct, Single Micro-Duct, Full Black 20 mm OD | قناة صغيرة آتش دي بي سي، اسود، 20 مم | VD 101/3 |
| 3 | 2740050200048 | Plain HDPE Duct, Single Micro-Duct, Full Blue, 10 mm OD | قناة دقيقة، بولي إيثيلين عالي الكثافة، أزرق، 10 مم | VD 101/3 |
| 4 | 2740050200043 | Plain HDPE Duct, Single Micro-Duct, Full Blue, 12 mm OD | قناة دقيقة، بولي إيثيلين عالي الكثافة، أزرق، 12 مم | VD 101/3 |
| 5 | 2740050200032 | Plain HDPE Duct, Single Micro-Duct, Full Blue, 20 mm OD | قناة صغيرة آتش دي بي سي، أزرق، 20 مم | VD 101/3 |

مدير إدارة مواد الشبكة

OSP Material Management Director

م / يوسف بن إبراهيم الشايح

Very Important:
1-Receipt of this certificate from Type Approval Applicant will be considered a full compliance commitment with the mentioned technical specifications in this certificate with latest updates provided to him.

Valid Up To: 08/Sep/2021

مدير شعبة المعايير والمواصفات

OSP Standards And Specifications-Section Manager

م / بدر بن عبد الرحمن الرشيدي



شلم هذا :
1- إن استلام طلب الاعتماد لهذه الشهادة يعتبر تعهداً منه بالالتزام التام بالمواصفة الفنية المنصوص عليها في هذه الشهادة مع آخر تحديثات المواصفة التي يتم تزويده بها .

سارية لغاية : 08/Sep/2021

CLIENT APPROVALS

Cer. NO: RQ-002215
Approval Date: 08/Dec/2019

شهادة اعتماد النوعية

TYPE APPROVAL CERTIFICATE



This is to certify that the undernoted manufacturer has been approved for the listed products below in accordance to STC specifications:

تم منح هذه الشهادة للمصنع الموضح بياناته القائمة المنتجات أدناه حسب مواصفات شركة الاتصالات السعودية :

Manufacturer Name: Al Mona Plastic Products Factory
Country: KSA
For Below Products:

اسم المصنع : مصنع المنى للمنتجات البلاستيكية
الدولة : المملكة العربية السعودية
المنتجات التالية :

| Ser No. | Mic No. | AR/Description | EN/Description | Spec. Issue |
|---------|---------------|---|--|-------------|
| 1 | 2740050200052 | Plain HDPE Duct, Bundle Mini-Duct, Green Bundle Jacket, Trace wire, 7x25 mm OD | قناة صغيرة تثنى ذي مني، الأخضر، سلك أثر ومجهزة بـ 7 قنوات دقيقة 25 مم | VD 101/3 |
| 2 | 2740050200050 | Plain HDPE Duct, Bundle Mini-Duct, Orange Bundle Jacket, 4x25 mm OD | قناة صغيرة تثنى ذي مني، برتقالي، مجوذة بـ 4 قنوات دقيقة 25 مم | VD 101/3 |
| 3 | 2740050200051 | Plain HDPE Duct, Bundle Mini-Duct, Orange Bundle Jacket, Trace Wire, 4x25 mm OD | قناة صغيرة تثنى ذي مني، برتقالي، مع سلك أثر، ومجهزة بـ 4 قنوات دقيقة 25 مم | VD 101/3 |
| 4 | 2740050200054 | Plain HDPE Duct, Bundle Mini-Duct, Yellow Bundle Jacket, Trace wire, 7x25 mm OD | قناة صغيرة تثنى ذي مني، اصفر، سلك أثر، ومجهزة بـ 7 قنوات دقيقة 25 مم | VD 101/3 |

مدير إدارة مواد الشبكة

OSP Material Management Director

م / يوسف بن إبراهيم الشليح

مدير شعبة المعايير والمواصفات

OSP Standards And Specifications Section Manager

م / بدر بن عبد الرحمن الرشيد



Very important:
1-Receipt of this certificate from Type Approval Applicant will be considered a full compliance commitment with the mentioned technical specifications in this certificate with latest updates, provided to him.

هلم جذا :-
1- إن استلام طلب الاعتماد لهذه الشهادة يعتبر تعهداً منه بالالتزام التام بالمواصفة الفنية المنصوص عليها في هذه الشهادة مع نحر تحديثات المواصفة التي يتم تزويده بها .

Valid Up To: 08/Sep/2021

سارية لغاية : 08/Sep/2021

CLIENT APPROVALS

Cer. NO: RQ-002215
Approval Date: 08/Dec/2019

شهادة اعتماد النوعية TYPE APPROVAL CERTIFICATE



This is to certify that the undernoted manufacturer has been approved for the listed products below in accordance to STC specifications:

تم منح هذه الشهادة للمصنع الموضح بياناته لقائمة المنتجات أدناه حسب مواصفات شركة الاتصالات السعودية:

Manufacturer Name: Al Mona Plastic Products Factory
Country: KSA

اسم المصنع : مصنع العنى للمنتجات البلاستيكية
الدولة : المملكة العربية السعودية
للمنتجات التالية :

For Below Products:

| 1 | 2740050200023 | Plain HDPE Duct, Single Main-Duct, Black (4 Orange Stripes), 110 mm OD | قناة رئيسية مفردة ، بولي إيثيلين عني لثخانة ، اسود واربع خطوط برتقالي بقطر خارجي 110 مم | VD 101/3 |
|---|---------------|--|---|----------|
| 2 | 2740050200034 | Plain HDPE Duct, Single Main-Duct, Black (4 Orange Stripes), 75 mm OD | قناة رئيسية مفردة ، بولي إيثيلين عني لثخانة ، اسود واربع خطوط برتقالي بقطر خارجي 75 مم | VD 101/3 |
| 3 | 1917019001003 | Duct, HDPE, Mini-duct, Full black 20 mm OD | قناة صغيرة ، بولي إيثيلين عني لثخانة ، بقطر خارجي 20 مم | VD 101/3 |

مدير إدارة مواد الشبكة

OSP Material Management Director

م / يوسف بن إبراهيم الشبيبي

مدير شعبة المعايير والمواصفات

OSP Standards And Specifications Section Manager

م / بندر بن عبد الرحمن الرشيد



Very Important:-
1-Receipt of this certificate from Type Approval/Applicant will be considered a full compliance commitment with the mentioned technical specifications in this certificate with latest updates provided to him.

هلم جناب :-
1- إن استلام طلب الاعتماد لهذه الشهادة يعتبر تعهداً منه بالالتزام التام بالمواصفة الفنية المنصوص عليها في هذه الشهادة مع آخر تحديثات المواصفة التي يتم تزويده بها .

Valid Up To: 08/Sep/2021

سارية لغاية : 08/Sep/2021

CLIENT APPROVALS

Cer. NO: RQ-002215
Approval Date: 08/Dec/2019

شهادة اعتماد التوعية TYPE APPROVAL CERTIFICATE



This is to certify that the undernoted manufacturer has been approved for the listed products below in accordance to STC specifications:

تم منح هذه الشهادة للمصنع الموضح بياناته لقائمة المنتجات أدناه حسب مواصفات شركة الاتصالات السعودية :

Manufacturer Name: Al Mona Plastic Products Factory
Country: KSA

سم المصنع : مصنع المنى للمنتجات البلاستيكية
لدولة : المملكة العربية السعودية
لمنتجات التالية :

For Below Products:

| Ser No. | Mic No. | AR/Description | EN/Description | Spec. Issue |
|---------|---------------|---|---|-------------|
| 1 | 2740050200059 | Plain HDPE Duct, Bundle Micro-Duct, Blue Bundle Jacket, Trace wire, 7x20 mm OD | قناة صغيرة تثنى دي بي بي، الزرق مسلك أثر ، مجهزة ب 7 قنوات دقيقة 20 مم | VD 101/3 |
| 2 | 2740050200058 | Plain HDPE Duct, Bundle Micro-Duct, Green Bundle Jacket, Trace wire, 7x20 mm OD | قناة صغيرة تثنى دي بي بي، الخضرا مسلك اثر ، مجهزة ب 7 قنوات دقيقة 20 مم | VD 101/3 |
| 3 | 2740050200063 | Plain HDPE Duct, Bundle Micro-Duct, Orange Bundle Jacket, 2x10 mm OD | قناة صغيرة تثنى دي بي بي، برنقالي، مجهزة ب 2 قنوات دقيقة 10 مم | VD 101/3 |
| 4 | 2740050200061 | Plain HDPE Duct, Bundle Micro-Duct, Orange Bundle Jacket, 2x12 mm OD | قناة صغيرة تثنى دي بي بي، برنقالي، مجهزة ب 2 قنوات دقيقة 12 مم | VD 101/3 |
| 5 | 2740050200064 | Plain HDPE Duct, Bundle Micro-Duct, Orange Bundle Jacket, 4x10 mm OD | قناة صغيرة تثنى دي بي بي، برنقالي، مجهزة ب 4 قنوات دقيقة 10 مم | VD 101/3 |

مدير إدارة مواد الشبكة

OSP Material Management Director

م / يوسف بن إبراهيم الشايع

مدير تقنية المعايير والمواصفات

OSP Standards And Specifications Section Manager

م / بدر بن عبد الرحمن الرشد

Very Important:
1-Receipt of this certificate from Type Approval Applicant will be considered a full compliance commitment with the mentioned technical specifications in this certificate with latest updates provided to him.

مهم جداً :-
1- ان استلام طالب الاعتماد لهذه الشهادة يعتبر تعهداً منه بالالتزام التام بالمواصفة الفنية المنصوص عليها في هذه الشهادة مع آخر تحديثات المواصفة التي تم ترويجه بها .



Valid Up To: 08/Sep/2021

سارية لغاية : 08/Sep/2021

CLIENT APPROVALS

Cer. NO: RQ-002215
Approval Date: 08/Dec/2019

شهادة اعتماد النوعية

TYPE APPROVAL CERTIFICATE



This is to certify that the undernoted manufacturer has been approved for the listed products below in accordance to STC specifications:

تم منح هذه الشهادة للمصنع الموضح بياناته لقائمة المنتجات أدناه حسب مواصفات شركة الاتصالات السعودية :

Manufacturer Name: Al Mona Plastic Products Factory
Country: KSA
For Below Products:

اسم المصنع : مصنع المنى للمنتجات البلاستيكية
الدولة : المملكة العربية السعودية
المنتجات التالية :

| Ser No. | Mic No. | AR/Description | EN/Description | Spec. Issue |
|---------|---------------|--|---|-------------|
| 1 | 2740050200062 | Plain HDPE Duct, Bundle Micro-Duct, Orange Bundle Jacket, 4x12 mm OD | قناة صغيرة تنش دي بي بي، برنقلى، مجبرة ب 4 قنوات نفقة 12 سم | VD 101/3 |
| 2 | 2740050200055 | Plain HDPE Duct, Bundle Micro-Duct, Orange Bundle Jacket, 4x20 mm OD | قناة صغيرة تنش دي بي بي، برنقلى، مجبرة ب 4 قنوات نفقة 20 سم | VD 101/3 |
| 3 | 2740050200057 | Plain HDPE Duct, Bundle Micro-Duct, Orange Bundle Jacket, Trace Wire, 4x20 mm OD | قناة صغيرة تنش دي بي بي، برنقلى، مع سلك أثر، مجبرة ب 4 قنوات نفقة 20 سم | VD 101/3 |
| 4 | 2740050200060 | Plain HDPE Duct, Bundle Micro-Duct, Yellow Bundle Jacket, Trace wire, 7x20 mm OD | قناة صغيرة تنش دي بي بي، اصفر، سلك اثر، مجبرة ب 7 قنوات نفقة 20 سم | VD 101/3 |
| 5 | 2740050200053 | Plain HDPE Duct, Bundle Mini-Duct, Blue Bundle Jacket, Trace wire, 7x25 mm OD | قناة صغيرة تنش دي بي بي، الزرق، سلك اثر، مجبرة ب 7 قنوات نفقة 25 سم | VD 101/3 |

مدير إدارة مواد الشبكة

OSP Material Management Director

م / يوسف بن إبراهيم الشايخ



Very Important:-
I-Receipt of this certificate from Type Approval Applicant will be considered a full compliance commitment with the mentioned technical specifications in this certificate with latest updates provided to him.

Valid Up To: 08/Sept/2021

معاون شعبة المعايير والمواصفات

OSP Standards And Specifications Section Manager

م / بدر بن عبد الرحمن الرشيد

علم جداً :-
1- إن استلام طلب الاعتماد لهذه الشهادة يعتبر تعهداً منه بالالتزام التام بالمواصفة الفنية المنصوص عليها في هذه الشهادة مع آخر تحديثات المواصفة التي تم تزويده بها .

سارية لغاية : 08/Sep/2021

CLIENT APPROVALS

Classification: Mobily INTERNAL USE

TYPE APPROVAL CERTIFICATE



Ref. No: 235

Date: 31/09/2018

Certificate No.: Mobily/TAC/HDPE/Micro-003

This certificate is valid from:

31/08/2018

To

30/08/2021

Name of the Manufacturer / Supplier: AL MONA Plastic Factory

Address of Manufacturer / Supplier: PO Box 270736, Riyadh 11352 KSA

Type of Approval (Provisional/ Periodic): Provisional

Product(s) details:

| Product- Name / Code | Description |
|---|---|
| Bundled HDPE Micro Duct 7 ways 25/20 mm | Bundled Micro Duct in 7 ways 25/20mm configuration. HDPE Pipes PE 80 in 4 colors -Blue Orange, Green,Brown, Gray, Red and Yellow, silicon ribbed inside the walls and outer sheath color in Blue,Orange and (Green or Black). Nominal Dia of individual duct: OD/ID - 25±0.3mm /20±0.2mm. Outer sheath thickness: 1 ± 0.2mm, SDR:11; Density: > 930g/cm ³ ; PN : 14; Logitudinal Reversion test: < 3% ; Elongation at break ≥400% ; Bending Radius: 30 x OD; Coefficient of Friction ≤ 0.1. Hexagonal shape with W x H = 77.4mm x 70.4mm (Approx). |

This certificate is valid with the terms and conditions applied by Mobily regarding the type approval

| Verified By: | Verified By: | Verified By: |
|---|---|--|
| Asad S. Khan Executive Manager FID Transport Design | Wafi Mohamed Zahlan Executive Manager FTTH Rollout FTTH Project Implementation - Central | Hasan S. Al Snayan Executive Manager O&M Transmissions Quality Assurance |
|  11-09-2018 |  Wafi M. Zahlan |  12-9-2018 |
| Approved By: | Mohamed Al Johani General Manager FTTH Planning & Design |  12/09/2018 |

Remarks(Terms & Conditions if any):

- . For Immediate Effect
- . For All DSP Contractors



CLIENT APPROVALS

Classification: Mobily INTERNAL USE

TYPE APPROVAL CERTIFICATE



Ref. No.: 238

Date: 05/09/2018

Certificate No.: Mobily/TAC/HDPE/Micro-006

This certificate is valid from:

| | | |
|----------|----|----------|
| 5/9/2018 | To | 4/9/2021 |
|----------|----|----------|

Name of the Manufacturer / Supplier: AL MONA Plastic Factory

Address of Manufacturer / Supplier: PO Box 270736, Riyadh 11352 KSA

Type of Approval (Provisional/ Periodic): Provisional

Product(s) details:

| Product- Name / Code | Description |
|--|---|
| Bundled HDPE Micro Duct 2 ways 12/8 mm | Bundled Micro Duct in 2 ways 12/8 mm configuration. HDPE Pipes PE 80 in 2 colors -Blue and Orange, silicon ribbed inside the walls and outer sheath color in Orange. Nominal Dia of individual duct: OD/ID - 12 ± 0.1mm / 8 ± 0.1mm. Outer sheath thickness: 1 ± 0.2mm, SDR: 6.3; Density: >950(kg/m ³) Micro duct / >940(kg/m ³) Outer sheath; PN : 16; Logitudinal Reversion test: < 3%; Elongation at break ≥ 400%; Bending Radius : 30 x OD; Coefficient of Friction ≤ 0.1. |

This certificate is valid with the terms and conditions applied by Mobily regarding the type approval

| Verified By: | Verified By: | Verified By: |
|---|--|---|
| Asad S. Khan Executive Manager FTD Transport Design | Wafi Mohamed Zahlan Executive Manager FTTH Rollout FTTH Project Implementation - Central | Hasan S. Al Snayan Executive Manager O&M Transmissions Quality Assurance |
| 11-09-2018 | | 12-11-2018 |
| Approved By: | Mohamed Al Johani General Manager FTTH Planning & Design | APPROVED BY 14/11/2018 MOHAMMED A. ALJUHANI General Manager FTTH Planning & Design P.O. Box 778 |

Remarks(Terms & Conditions if any):

- . For Immediate Effect
- . For All OSP Contractors

Received
on
01/Nov
2018



CLIENT APPROVALS

Classification: Mobily INTERNAL USE

TYPE APPROVAL CERTIFICATE



Ref. No.: 231-A
 Date: 03/04/2018
 Certificate No.: **Mobily/TAC/HDPE/005**

This certificate is valid from:

| | | |
|----------|----|-----------|
| 1/4/2018 | To | 31/3/2021 |
|----------|----|-----------|

Name of the Manufacturer / Supplier: AL MONA Plastic Factory
 Address of Manufacturer / Supplier: PO Box 270736, Riyadh 11352 KSA
 Type of Approval (Provisional/ Periodic): Periodic - Renewal

Product(s) details:

| Product- Name / Code | Description |
|---|--|
| HDPE pipe (20mm, 50mm and 110mm) | <p>HDPE Pipes with PE 100, SDR 11 (ISO 4427 DIN 8074), PN 16 (ASTM D 2837), Metal Flow Index: 055 gm/10minutes @ 190 Celsius and 0.5kg load. Logitudinal Reversion Test: 7%, Density ≥ 0.940-0.955g/cm3. Elongation @break ≥ 300%, carbon plain contact: 2.25±0.25%, Bending 20 x OD.</p> <p>For 50mm : OD/ID -50mm/40.8mm - Colors used - Black , Blue and Orange. For 20mm : OD/ID -20mm/16.2mm - Colors used - Orange and Black. For 110 mm : OD/ID- 110mm/90mm- Color used - Black</p> |

This certificate is valid with the terms and conditions applied by Mobily regarding the type approval

| Verified By: | Verified By: | Verified By: |
|---|---|---|
| Azhar Khurshid Bandy Acting EM Fiber Infrastructure Design | Wafi Mohamed Zahlan EM Fiber Infrastructure Network Implementation | Hasan S. Al Snayan Executive Manager Transport Quality Assurance |
| | | |
| Approved by: | Mohamed Aljohani General Manager Transport Design | |

Remarks(Terms & Conditions if any):
 . For Immediate Effect
 . For All OSP Contractors



CLIENT APPROVALS

Classification: Mobily INTERNAL USE

TYPE APPROVAL CERTIFICATE



Ref. No.: 231-B

Date: 03/04/2018

Certificate No.: *Mobily/TAC/HDPE/007*

This certificate is valid from:

| | | |
|----------|----|-----------|
| 1/4/2018 | To | 31/3/2021 |
|----------|----|-----------|

Name of the Manufacturer / Supplier: AL MONA Plastic Factory

Address of Manufacturer / Supplier: PO Box 270736, Riyadh 11352 KSA

Type of Approval (Provisional/ Periodic): Periodic - Renewal

Product(s) details:

| Product-Name / Code | Description |
|--|--|
| Bundled HDPE Micro Duct 4 ways 14/11.5 mm | Bundled Micro Duct in 4 ways 14/11.5 mm configuration , for installation in existing duct starting from 50mm (With HDPE Pipes in Yellow , Green, Red and Blue color, and silicon core ribbed wall) Sheath color is light white. Nominal Dia : OD/ID - 14±0.1mm /11.5±0.1mm. Wall thickness - 2±0.1mm with PE 80, SDR 11 (ISO 4427 DIN 8074), PN 14, Metal Flow Index: 055 gm/10minutes @ 190 Celsius and 0.5kg load. Logitudinal Reversion Test: 7%, Density ≥ 0.940-0.955g/cm3. Elongation @break ≥ 350%, carbon plain content: 2.25±0.25%, Bending 20 x OD. |

This certificate is valid with the terms and conditions applied by Mobily regarding the type approval

| Identified By: | Reviewed By: | Verified By: |
|---|--|---|
| Azhar Khurshid Bandy Acting EM Fiber Infrastructure Design | Wafi Mohamed Zaidan EM Fiber Infrastructure Network Implementation | Hasan S. Al Snayan Executive Manager Transport Quality Assurance |
| <i>Azhar Khurshid Bandy</i> Act. Exec. Manager Fiber Infrastructure Design | <i>Wafi M. Zaidan</i> Executive Manager Fiber Infrastructure Central | <i>HS</i> 11.4.2018 |
| Approved By: | Mohamed Al Johani General Manager Transport Design | <i>15/04/2018</i> |

Remarks(Terms & Conditions if any):

- . For Immediate Effect
- . For All OSP Contractors



CLIENT APPROVALS

Classification: Mobily INTERNAL USE

TYPE APPROVAL CERTIFICATE



Ref. No.: 231-C
 Date: 03/04/2018
 Certificate No.: Mobily/TAC/HDPE/007

This certificate is valid from:

| | | |
|----------|----|-----------|
| 1/4/2018 | To | 31/3/2021 |
|----------|----|-----------|

Name of the Manufacturer / Supplier: AL MONA Plastic Factory
 Address of Manufacturer / Supplier: PO Box 270736, Riyadh 11352 KSA

Type of Approval (Provisional/ Periodic): Periodic - Renewal

Product(s) details:

| Product- Name / Code | Description |
|--|--|
| Bundled HDPE Micro Duct 4 ways 16/12mm | Bundled Micro Duct in 4 ways 16/12mm configuration. (With HDPE Pipes in Yellow, Green, Red and Blue color, and silicon core ribbed wall) Sheath color in Blue, Black and Orange. Nominal Dia : OD/ID - 16±0.1mm /12±0.1mm. with PE 100, SDR 11 (ISO 4427 DIN 8074), PN 16(ASTM D 2837), Metal Flow Index: 055 gm/10minutes @ 190 Celsius and 0.5kg load. Logitudinal Reversion Test: 7%, Density ≥ 0.940-0.955g/cm3. Elongation @break ≥ 300%, carbon plain contact: 2.25±0.25%, Bending 20 x OD. |

This certificate is valid with the terms and conditions applied by Mobily regarding the type approval


| Verified By: | Verified By: | Inspected By: |
|--|---|---|
| Azhar Khurshid Bandy Acting EM Fiber Infrastructure Design | Wafi Mohamed Zahlan EM Fiber Infrastructure Network Implementation | Hasan S. Al Snayan Executive Manager Transport Quality Assurance |
| | | |
| Azhar Khurshid Bandy Act. Exec. Manager Fiber Infrastructure Design | Wafi M. Zahlan Executive Manager Network Central | 11.4.2018 |
| Approved By: | Mohamed Al Johani General Manager Transport Design | |

Remarks(Terms & Conditions if any):
 .. For Immediate Effect
 .. For All OSP Contractors



CLIENT APPROVALS

TYPE APPROVAL CERTIFICATE



Ref. No.: 308
 Date: 14-Nov-2019
 Certificate No.: Mobily/TAC/DUCT/308

This certificate is valid from:

| | | |
|-----------|----|-----------|
| 14-Nov-19 | To | 13-Nov-22 |
|-----------|----|-----------|

Name of the Manufacturer / Supplier: **Al Mona Plastic Factory**



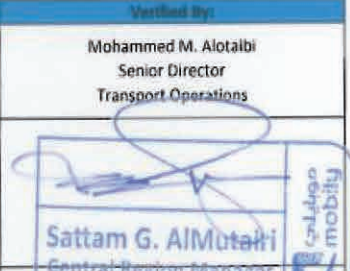

Address of Manufacturer / Supplier: P.O Box: Kharj Road, P.O Box: 270736, Riyadh 11352 – Kingdom of Saudi Arabia

Type of Approval (~~Provisional~~/ Periodic):


Product(s) details:

| Product- Name / Code | Description |
|------------------------------------|---|
| DUCT HDPE 4 WAY 25/20mm | HDPE pipes Nominal Outside Diameter (mm) 25, Nominal Inner Diameter (mm) 20 Jacket Wall thickness mm 1.2 ± 0.2, Standard Dimensional Ration: SDR (Da/s) 10 Nominal Pressure: PN (Bar) 15, Melt Flow Index 0.2 to 0.4 gm/10 Mint @ 190 Celsius & 5.0 Kg Load Color Blue, Orange, Green and Brown, Material High Density Polyethylene PE80 Longitudinal Reversion Test <3%, Density ≥0.930 g/cm3 Elongation @ break >350%, Carbon Plain content 2.25 ±0.25% Bending 20 X OD, Coefficient of Friction <0.1 (Other spec as stated in Mobily Compliance sheet) |

This certificate is valid with the terms and conditions applied by Mobily regarding the type approval

| Verified By: | Verified By: | Verified By: |
|---|--|--|
| Asad Saeed Khan Senior Executive Manager Transport Design | Wafi Mohamed Zahlan Senior Executive Manager Transport Implementation | Mohammed M. Alotaibi Senior Director Transport Operations |
|  Asad Saeed Khan Senior Executive Manager Fiber Network Design - Central PF# 106082 |  Wafi M. Zahlan Senior Executive Manager Transport Implementation |  Sattam G. AlMutairi Central Region Manager Field & Service Delivery Operations PF - 106682 |
| Approved By: | Feras T. Alfariss General Manager Transport Design |  APPROVED BY: Feras T. Alfariss General Manager Transport Design PF# 106091 |

Remarks(Terms & Conditions if any):
 . For Immediate Effect
 . For All OSP Contractors



1-12-19

CLIENT APPROVALS

TYPE APPROVAL CERTIFICATE



Ref. No.: 369
Date: 3-Feb-2020
Certificate No.: Mobily/TAC/DUCT/369

This certificate is valid from:

| | | |
|----------|----|----------|
| 3-Feb-20 | To | 2-Feb-23 |
|----------|----|----------|

Name of the Manufacturer / Supplier: Al Mona Plastic Factory








Address of Manufacturer / Supplier: P.O Box: Kharj Road, P.O Box: 270736, Riyadh 11352 – Kingdom of Saudi Arabia

Type of Approval (~~Provisional~~/ Periodic):

Product(s) details:

| Product- Name / Code | Description |
|---|---|
| DUCT HDPE 1. 110mm with 5 multicolor subducts 33/28mm 2. 50mm 3. 32mm 4. 20mm | HDPE - PE-CD ducts type 2, 110mm with 5 multicolor subducts 33/28mm. Outer duct nominal outside diameter 110mm, nominal inner diameter 90mm. Subduct nominal outside diameter 33mm), nominal inner diameter 28mm Jacket Wall thickness mm 2.5 ± 0.5 Color Orange (outer duct), Black, White, Green, Blue and Brown (inner ducts), High Density Polyethylene PE100 HDPE Pipes with PE 100, SDR 11 (ISO 4427 DIN 8074), PN 16 (ASTM D 2837), Metal Flow Index: 055 gm/10minutes @ 190 Celsius and 0.5kg load. Logitudinal Reversion Test: 7%, Density ≥ 0.940-0.955g/cm3. Elongation @ break ≥ 300%, carbon plain content: 2.25±0.25%, Bending 20 x OD. For 50mm : OD/ID - 50mm/40.8mm - Colors used - Black , Blue and Orange. For 20mm : OD/ID - 20mm/ 16.2mm - Colors used - Orange and Black. Nominal Outside Diameter (mm):32, Nominal Inner Diameter (mm): 26 Wall thickness mm : 3 , Standard Dimensional Ration: SDR (Da/s) : 11 Nominal Pressure: PN (Bar) :16, Melt Flow Index 0.2 to 0.4 gm/10 Mint @ 190 Celsius & 5.0 Kg Load, Color : Orange / Black / Blue Material High Density Polyethylene PE100, Longitudinal Reversion Test : <3% Density: ≥0.930 g/cm3, Elongation @ break: >350% Carbon Plain content: 2.25 ±0.25%, Bending : 20 X OD, Resistance of slow crack growth (8/0 Bac, 80 C)(h)>1000 |

This certificate is valid with the terms and conditions applied by Mobily regarding the type approval

| Verified By: | Verified By: | Verified By: |
|---|---|---|
| Asad Saeed Khan Senior Executive Manager Transport Design   | Wafi Mohamed Zahlan Senior Executive Manager Transport Implementation   | Wadia A. Bafaqih Senior Director Transport Operations   |
| Approved By: | Feras T. Alfariis General Manager Transport Design |  |

Remarks (Terms & Conditions if any):
 . For Immediate Effect
 . For All OSP Contractors



CLIENT APPROVALS



TYPE APPROVAL CERTIFICATE

Supplier: ALMONA Co.
Reference #: SSD/ODN-08/2020
Approval Date: 15- MAY- 2020
Valid To: 14- MAY- 2021

This is to certify that the Company "ALMONA Co" located in "RIYADH, SAUDI ARABIA" is granted type approval for the list of products and materials below in accordance to Dawiyat Technical Specifications DTSC01 version 01.

| Dawiyat Item Code | Manufacturer Item Code | Description |
|-------------------|------------------------|-------------------------------------|
| DTSC0105 | 20558 | HDPE 2-WAY DUCT (8/12)(ID/OD) |
| DTSC0106 | 20503 | HDPE 4-WAY DUCT (16/20)(ID/OD) |
| DTSC0107 | 20503/F | HDPE 4-WAY FLAT DUCT (16/20)(ID/OD) |
| DTSC0101 | 20400 | HDPE SINGLE DUCT (40.8/50)(ID/OD) |
| DTSC0102 | 20800 | HDPE SINGLE DUCT (16.2/20)(ID/OD) |

The certificate is released in reference to the manufacturer submittal dated 04/05/2020. Hence, the manufacture assured that the above-mentioned items codes in association with Dawiyat item codes are in compliance to the submittal and can be used in Dawiyat network.

Sincerely,




Wael Ali Al Ghamdi

VP-Technology






ص.ب 22955 الرياض 11416 المملكة العربية السعودية | هاتف: 011-477114 | فاكس: 011-477114-966
P.O.Box 22955 Riyadh 11416, Saudi Arabia | C.R 1010277672 | Tel. +966-11-8078968 | Fax +966-11-8078901
info@dawiyat.com.sa | dawiyat.com.sa


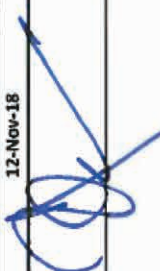


CLIENT APPROVALS

| | | |
|---|--|---|
| DOC#OSP-ENG-TA-2011-01 REV#1.1 | TYPE APPROVAL CERTIFICATE | الاتصالات المتكاملة INTEGRATED TELECOM |
| Issue Date: | 12-Nov-18 | Certificate No.: |
| AC-08-DUT-04 | This certificate is valid from: | |
| 12-Nov-18 | To | 11-Nov-20 |
| Name and Address of Manufacturer: AL Mona Plastic Products Ltd.Co. - P.O.Box 270736, Riyadh 11352 Name and Address of Supplier: AL Mona Plastic Products Ltd.Co. - P.O.Box 270736, Riyadh 11352 Certificate type (New / Renewal): NEW | | |
| Product Details | | |
| Product Name / Code | Brief Product Description | |
| 7 ways 25/20mm Bundled duct | Product Details: 7 ways 25/20mm : HDPE PIPE PE 80 Bundled ducts with following color coding for individual ducts - White, Orange, Green, Red, Grey, Yellow and Blue. Sheath color: Blue, Green, Yellow. Used for Direct Burried Applications. General Specification for the individual Micro Duct 25/20mm: Dimension: OD/ID = 25±0.3mm / 20±0.3mm, Wall thickness = 2.5±0.2mm, SDR = 11; Nominal Pressure : PN Bar 16 for min 3 Hrs ; Longitudinal reversion test: < 3% max; Density: > 0.950/cm3 ; Internal coefficient of friction: ≤ 0.06. Sheath thickness: 1.2 ±0.2 mm.(Rest of the specs. as per ITC standard) | |
| This certificate is valid with the terms and conditions applied by ITC regarding the type approval | | |
| Name | Recommended By: | Approved By: |
| Designation | Azhar Khurshid Bandy Design Director, Technical / FTTH | Ahmed Al-Anqari VP Engineering |
| Date | 12-Nov-18 | 12-Nov-18 |
| Signature |  |  |
| Company stamp | | |
|  | | |
| Remarks Terms & Conditions if any): * ITC reserves the right to cancel the certificate in case of any discrepancy found between the product approved and delivered. | | |





CLIENT APPROVALS

| | | |
|---|---|---|
| DOC#OSP-ENGG-TA-2011-01 REV#1.1 | TYPE APPROVAL CERTIFICATE | الاتصالات المتكاملة INTEGRATED TELECOM |
| Issue Date: 12-Nov-18 | Certificate No.: AC-09-DUT-05 | 11-Nov-20 |
| This certificate is valid from: 12-Nov-18 To 11-Nov-20 | | |
| Name and Address of Manufacturer: Al Mona Plastic Products Ltd.Co. - P.O.Box 270736, Riyadh 11352 Name and Address of Supplier: Al Mona Plastic Products Ltd.Co. - P.O.Box 270736, Riyadh 11352 Certificate type (New / Renewal): NEW | | |
| Product Details | | |
| Product Name / Code | Brief Product Description | |
| 2 ways 12/8mm Bundled duct | Product Details: 2ways 12/8 mm : HDPE PIPE PE 80 Bundled ducts with following color coding for individual ducts: Red and Green- . Sheath color: Blue, Used for Direct Burried Applications. General Specification for the individual Micro Duct 25/20mm: Dimension: OD/ID = 12±0.1mm / 8±0.1mm, Wall thickness = 2±0.1mm, Ovality: <5% ; SDR = 11; Nominal Pressure : PN Bar 16 for min 3 Hrs ; Longitudinal reversion test: < 3% max; Density: > 0.930/cm3 ; Internal coefficient of friction: ≤ 0.1. Sheath thickness: 1.2 ±0.2 mm. (Rest of the specs as per ITC Standards) | |
| This certificate is valid with the terms and conditions applied by ITC regarding the type approval | | |
| Name | Recommended By: Azhar Khurshid Banday | Approved By: Ahmed Al-Anqari |
| Designation | Design Director, Technical / FTTH | VP Engineering |
| Date | 12-Nov-18 | 12-Nov-18 |
| Signature |  |  |
| Company stamp | | |
|  | | |
| Remarks: Terms & Conditions if any): * ITC reserves the right to cancel the certificate in case of any discrepancy found between the product approved and delivered. | | |

CLIENT APPROVALS

| | | | |
|---|--|---|--------------|
| TYPE APPROVAL CERTIFICATE | |  | |
| DOC#OSP-ENGG-TA-2011-01 Rev#1.1 | | | |
| Issue Date: | 12-Nov-18 | Certificate No.: | AC-10-DUT-06 |
| This certificate is valid from: | | 12-Nov-18 | 11-Nov-20 |
| Name and Address of Manufacturer: | | AL Mona Plastic Products Ltd.Co. - P.O.Box 270736, Riyadh 11352 | |
| Name and Address of Supplier: | | AL Mona Plastic Products Ltd.Co. - P.O.Box 270736, Riyadh 11352 | |
| Certificate type (New / Renewal): | | NEW | |
| Product Details | | | |
| Product- Name / Code | Brief Product Description | | |
| 4 ways 25/20mm Bundled duct | Product Details: 4 ways 25/20mm : HDPE PIPE PE 80 Bundled ducts with following color coding for individual ducts - Red, Green, Yellow and Blue . Sheath color: Blue,Green, Yellow. Used for Direct Burried Applications. General Specification for the individual Micro Duct 25/20mm: Dimension: OD/ID = 25±0.3mm / 20±0.3mm, Wall thickness = 2.5±0.2mm, SDR = 11; Nominal Pressure : PN Bar 16 for min 3 Hrs ; Longitudinal reversion test: < 3% max; Density: > 0.930/cm3 ; Internal coefficient of friction: ≤ 0.06. Sheath thickness: 1.2 ±0.2 mm.(Rest of the specs. as per ITC standard) | | |
| This certificate is valid with the terms and conditions applied by ITC regarding the type approval | | | |
| Recommended By: | | Approved By: | |
| Azhar Khurshid Banday Design Director, Technical / FTTH | | Ahmed Al-Anqar VP Engineering | |
| 12-Nov-18 | | 12-Nov-18 | |
|  | |  | |
| Name Designation Date Signature | | Company stamp | |
| | |  | |
| Remarks(Terms & Conditions if any): * ITC reserves the right to cancel the certificate in case of any discrepancy found between the product approved and delivered. | | | |




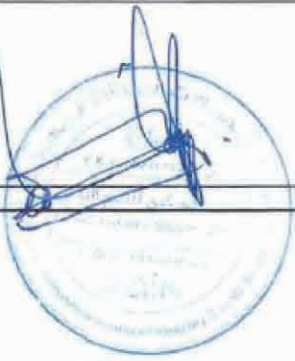
CLIENT APPROVALS

|  | | Integrated Telecom Company - ITC | | DOC # OSP-ENGG-TA-2012-01 |
|---|---|--|-------------------------|--|
| | | Type Approval Certificate | | Rev # 1.0 |
| Product Name | Specifications | Manufacturer | Supplier | |
| HDPE Pipe 50/40.8mm | PE-100 - 50x4.6mm SDR 11 PN16 | Al Mona Plastic Factory | Al Mona Plastic Factory | |
| HDPE Pipe 20/16.2mm | PE-100 - 20x1.9mm SDR 11 PN16 | Al Mona Plastic Factory | Al Mona Plastic Factory | |
| Approval Date | Expiry Date | Remarks | | |
| 17-Nov-15 | 16-Nov-17 | Renewal to be initiated one month prior to expiry date. | | |
| Recommended By | | Approved By | | Company Stamp |
| Name | Shabih UI Hassan | Ahmed Al Anqari | |  |
| Designation | Director/Wireless Access Network | VP-Engineering | | |
| Date | 17-Nov-15 | 17-Nov-15 | | |
| Signature |  |  | | |

Note:-

- 1) This certificate is issued for two years subjected and conforming to the specification.
- 2) This certificate to be revalidated after the expiry date and request for revalidation should be submitted one month prior to expirt date.

CLIENT APPROVALS

| | |
|--|---|
|  |  |
| ZAIN PROJECT | |
| DOCUMENT APPROVAL REQUEST | |
| <input checked="" type="checkbox"/> Civil <input type="checkbox"/> Structural <input type="checkbox"/> Architectural <input type="checkbox"/> Mechanical <input type="checkbox"/> Telecom | |
| Alcatel-Lucent Submittal No. : ALU/Zain-2016030011 Date : 01-03-2016 Project Title : Zain Reload DWDM Project Package Name : N/A Job No. : N/A Site No. / Name : N/A No. of Copies : 04 Vendor : Alcatel-Lucent | |
| Description : HDPE DUCT 50 MM (HDPE 50mm/41mm, PE100, SDR-11, 3 COLORS) SUPPLIER AL-MONA SUPPLIER ALWasail Industrial Company SUPPLIER AL-MUNIF PIPE | |
| Attention : ZAIN Planning Team Mr.Sultan Abdullah Alhadlag Mr.Chadi Jebawi | |
| For Alcatel-Lucent Date : 01 03 2016 Name : Yousef AlHroub | |
|  | |
| For Zain Approval Codes : <input type="checkbox"/> A <input type="checkbox"/> B <input type="checkbox"/> C <input type="checkbox"/> D ACCEPTED Accepted with comments, Accepted with comments, REJECTED Incorporate comments & Proceed Incorporate comments & Resubmit | |
| Comments: <i>This approval is for Reload II only</i> | |
| Signature Name : Date : Signature : | |
|  | |

CLIENT APPROVALS



Confidential▲

R 00050.05-11V1.0

Certificate of Prequalified Supplier

Al-Mona Plastic Product Ltd.

Registration Add/ Factory Add: King Abdul Aziz Road, Riyadh 11352, PO Box 270736, Saudi Arabia

ZTE issues this certificate to the Firm named above, after assessing the Firms products, service, and quality system and finding it in compliance with ZTE(HK) Limited Saudi Arabia REQUIREMENTS.

Products scopes of certificate: Plastic accessories & Cable – Accessory of Cable

Conclusion of certificate:

- **Qualified Supplier** **Back-up Supplier**

Supplier Code: 81119405

Issue date: 2017.9.25 **Valid date:** 2020.9.26



Signed by:

ZTE Supplier Certification Manager for Middle East

The certificate is not transferable and remains the property of ZTE(HK) Limited Saudi Arabia. The certificate is issued based on the materials offered by the supplier. It does not constitute any legally binding obligations of any Parties it does not mean that the issuer shall enter into contract(s) with the supplier.

CLIENT APPROVALS

Eastern Operating Area
Internal Correspondence

منطقة أعمال الشرقية
مراسلات داخلية



نقل الكهرباء
National Grid sa

TELECOM ENGINEERING and SUBSTATION AUTOMATION DEPARTMENT
TELECOM ENGINEERING and SUBSTATION AUTOMATION DIVISION - EOA
ROOM 1-200E, SEC-EOA HEADQUARTERS, DAMMAM
Tel. : (03) 858-5127 ; E-mail: TESEADV@ngrid.sa
FEBRUARY 05, 2017

TE&SAD SUBMITTAL REVIEW REPLY

Ref. No. 17-0176-305033

TRANSMIT TO AS INDICATED BELOW: Subject : REVIEW OF CONTRACTOR'S SUBMITTAL

- Division Manager, DED/PD
 Division Manager, CTPD/EL & TCPD
 Project Engineer, PD-E/PD-AL HASSA
 Division Manager, TAPD/BAPD
 División Manager, CTAPD/ESPD

Project Title : Conversion of 115kV OHTL
"Hameediyah/Abu Ghanimah" &
"HIE/Al-Uyon" to U/G Cables in Al
Hassa Area
Contract No. 4400004094/00
PTS-13EC110

DOC. REFERENCE : PD-E&PD-AL Hassa Letter # 17-4713-30303401 dated 31 Jan. 2017
DOC. DESCRIPTION : Technical submittal for Corrugated optical Duct from Almona

TE&SAD-EOA COMMENTS MARKED BY CHECK (✓)

- Acceptable. See Note below.
 Acceptable Except As Noted:
 See Attached Comments.

NOTE:

1. The Corrugated Optical Duct from Almona is acceptable.

Should you have any questions, please contact **E.S.Gallarde** on ext. **85804**.

JAFFAR S. ZAINDEEN
Division Manager
TE&SAD-EOA

HAJ / esg


W/Attachment(s)

xc: Letterbook

ROUTE: JSZ/HAJ/ESG Project File CN 4400004094/00

CLIENT APPROVALS

17-0174-305033

|  | HV PROJECTS PROJECTS DEPARTMENT – EAST PROJECTS DIVISION AL-HASSA Fax. # 69788 Date: 1438-05-03 (2017-01-31) | | PD-E / PD-Al-Hassa Control No. 17-4713-30303401 |
|--|--|--|--|
| | REQUEST FOR REVIEW OF CONTRACTOR'S SUBMITTAL | | |
| PROJECT TITLE: | Conversion of 115 kV OHTL "Hameediyah/Abu Ghanimah" & "HIE/Al-Uyun" to U/G Cables in Al Hassa Area) | | |
| CONTRACT NO. | 4400004094/00 | JO NO.: 1-1233075.02 | |
| To : | <input type="checkbox"/> Lead Engineer, E&DD/E&DD-E/SEU <input type="checkbox"/> Eng'g. Specialist, E&DD/TLU EOA <input type="checkbox"/> Division Manager, AMD-H/PTS&TD <input type="checkbox"/> Division Manager, TS&SD/TLSD <input type="checkbox"/> Supervisor, TSSD/ESD/PQS <input type="checkbox"/> Supervisor, P&SFD/SQS <input type="checkbox"/> Section Head, AMD-D/LD/EUGMS <input type="checkbox"/> Division Manager, E&DD/CMED <input type="checkbox"/> Division Manager, SO&C/STPD <input type="checkbox"/> Division Manager, SO&C/SCADA | Division Manager, GMS-EOA Division Manager, SMED/P&TD Division Manager, CSD/CFS-E Division Manager, SMED/HSMD Division Manager, PED/PED-EOA Division Manager, ISD/FF&LPD Divn. Manager, TE&SAD/TE&SAD <input checked="" type="checkbox"/> Section Head, LD/EUGMS Division Manager, LMD/LMED | <input type="checkbox"/> <input type="checkbox"/> <input type="checkbox"/> <input type="checkbox"/> <input type="checkbox"/> <input type="checkbox"/> <input type="checkbox"/> <input type="checkbox"/> <input type="checkbox"/> <input type="checkbox"/> |
| Attention : Reference : 17-0048-3050333 09.01.2017 <i>ESG</i> | Others (Specify): <input type="checkbox"/> <input type="checkbox"/> | | |
| PLEASE REVIEW THE FOLLOWING AND SEND YOUR COMMENTS/ACCEPTANCE ON OR BEFORE: | | Date: 14-02-2017 | |
| <input type="checkbox"/> Drawing (s) <input checked="" type="checkbox"/> Material (s) <input type="checkbox"/> Spare Part (s) <input checked="" type="checkbox"/> Others (Specify) | | <input type="checkbox"/> Manual (s) <input type="checkbox"/> Test Report (s) : Compliance Statement | |
| Item | Description | Quantity | Remarks |
| 1. | Technical Submittal for Corrugated Optical Duct from Almona. | 1 set | This is for your review, comments and approval. |
| Should you have any question, please contact Perry Gahob on extension # 69803. | | | |
| TE & SAD / TE & SAD - EOA INSTRUCTION NOTE TO: <i>ESG</i> <input type="checkbox"/> FOR REVIEW / COMMENTS <input type="checkbox"/> FOR ACTION <input type="checkbox"/> FOR DISCUSSION <input type="checkbox"/> FOR FOLLOW UP <input type="checkbox"/> FOR INFO. / FILE <input type="checkbox"/> FOR INFO. / JAWAD M. AL KHAMEES, PMP <input checked="" type="checkbox"/> BY: <i>[Signature]</i> Transmission Engineering Specialist <input type="checkbox"/> CD: Projects Dept.-East/Projects Division-Al-Hassa | | | |
| E-Mail : ce1313@se.com.sa | | | |

cc: Letter File, CN-4400004094/00 File # 5.1 Sub. #: METS/NG-4094/CM-03/R2 30.01.2017

02 FEB 2017
RECEIVED
 TE & SAD / TE & SAD - EOA

BY: _____
DATE: _____

CLIENT APPROVALS

Materials Sector
Purchasing Department
Vendors Affairs Division



الشركة السعودية للكهرباء
Saudi Electricity Company

Date: 02/02/2016
Vendor Name: Almona Plastic Products Ltd.Co.
Attention: Abdullah A. Alagil
E-mail 1: a.alagil@almonaplast.com

SUBJECT: VENDOR'S REGISTRATION NOTIFICATION

Dear Sir,

We are pleased to inform that your commercial documents have been evaluated and your company is now registered with Saudi Electricity Company under Vendor No (2006214),

You must fill up the prequalification form / requirements whenever it is applicable, which is available on SEC website www.se.com.sa / procurement / MFRs' prequalification to deliver materials based on your activity in your Commercial Registration:

| Applicable for Distribution Materials | Applicable for Generation Materials | Applicable for Industrial Security Materials | Applicable for Transportation Materials |
|---------------------------------------|-------------------------------------|--|---|
| Yes | - | - | - |

Vendor ID: 2006214

When you log on the system as a first time please change your password immediately through e-bidding link which available on SEC webpage.

Notice :

1. This approval should not be construed as commitment by SEC to purchase from you but when needed SEC will invite you to bid and will be evaluated based on the established policies & procedures.
2. If the Bid is considered as a LOW VALUE you must quote through the e-bidding system. However, if the bid is a HIGH VALUE you must submit the quotation in a closed envelope and submit to reception of purchasing sections in operating area's requested the materials'.

We would suggest that you maintain a continuous contact with Purchasing Sections in SEC operating areas. We thank you for your interest to deal with Saudi Electricity Company.

Best Regard,

Ibrahim Al-Ghamdi
Vendor Affairs and Support Division Manager
Headquarters - Grnatah Tower (A6) - Gth floor
Office +966 (11) 8079651
Riyadh- Saudi Arabia
pcsvsdv@se.com.sa

CLIENT APPROVALS

وزارة الإسكان
MINISTRY OF HOUSING
وزارة الإسكان
رقم المسار: ٧٢٧٩
تاريخ الصانع: ١٤٤٠/٠١/٠٩
مشغولات: بدون
الإسكان



وزارة الإسكان
MINISTRY OF HOUSING

المملكة العربية السعودية
وزارة الإسكان
الإدارة العامة للتشغيل والصيانة
لجنة اعتماد المواد

الموضوع: بشأن تأهيل مصنع المنسجات البلاستيكية

المكرمين / مصنع الفني للمنتجات البلاستيكية

ص.ب: ٢٧٠٧٣٦ الرياض: ١١٣٥٢ الهاتف: ٠١١٤١٠٢٣٣٦ فاكس: ٠١١٤٨٧١٣٣٦

السلام عليكم ورحمة الله وبركاته . . . وبعد

تهديكم وكالة الوزارة للشؤون الفنية بوزارة الإسكان أطيب التحايا والتقدير، وإشارة إلى خطابكم الوارد للوزارة برقم (٦٢٠٧) وتاريخ ٢٥/٠٣/١٤٤٠هـ بشأن طلب تأهيل مصنعكم في مشاريع الوزارة، وبعد الاطلاع والدراسة من قبل المختصين بالوزارة ملف التأهيل المقدم من قبلكم نفيدكم أنه لا مانع من تأهيل المصنع لتوريد انابيب البولي بروبيلين (PP-R) صنف A (Class2/10 bar) علامة تجارية (المنى) فقط وذلك لمدة عامين من تاريخه على أن يتم التقديم من خلال المقاولين المنفذين للمشاريع مع الالتزام بما يلي عند كل تقديم:

١. تقديم شهادة الهيئة السعودية للمواصفات والمقاييس والجودة (SASO) للأنايب سارية الصلاحية.
٢. الإلتزام بجميع الشروط والمواصفات وجداول الكميات والمخططات التعاقدية لكل مشروع .
٣. تقديم شهادة ضمان للمواد الموردة حسب متطلبات العقد.
٤. تقديم شهادات بجميع إختبارات المصنع على الأنايب وكذلك شهادات المنشأ مع كل توريد.

علماً بأن هذا الاعتماد لا يلزم الوزارة بأي منتجات لا تتوافق مع متطلبات المشاريع التابعة لها.

وتقبلوا خالص تحياتي وتقديري

وكيل الوزارة للشؤون الفنية



د. حسن بن شوفي الجازمي



CLIENT APPROVALS

وزارة الإسكان
Ministry of Housing

رقم إصدار: ١١٦٥٦٦
تاريخ إصدار: ١٤٣٧/٠٩/٠٤
معلومات: غير

وزارة الإسكان
MINISTRY OF HOUSING

المملكة العربية السعودية
وزارة الإسكان
الإدارة العامة للإشراف ومتابعة المشاريع
لجنة اعتماد المواد

الموضوع / بيان: تأهيل شركة المنى للمنتجات البلاستيكية في مشاريع الوزارة

المحترمين / شركة المنى للمنتجات البلاستيكية
ص.ب: ٢٧٠٧٣٦ الرياض: ١١٣٥٢ الهاتف: ٠١١٤١٠٢٣٣٦ فاكس: ٠١١٤٨٧٢٣٦

السلام عليكم ورحمة الله وبركاته . . . وبعد

تهديكم الإدارة العامة للإشراف ومتابعة المشاريع بوزارة الإسكان أطيب التحايا والتقدير، وإشارة إلى خطابكم رقم (١١٢٥٥) وتاريخ ١٤٣٧/٠٧/٠٥ هـ بشأن طلب تأهيل شركتكم لتوريد منتجات مصنعكم لمواسير البولي بروبيلين في مشاريع الوزارة.

بعد الاطلاع والدراسة من قبل المختصين بالوزارة لملف التأهيل، نفيديكم أنه لمانع من تأهيل شركتكم لتوريد مواسير البولي بروبيلين ولمدة سنة واحدة على أن يتم التقديم من خلال المطورين العقاريين المنفذين لمشاريع الوزارة مع الإلتزام بمايلي:

١. الشروط والمواصفات الفنية وجداول الكميات والمخططات التعاقدية لكل مشروع.
٢. الحصول على علامة الجودة الصادرة من الهيئة السعودية للمواصفات والمقاييس والجودة (SASO).
٣. تقديم شهادة ضمان لمدة لا تقل عن (١٠) سنوات.

كما يلزم تقديم شهادات الإختبار لمواسير البولي إيثيلين عالي الكثافة ضغط تشغيل (١٦ بار) نوعية (PE100 SDR11-ISO55) لجميع الأقطار بالمصنع على أن تكون صادرة من الهيئة السعودية للمواصفات والمقاييس والجودة (SASO).

لذا نأمل استكمال البيانات المطلوبة لمواسير البولي إيثيلين أعلاه حتى نتمكن من استكمال الدراسة الفنية.

وتقبلوا مساعدتكم خالص تحياتي وتقديري

مدير عام الإدارة العامة
للإشراف ومتابعة المشاريع

د. حسن بن شوقي العازمي

CLIENT APPROVALS

وزارة الإسكان
Ministry of Housing

رقم الإصدار: ٥١٧٧١
تاريخ الصلاحية: ١٤٣٧/٠١/٢٨
معلومات: بدون





المملكة العربية السعودية
وزارة الإسكان
الإدارة العامة للإشراف ومتابعة المشاريع
لجنة اعتماد المواد

الموضوع / بشأن تأهيل شركة المنى لأنابيب ال-PPR والبولي إيثيلين PE100 في مشاريع الوزارة

المكرمين / شركة مصنع المنى للمنتجات البلاستيكية

ص.ب: ٢٧٠٧٣٦ الرياض: ١١٣٥٢ الهاتف: ٠١١٤١٠٢٣٢٦ فاكس: ٠١١٤٨٧٢٣٦

السلام عليكم ورحمة الله وبركاته

إشارة إلى خطابكم رقم (٤٥٦٦) وتاريخ ١٣/٠٣/١٤٣٧هـ بشأن طلب تأهيل مصنعكم في مشاريع الوزارة، بعد الاطلاع والدراسة من قبل المختصين بالوزارة للملف التأهيل نفيدكم أنه لآمانع من اعتماد مصنعكم لتوريد أنابيب البولي بروبين (PPR) والبولي إيثيلين (PE100) على أن يتم التقديم من خلال المقاولين المنفذين لمشاريع الوزارة ولمدة (٢) سنوات مع الإلتزام بما يلي عند كل تقديم:





١. الإلتزام بجميع الشروط والمواصفات وجداول الكميات والمخططات التعاقدية لكل مشروع.
٢. تقديم شهادة ضمان مدة لاتقل عن ١٠ سنوات بالإضافة لجميع شهادات الإختبار والجودة.
٣. تقديم شهادة معايرة لأجهزة المختبر لديكم من خلال طرف ثالث.
٤. هذا الإعتقاد لايلزم الوزارة بقبول أي منتجات لاتتوافق مع المواصفات الفنية بالمشاريع التابعة لها.

ولكم تحياتي

مدير عام الإدارة العامة للإشراف
ومتابعة المشاريع المكلف






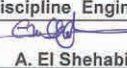


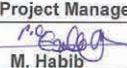
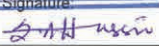
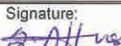
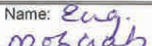
المهندس / عبدالله بن عواد العنزي

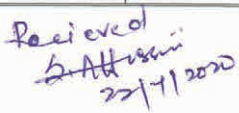
CLIENT APPROVALS

|  | | | | |
|---|---|------------------------|----------------------------|--------|
| Material Approval Request (MAR) / مواد اعتماد طلب | | | | |
| East Gate Project - AMZ | | | | |
| DETAILS OF : MATERIAL APPROVAL REQUEST | | | | |
| Details | Date / تاريخ | Discipline / الفرع | MAR No. / الاعتماد طلب رقم | Ver No |
| | 04 May 2020 | ME | EG01-MAR-ME-4010-0179 | 0 |
| Material Specified/ المحددة المواد | PPR Pipes | | | |
| Description & Location of Use | All Villas | | | |
| Specification Reference/ المواصفات مرجع | Approved - that the required testing be done according to the quality requirements | | | |
| Standards Reference/ | | | | |
| Manufacturer/ Supplier / وكيل/الصانع | Al Mona - Pipes - PPR | | | |
| Enclosures - Samples, Cat/ | | | | |
| Reference No Of SR Approval | EG01-SR-4010-0180 | | | |
| Contractors Comments | | | | |
| We certify that the above accreditation request is in full compliance with the contract designs and specifications, unless otherwise indicated, as described below./ نطلب أن تشهد إن شاء موثوق هو كما ذلك، خلاف ذكر يتم لم ما العقد، ومواصفات لمخططات تمامًا مطابق أعلاه المقدم الاعتماد | | | | |
| FINAL RESULT/ النتيجة النهائية | | | | |
| Approved As Noted & Closed/ بشروط معتمد | | | | |
| CONSULTANTS COMMENTS/ توصيات الاستشاري | | | | |
| | | | | |
| AUTHORISED SIGNATURE ONLY / التوقيع المعتمد فقط | | | | |
| | Signature / التوقيع | Name / اسم | Date / تاريخ | |
| Contractor Eng / مهندس المختص المقاول (Economic Houses for Construction) |  | Engr. Abdullah Alqarni | 04-May-2020 | |
| Consultant PM / المهندس للاستشاري المختص |  | Issam Elatrash | 06-May-2020 | |
| Client Approval |  | Ehab Attar | 06-May-2020 | |

Approval of the adoption of the above works does not relieve the Contractor of his responsibilities under the contract/ الموافقة على الاعمال المقدمة الاعمال اعتماد على الموافقة إن
 من المقاول يعني لا أعلاه المقدمة الاعمال اعتماد على الموافقة إن العقد حسب مسؤولياته

CLIENT APPROVALS

| | | | | | |
|--|---|--|---|---|---|
|  وزارة الإسكان MINISTRY OF HOUSING |  ENGINEERING CONSULTING |  شركة بليت للمقاولات built contracting Co |  شركة لادن للاستثمارات Ladun Investment Company |  وزارة الإسكان مكة المكرمة | |
| Material Submittal Form Request (MSR) | | | | | |
| Submittal Ref. | MOI-I-BCC-JRP-FMO-MAT-MECII-014B | Revision | 01 | Date | 14 June 2020 |
| Project Name: | Jawharat ALRuseifa Project (Makkah) | | | | |
| Client: | Ministry of Housing (MOH) / National Housing Company (NHC) / Wafi | | | | |
| Developer: | Ladun Investment Company | | | | |
| Consultant: | OTCE Saudi Engineering Consulting | | | | |
| Contractor | Built Contracting Company | | | | |
| Discipline | <input type="checkbox"/> Civil <input type="checkbox"/> Architecture <input checked="" type="checkbox"/> Mechanical <input type="checkbox"/> Electrical <input type="checkbox"/> Others | | | | |
| Material Details (One Item only for each form) | | | List of Enclosure | | |
| Specs. / BOQ / Drawings Reference | SD-A-G18111W-WS-2001 | | <input checked="" type="checkbox"/> | Copy of related spec's | |
| Specified Material | PPR Pipes and Fittings | | <input type="checkbox"/> | Compliance Statement | |
| Proposed Material | | | <input type="checkbox"/> | Samples | |
| Manufacturer / Local Supplier | Almona Plastic Products Ltd | | <input type="checkbox"/> | Others (Specify) | |
| Remarks | | | | | |
| Contractor Signatures & Stamp: | | | | | |
| Discipline | Engineer | QA/QC | HSE | MEP | Project Manager |
| |  |  | |  |  |
| | A. El Shehabi | | | H. El Fezzazi | M. Habib |
| Received By Consultant: | | | | | |
| Name: | Eng. Ed. Allaudei Hussaini | | Signature: |  | |
| | | | Date/ Time: | 22/7/2020 | |
| Consultant Engineer : | | | Consultant Manger : | | |
| Name: | Signature: | Date: | Name: | Signature: | Date: |
| Ed. Allaudei Hussaini |  | 25/7/2020 | Eng. Mohamed |  | |
| Consultant's Comments: | | | | | |
| 1) Approved as Submitted. 2) final approval after submitting the sample for approval. 3) submit the certificate of origin at the time of delivery. | | | | | |
| Submittal Status: <input checked="" type="checkbox"/> A- Approved <input type="checkbox"/> B- Approved with Comments <input type="checkbox"/> C- Revise and Resubmit <input type="checkbox"/> D- Rejected | | | | | |
| PM's Comments: | | | | | |
| Client's Comments: | | | | | |
| Received By (Contractor) | Name: | Signature: | Date: | | |
| | | | | | |


 Received: 22/7/2020

Page 1 of 1

CLIENT APPROVALS



Material Submittal Form Request (MSR)

| | | | | | |
|----------------------|---|----------|----|------|--------------|
| Submittal Ref. | MOI-I-BCC-JRP-PMO-MAT-MECI-014B | Revision | 01 | Date | 14 June 2020 |
| Project Name: | Jawharat ALRuseifa Project (Makkah) | | | | |
| Client: | Ministry of Housing (MOH) / National Housing Company (NHC) / Wafi | | | | |
| Developer: | Ladun Investment Company | | | | |
| Consultant: | OTCE Saudi Engineering Consulting | | | | |
| Contractor | Built Contracting Company | | | | |

| | | | | | |
|-------------------|--------------------------------|---------------------------------------|--|-------------------------------------|---------------------------------------|
| Discipline | <input type="checkbox"/> Civil | <input type="checkbox"/> Architecture | <input checked="" type="checkbox"/> Mechanical | <input type="checkbox"/> Electrical | <input type="checkbox"/> Others |
|-------------------|--------------------------------|---------------------------------------|--|-------------------------------------|---------------------------------------|

| Material Details (One Item only for each form) | | List of Enclosure |
|--|-----------------------------|--|
| Specs. / BOQ / Drawings Reference | SD-A-G18111W-WS-2001 | <input checked="" type="checkbox"/> Copy of related spec's |
| Specified Material | PPR Pipes and Fittings | <input type="checkbox"/> Compliance Statement |
| Proposed Material | | <input type="checkbox"/> Samples |
| Manufacturer / Local Supplier | Almona Plastic Products Ltd | <input type="checkbox"/> Others (Specify) |
| Remarks | | |

| | | | | |
|---|----------------|--------------------|-------------------------------------|--------------------------------|
| Contractor Signatures & Stamp: | | | | |
| Discipline Engineer | QA/QC | HSE | MEP | Project Manager |
| <i>[Signature]</i> A. El Shehabi | <i>[Stamp]</i> | <i>[Signature]</i> | <i>[Signature]</i> H. El Fezzazi | <i>[Signature]</i> M. Habib |

| | | | | | |
|--|------------------------------------|------------|----------------------------|--------------------|----------------------|
| Received By Consultant: | | | | | |
| Name: | <i>Eng. Ed. Alkurdidi Hussaini</i> | | Signature: | <i>[Signature]</i> | |
| | | | Date/ Time: | 20/7/2020 | |
| Consultant Engineer : | | | Consultant Manger : | | |
| Name: | <i>Ed. Alkurdidi Hussaini</i> | Signature: | <i>[Signature]</i> | Name: | <i>Eng. mohammed</i> |
| | | Date: | 25/7/2020 | | |
| Consultant's Comments: | | | | | |
| <p>1) Approved as Submitted.</p> <p>2) final approval after submitting the sample for approval</p> <p>3) submit the certificate of origin at the time of delivery.</p> | | | | | |
| Submittal Status: <input checked="" type="checkbox"/> A- Approved <input type="checkbox"/> B- Approved with Comments <input type="checkbox"/> C- Revise and Resubmit <input type="checkbox"/> D- Rejected | | | | | |









| |
|--|
| PM's Comments: |
| Client's Comments: |
| Received By (Contractor) Name: _____ Signature: _____ Date: _____ |

Received
[Signature]
20/7/2020 Page 1 of 1



CLIENT APPROVALS

| | | |
|---|---|--|
| | | |
| Qualifying Supplier تأهيل مورّد | | |
| الموقع: التطيف | | رقم المشروع: 1 |
| اسم المشروع: تطوير عمائر سكنية بالتطيف | | |
| رقم التقديم السابق: | رقم التقديم: ES-QA-QS-0019 | <input checked="" type="checkbox"/> تقديم جديد |
| تاريخ التقديم السابق: | تاريخ التقديم: 25/8/2019 | <input type="checkbox"/> إعادة تقديم |
| <input checked="" type="checkbox"/> اعتماد | <input type="checkbox"/> ملاحظات | <input type="checkbox"/> معلومات |
| غاية التقديم | | |
| التخصص | | |
| <input type="checkbox"/> أخرى | <input type="checkbox"/> كهرباء | <input checked="" type="checkbox"/> صحي |
| <input type="checkbox"/> انشائي | <input type="checkbox"/> تكيف | <input type="checkbox"/> معماري |
| <input type="checkbox"/> مدني | | |
| مصنع المني للمنتجات البلاستيكية | | المورد |
| المرفقات | | البيان |
| <input type="checkbox"/> نسخة عن عضوية غرفة التجارة و الصناعة | <input type="checkbox"/> عمرو عطية | الاسم |
| <input type="checkbox"/> نسخة عن شهادة السجل التجاري | 554818193 | الهاتف |
| <input type="checkbox"/> نسخة عن اعتماد التوقيع للشخص المخول بالتوقيع سارية المفعول | الدمام | العنوان |
| <input checked="" type="checkbox"/> شهادة تسديد الزكاة سارية المفعول | | لشخص المسؤول و رقم جواله |
| <input type="checkbox"/> شهادة سعودة سارية المفعول | | التأجيل الموجود لدى المورد |
| | | اجمالي سنوات الخبرة |
| | | سنتين الخبرة في السعودية |
| توريد مواسير التغذية والسباكة | | ملاحظات عن المورد |
| مدير المشروع / المقاول | الاسم: | استثناءات |
| عادل ابراهيم | التوقيع: | |
| التاريخ: | | |
| توصيات الاستشاري | | |
| تم الاعتماد | | |
| | | |
| سائل الاستشاري | | |
| الاسم: أمين عبد الناصر | | التوقيع: |
| الوظيفة: | | التاريخ: 25/8/2019 |
| حالة الاعتماد | | |
| <input type="checkbox"/> غير محدد E | <input type="checkbox"/> يعتمد ملاحظات مع إعادة تقديم C | <input checked="" type="checkbox"/> يعتمد A |
| <input type="checkbox"/> مرفوض D | <input type="checkbox"/> يعتمد ملاحظات بدون إعادة تقديم B | |


CLIENT APPROVALS

| | | | | | | | |
|---|----|---|----|---|----------------------|---|------------------|
|  | |  | |  | |  | |
| Client : National Housing Company | | PMC : Dar al-handasah | | Consultant : Khatib & Alami | | General Contractor : Tamimi Global Company Ltd. | |
| SUPPLIER PRE-QUALIFICATION | | | | | | | |
| AR | ME | CV | LA | Submittal No. | S | P | - 1 8 2 Rev. 0 0 |
| ST | EE | QS | OT | Date : 10/17/2020 | Contract Drawing No. | | |
| To: Khatib & Alami | | | | From: Tamimi Global Company Ltd. | | | |
| Supplier Description | | | | Attachments | | | |
| Name: | | ALMONA FOR PLASTIC COMPANY | | <input checked="" type="checkbox"/> Company Profile | | | |
| Telephone No.: | | 114871236 | | <input checked="" type="checkbox"/> Valid Commercial Registration Certificate | | | |
| Address: | | RIYADH | | <input checked="" type="checkbox"/> Valid Membership of Chamber of Commerce | | | |
| Person in Charge and His Mobile No: | | EZZAT / 0500558613 | | <input checked="" type="checkbox"/> Valid VAT Registration Certificate | | | |
| Supplier's Qualifying Log: | | | | <input checked="" type="checkbox"/> Valid Zakat & Tax Certificate | | | |
| Years of Experience (In Total): | | 13 YEARS | | <input checked="" type="checkbox"/> Valid General Organization of Social Insurance | | | |
| Years of Experience In Saudi Arabia: | | 13 YEARS | | <input checked="" type="checkbox"/> Valid Saudization Certificate | | | |
| | | | | <input checked="" type="checkbox"/> Valid Contractor Classification Certificate | | | |
| | | | | <input checked="" type="checkbox"/> Valid SASO Certificate | | | |
| | | | | <input checked="" type="checkbox"/> Authorized Signatory of Responsible Person | | | |
| Material to Supply: PPR PIPES AND FITTINGS. | | | | | | | |
| Approval of Supplier does not relieve contractor of his responsibilities under contract's terms. | | | | | | | |
| Contractor's Remarks: | | | | | | | |
| Contractor Incoming: Signature:  Date: 20-10-2020 | | | | Contractor Outgoing: Signature: _____ Date: _____ | | | |
| Consultant Comments:  MURCIA HOUSING PROJECT | | | | | | | |
| Almona For Plastic Company Approved Subject To Comply with Project Specifications. | | | | | | | |
| For K&A : Signature:  Date: 20-10-2020 | | | |  | | | |
| ACTION CODE: | | | | | | | |
| A = Approved <input type="checkbox"/> | | C = Resubmit as Noted <input type="checkbox"/> | | B = Approved as noted <input checked="" type="checkbox"/> | | D = Disapproved <input type="checkbox"/> | |
| NOTE: The Client - National Housing Company (NHC) has the authority to approve/disapprove the supplier without any objection from other sides. | | | | | | | |

CLIENT APPROVALS

المطور : دار و إصدار للاستثمار و التطوير العقاري الاستشاري : المتابع للاستشارات الهندسية

| رقم المشروع 509 (Project No): | إسم المشروع (Project Name) : إسكان سرايا الترحيم (قبران 236) | | | |
|---|---|----------------------|-------------------------------------|-------------|
| طلب اعتماد مواد (Materials Submittal Request) | | | | |
| <input type="checkbox"/> معماري (ARCH.) <input type="checkbox"/> مدني (CIVIL) <input checked="" type="checkbox"/> ميكانيك (MECH.) <input type="checkbox"/> كهرباء (ELEC.) <input type="checkbox"/> أخرى (Others) | | | | |
| (For Contractor Use) لاستخدام المقاول | | | | |
| <input type="checkbox"/> إعادة تقديم (Re-submit) <input checked="" type="checkbox"/> تقديم جديد (New Submittal) | | | | |
| الموضوع (Subject): | | | | |
| مواسير وتركيبات السباكة | | | | |
| رقم طلب الاعتماد (Request Number): | M/S-0029 | | | |
| رقم الطلب السابق (Former Request Number): | | | | |
| تاريخ الطلب (Request Date): | 21/11/2019 | | | |
| تاريخ الطلب السابق (Former Request Date): | | | | |
| رقم اعتماد الشركة (Approved Company): | | | | |
| رقم اعتماد الشركة (Company Approval Req): | | | | |
| <input checked="" type="checkbox"/> كاتالوجات (Catalogues) <input type="checkbox"/> مخططات (Drawings) <input type="checkbox"/> شهادات (Certificates) <input checked="" type="checkbox"/> عينات (Samples) <input type="checkbox"/> حسابات (Calculations) | | | | |
| (Attachments): | | | | |
| جدول التقييمات (Table of Contents) | | | | |
| البيد بجدول الكميات (BOQ Item Ref.) | المصنع / المورد (Factory / Supplier) | بلد المنشأ (Origin) | الاسم / الوصف (Name / Description) | مسلّم (No.) |
| | Al Tahweel Co. | K.S.A | مواسير وتركيبات وصمامات PPR | 1 |
| | Al Mona Co. | K.S.A | مواسير وتركيبات وصمامات PPR | 2 |
| | FABCO | K.S.A | مواسير وتركيبات وصمامات CPVC & UPVC | 3 |
| | AGM | K.S.A | مواسير وتركيبات وصمامات CPVC & UPVC | 4 |
| | ZENITH | K.S.A | مواسير وتركيبات وصمامات CPVC & UPVC | 5 |
| | HISCO | K.S.A | علاقات وحاملات المواسير | 6 |
| | NAMCO | K.S.A | مواسير وتركيبات وصمامات CPVC & UPVC | 7 |
| اسم مهندس المقاول : فادي حسين حمدان | التوقيع :  | التاريخ : 21/11/2019 | | |

(For Consultant Use) لاستخدام الاستشاري

(For OWNER Use) لاستخدام المالك

CLIENT APPROVALS

مهندسون استشاريون
Consulting Engineers

الحياد
ALHEYAD

التاريخ : 2019/4/13

المحترمين

السادة / فرع شركة سنام للمقاولات

خطاب رقم : 2019/54

الموضوع / اعتماد مصنع انابيب لتوريد مواد السباكة

بالأشارة للموضوع أعلاه وخطابكم برقم (19-41) فإننا نعتمد الشركات المذكورة ادناه وفقا لترتيب:-

- 1) مصنع المنى إختيار اول للمواسير الحرارية .
- 2) مصنع المنار إختيار اول للمواسير الصرف الصحي .
- 3) مصنع اندال إختيار ثاني للمواسير الصرف الصحي .

على ان يتم تقديم الاتي قبل التوريد:-

- 1) تقديم شهادات إختبار من الهيئة السعودية للقياسات والمواصفات والجودة SASO لكل الاقطار المستخدمة بالمشروع .
- 2) شهادة ضمان لمدة لا تقل عن (10) سنوات وذلك قبل التوريد .

ولكم كل الود والتقدير







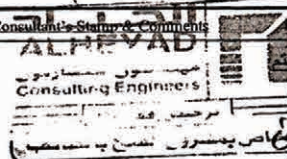
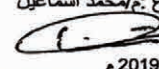
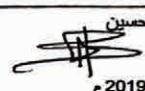
مدير المشروع

م/ محمد اسماعيل




المملكة العربية السعودية - ص.ب. ٢٤١٩٣٤ الرياض ١١٣٢٢ - هاتف : +٩٦٦١١٢٧٨٠٣٣٠ - فاكس : +٩٦٦١١٢٤٨٨٤٦١
Kingdom of Saudi Arabia - P.O.Bo 241934 Riyadh 11322 - Tel:+966112780330 - Fax:+96612488461

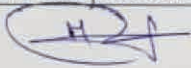
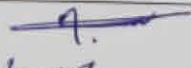
CLIENT APPROVALS

| | | | |
|---|--|--|---|
| رقم المشروع : 2018/12 | مشروع : مشروع اسكان الفتح بالطائف شركة تواصل الامداد | | |
| المقاول | المالك | الاستشاري | |
|  فرع شركة سنام مقاولون هياكل |  وزارة الإسكان MINISTRY OF HOUSING |  |  الحياذ ALHEYAD |
| هاتف : 0112113340 فاكس : | هاتف : 4614401 فاكس : 4612297 | | |
| REQUEST FOR DOCUMENTS APPROVA | | إعتماد مواد | |
| W. Type : نوع العمل : | Submittal No. : HST : 0017 | رقم التقديم : | |
| Copy NO : عدد النسخ : 1 | Doc. Type : مستندات التأهيل | نوع المستند : | |
| موضوع التقديم : اعتماد مصانع الانابيب لتوريد مواد السبلكه | | | |
| مصنع المنى | | | |
| مصنع اندال | | | |
| مصنع المنار | | | |
| المرفقات: (3) | | | |
| ملف شركة المنى | | | |
| ملف شركة اندال | | | |
| ملف شركة المنار | | | |
| Contractor's Stamp & Sing | | توقيع و ختم المقاول: | |
|  فرع شركة سنام مركز 1010245854 خاص بمشروع الفتح بالطائف | | مدير المشروع : م/ريمون جمعه التوقيع :  التاريخ : 2019 / 03 / 17 م | |
| Consultant's Stamp & Comments | | ملاحظات و توقيع و ختم الاستشاري : | |
|  ALHEYAD مهندسون استشاريون Consulting Engineers مركز 1010245854 خاص بمشروع الفتح بالطائف | | التوصية بالمواقة مواقة مع ملاحظات مرفوض و يعاد للمقاول تصمّم المنى كاختيار اول للمقاول تصمّم المنار كاختيار اول للمقاول تصمّم اندال كاختيار اول للمقاول | |
| مدير المشروع : م/محمد اسماعيل التوقيع :  2019 / 03 / 17 م | | المهندس المختص : م/احمد علي حسين التوقيع :  2019 / 03 / 17 م | |
| استلمت المستندات : | | مهندس المقاول : م/محمد عادل | |
| التاريخ : 17/3/2019 | | | |






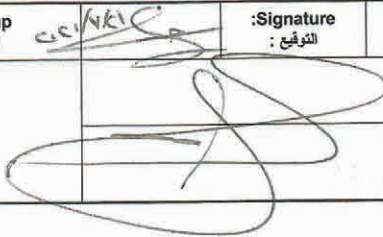
CLIENT APPROVALS

| PROJECT : المشروع المالك AL QATIF TOWN HOUSE منزل القطيف | | OWNER : المالك  وزارة الإسكان | | REF No : ABR-QH-M-M-01/01 Revision : مراجعة DATE : التاريخ 15/3/2019 | |
|---|----------------------|---|--|--|--|
| DEVELOPER : المطور  Al Tamimi and maintenance services global شركة التميمي للخدمات والصيانة العالمية | | CONSULTANT : الهندسة لهندسة HATMIA ENGINEERING | | CONTRACTOR :  | |
| MATERIAL APPROVAL REQUEST طلب الموافقة على المواد | | | | | |
| CIVIL مدني | ARCHITECTURAL معماري | ELECTRICAL كهرباء | MECHANICAL ميكانيكا | OTHERS أخرى | |
| Material Description : وصف المواد: مواسير مياه في التقوية العار والبيارد القطع والمحابس PPR PIPE , FITTING AND VALVES. BOQ Reference : المرجع بجدول الكميات: IS.1 Drawing Reference : رقم المخطط: Specification Reference: المرجع بالمواصفات: MEP-02 Location : الموقع: كل الفيل Approximate quantity : الكمية التقريبية: Sample attached : عينة المرفقة : Compliance sheet attached : ورقة الاتفاق المرفقة: | | | Manufacturer : المصنع: مصنع المني Country of origin : البلد الاصلي: السعودية Local Agent : مندوب محلي: شركة مصنع المني Type of shipment : نوع من الشحن: Anticipated period of delivery : الفترة المتوقعة للتسليم: Anticipated date for use of materials : التاريخ المتوقع لاستخدام المواد: 2019/5/1 Technical data sheet attached: مرفق ورقة البيانات الفنية: | | |
| We certify that the above submitted materials have been reviewed in detail by us and are correct and in strict conformity with the Contract Documents. نحن نشهد بان المواد المقدمة اعلاه قد تمت مراجعتها بالتفصيل من قبلنا وهي صحيحة وتتوافق بدقة مع وثائق العقد ولا نستنتج اي تباين بموجب العقد نحن هنا نطلب الموافقة على هذه المواد. | | | | | |
| Contractor's Representative: ممثل المقاول  شركة عقيل منازل القطيف | | | Date: 13-3-2019 التاريخ: | | |
| Consultant's Representative Response: ممثل الاستشاري: لا مانع من اعتماد مصنع المني (محلول مشكلة لتدعيمه لتنايب) P.P.R لتوريد مواسير تولى من Al HANA FACTORY للتقوية بالطبقة الحارديبارد والقطع والحابس وذلك طبقا للمواصفات المرفقة في ملف رقم (1) كود (B) مصنعة لا يمكن من مونتاجه الميكانيك مدي مشروع Date: 12/3/2019 | | | APPROVED معتمد APPROVED AS NOTED معتمد مع ملاحظات (B) REVISE & RESUBMIT مرفوض وإعادة التقديم NOT APPROVED غير معتمد | | |
| Consultant's Representative:  | | | Date: 12/3/2019 | | |

CLIENT APPROVALS

| SUBMITTAL SHEET | | | | |
|--|--|---|------------------------|--------------|
| Title | Dammam South Housing Project , Area 8G2 | Date | 08-12-2018 | |
| Name | Nesaj Town House | Contract No. | Retail-OP- NST-04-C | |
| Management | Retail Urban Development Co. | | | |
| Consultant | Nesaj Urban Development | | | |
| Contractor | Al-Mousa Consultant Office | | | |
| Project | Distinct Architecture Contractions Company | | | |
| Project No. | NTP/MS/007 | Revision: | 00 | |
| Description | <i>Ppr pipe and fitting for sweet water line</i> | | | |
| Submitted herewith under separate cover the drawings / documents / samples listed below: | | | | |
| GS SPECS NOQ REF. | DESCRIPTION | TYPE | COPIES | ACTION |
| | <i>Ppr pipe and fitting for sweet water</i> | SM | 1-set. | FOR APPROVAL |
| Drawings, SM= Sample, GT= Guarantee, MD= Manufacturer's Data, CT= Certificates, TT= Test Results, OT= Other, | | | | |
| Supplier/Manufacturer: Almona plastic products ltd. co. | | | | |
| I hereby certify that the documents / materials submitted herewith have been reviewed in detail and are in conformance with the contract drawings and specifications except as otherwise stated. | | | | |
| Name (DAC) | Signature:  | Rcv'd By: AlMousa | | |
| Project No. | Date: <i>8-12-2018</i> | Date: | | |
| Review Comments "Al-Mousa" | | | | |
| <i>Contractor to follow the supplier recommendation in installation</i> | | <input type="checkbox"/> Approved | | |
| <i>Contractor to provide warranty on the piping</i> | | <input checked="" type="checkbox"/> Approved As Noted | | |
| | | <input type="checkbox"/> As Noted & Resubmit | | |
| | | <input type="checkbox"/> Not Required | | |
| | | <input type="checkbox"/> Not Approved | | |
| Project Engineer: | Signature:  | Rcv'd By: DAC | | |
| <i>Shahar</i> | Date: <i>20/1/2019</i> | Date: | | |
| Project Manager: | Signature: | Rcv'd By: DAC | | |
| <i>Hammed awad</i> | Date: | Date: | | |
| Comments made relative to submittals during this review do not relieve the contractor from compliance with the requirements of the contract documents. This check is only for review of general conformance with the design concept of the project and general compliance with the contract documents. The contractor is responsible for confirming and correlating all quantities and dimensions, construction processes and techniques of construction, coordinating his work with that of other trades and performing his work in a safe and proper manner. | | | | |
| <input type="checkbox"/> NESAJ <input type="checkbox"/> Others <input type="checkbox"/> Contractor | | | | |
| | | | | Page 7 / 7 |

CLIENT APPROVALS

| | | | | | | | |
|---|---|---|-------------------------------------|--|--|---|---|
|  | |  | |  | |  | |
| GULF CO-OPERATION SYMBOLS CONTRACTING CO. J.T.D شركة رموز الاتحاد الخليجي للمقاولات | | SADEEN Town House شركة سدين العربية | | MINISTRY OF HOUSING وزارة الإسكان | | Arch. Centre Consultant المركز المعماري للاستشارات الهندسية | |
| Project | | Sadeen Project, Town Houses ,Dammm | | | | المشروع 5732 | |
| SUBMITTAL FOR APPROVAL - التقديمات | | <input type="checkbox"/> DRAWINGS الرسومات | | <input checked="" type="checkbox"/> MATERIAL - المواد | | | |
| New Submittal تقديم جديد: | <input type="checkbox"/> | Re Submittal إعادة تقديم: | <input checked="" type="checkbox"/> | DISCIPLINE التخصص | | DOCUMENT TYPE نوع المستند | |
| Request No: رقم التقديم: | | Date of Request تاريخ التقديم: | 20/07/2020 | <input type="checkbox"/> | <input type="checkbox"/> | <input type="checkbox"/> | <input type="checkbox"/> |
| Ref. Specification مرجع المواصفات: | | Ref. Tender Drawing مرجع مخطط العقد: | | A | S | M | E OTHERS |
| Description of the Item submitted وصف الأعمال المقدمة | | | | List of Attachments and Reference No قلمة المرفقات | | | |
| مصنع المنى للمنتجات البلاستيكية | | | | التقديم السابق | | | |
| أنابيب حرارية | | | | data sheet | | | |
| Contractor Field حقل المقاول: | | | | | | | |
| In accordance with this request, we certify that the above work is carried out according to specifications, workshop drawings and consultant's instructions. بموجب هذا الطلب فإننا نشهد بأن التقديمات المذكورة أعلاه مقدمة حسب المواصفات والمخططات المعتمدة وتطبيقات الاستشاري | | | | | | | |
| Stamp الختم | محمد العبدان  | | Project Manager مدير المشروع: | | Engineer المهندس المختص: | | |
| | | | Signature التوقيع: | | Signature التوقيع: | | |
| Consultant Field حقل الاستشاري: | | | | | | | |
| Notes ملاحظات الطلب: الامانة في اختيار مصنع المنى للمنتجات البلاستيكية لتوريد مواد تصنيعية المياه PPR وفق المواصفات المذكورة 1- اتباع توصيات المصنع في التركيب والربط والقرص 2- الضبط الواحدة بترتيبها في المواد مع قطع الخلط بين المواد من موردين مختلفين لتجنب مشاكل عدم التماس في الوصلات 3- التوجه الى مصنع المنى للمنتجات البلاستيكية لتوريد المواد اللازمة 4- التأكد من جودة المواد المستخدمة في التصنيع | | | | | | | |
| Approved as submitted | A | <input type="checkbox"/> | الموافقة مع الملاحظات | | | | |
| Approved except as noted, Re-submission not required | B | <input checked="" type="checkbox"/> | إعادة التقديم بعد تغطية الملاحظات | | | | |
| Approved except as noted, Re-submission required | C | <input type="checkbox"/> | | | | | |
| Approval of items does not relieve the contractor from complying with all the requirements of the contract plans and specifications and BOQ. الموافقة على البنود لا يعفي المقاول من الامتثال لجميع متطلبات المخططات وجداول الكميات ومواصفات العقد | | | | | | | |
| Stamp الختم |  | | Signature التوقيع: | | Name الاسم: م / محمد حسن عادل شهاب | | Previous Request By معانية الطلب من قبل: |
| | | | Name الاسم: | | Project Manager (consultant) مدير المشروع الاستشاري | | |
| | | | Signature التوقيع: | | التاريخ: ١ / ١ / ٢٠٢٠ م | | |

CLIENT APPROVALS

المؤسسة العامة للحبوب - الإدارة العامة
إدارة الإشراف الهندسي

رقم الصان : 12713
التاريخ : 28/01/2021 - 1442/06/15
المرقات :

١ ٢ ٣ ٤ ٥ ٦ ٧ ٨ ٩ ١٠ ١١ ١٢ ١٣ ١٤ ١٥ ١٦ ١٧ ١٨ ١٩ ٢٠ ٢١ ٢٢ ٢٣ ٢٤ ٢٥ ٢٦ ٢٧ ٢٨ ٢٩ ٣٠ ٣١ ٣٢ ٣٣ ٣٤ ٣٥ ٣٦ ٣٧ ٣٨ ٣٩ ٤٠ ٤١ ٤٢ ٤٣ ٤٤ ٤٥ ٤٦ ٤٧ ٤٨ ٤٩ ٥٠ ٥١ ٥٢ ٥٣ ٥٤ ٥٥ ٥٦ ٥٧ ٥٨ ٥٩ ٦٠ ٦١ ٦٢ ٦٣ ٦٤ ٦٥ ٦٦ ٦٧ ٦٨ ٦٩ ٧٠ ٧١ ٧٢ ٧٣ ٧٤ ٧٥ ٧٦ ٧٧ ٧٨ ٧٩ ٨٠ ٨١ ٨٢ ٨٣ ٨٤ ٨٥ ٨٦ ٨٧ ٨٨ ٨٩ ٩٠ ٩١ ٩٢ ٩٣ ٩٤ ٩٥ ٩٦ ٩٧ ٩٨ ٩٩ ١٠٠

المؤسسة العامة للحبوب
Saudi Grains Organization (SAGO)
المملكة العربية السعودية
الإدارة العامة - الرياض
١٦٨



Fax (2)12192)

الموضوع: ترقيم وتوسعة مسكن العمال
بمقر المؤسسة بمسير

المحترمين
المحترم

السادة/ مؤسسة الوسط العمراني للمقاولات،
ص.م/ ماجد أحمد زيادة

السلام عليكم ورحمة الله وبركاته،،،

إشارة خطابكم وارد رقم 2082 وتاريخ 2021/01/20 م والذي يفيد بطلب
اعتماد شركة المنى ومصنع الخليج العربي للمصناعات البلاستيكية والمطاطية
المحدودة لتوريد مواسير الصرف الصحي والحريق والمياه.
نفيدكم باعتماد كل من شركة المنى ومصنع الخليج لكافة الأعمال،
ونفيدكم بضرورة الالتزام بالمواسفات الفنية بالعقد وتطبيق الكود السعودي و
NFPA في جميع الاعمال.

وتقبلوا تحياتنا،،،



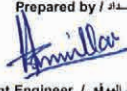



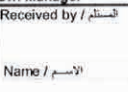


مدير إدارة الإشراف الهندسي

م. وليد بن غرم الله الزهراني

مكتبنا: ١١٦١٧١٢٢٢ (فون) | ١١٦١٧١٢٢٢ (فاكس) | ١١٦١٧١٢٢٢ (تيلكس)
T +966 11 2103333 / F +966 11 2104444
P.O. Box 3402 | Riyadh 11471

www.sago.gov.sa

CLIENT APPROVALS

| الموضوع SUBJECT | | APPROVAL FOR AL MONA COMPANY | | Submission No : رقم الطلب | Revision No : مراجعة رقم |
|---|--------------------------------------|--|--|-----------------------------------|--------------------------|
| | | | | NAE-GS-37 | |
| Specs. Code & Ref / رمز التوضيح و المرجع | | B.O.Q. Code Ref / رمز التصنيف في جدول الكميات | | Part No / رقم القسم | |
| | | Block 1 to 68 | | 31.3.2020 | |
| | | | | Date Returned: / / تاريخ الإرجاع: | |
| No. رقم | Description الوصف | Details التفاصيل | | | |
| | | Submitted for الغاية من التقديم | | | |
| | APPROVAL FOR AL MONA COMPANY | <input checked="" type="checkbox"/> الموافقة <input type="checkbox"/> الإستماع <input type="checkbox"/> التوافق <input type="checkbox"/> المراجعة | | | |
| | PPR PIPES & FITINGS FOR WATER SUPPLY | Trade الموضوع <input type="checkbox"/> عظم إنشائي <input type="checkbox"/> معماري <input type="checkbox"/> ميكانيك/سدانة <input checked="" type="checkbox"/> كهرباء <input type="checkbox"/> ميكانيك/سدانة | | | |
| | | Attachment المرفقات <input checked="" type="checkbox"/> الشهادات <input checked="" type="checkbox"/> منشور تقني <input type="checkbox"/> الصانع والمواصفات <input type="checkbox"/> الرسم النهائي <input type="checkbox"/> عينة <input type="checkbox"/> كتاب تعريف <input type="checkbox"/> ملف بيانات <input type="checkbox"/> مخطط على الحاسب <input type="checkbox"/> ضمان <input type="checkbox"/> أخرى (تفكر) | | | |
| | | <input type="checkbox"/> Sample <input type="checkbox"/> Manual <input type="checkbox"/> Data file <input type="checkbox"/> As-Built Drawings <input type="checkbox"/> Warranty <input type="checkbox"/> Others (Specify) | | | |
| | | <input checked="" type="checkbox"/> Hard copy <input type="checkbox"/> Soft copy | | | |
|  | |  | | | |
| For Contractor خاص بالمقاول Prepared by / إعداد:  Submitted By / تقديم:  Checked By / المراجع:  Noted by / الملاحظ:  | | Resident Engineer / مهندس الموقع Tech. Off. Manager / مدير المكتب الفني C.M / مدير الإنشاءات Project Manager / مدير المشروع | | | |
| FOR Consultant USE ONLY خاص بالاستشاري Received by / التسلم:  Name / الاسم: _____ Signature / التوقيع: _____ Date: / / التاريخ: _____ | | الملاحظات Remarks Approved as noted: # ALMONA pipe is acceptable for PPR- Pipe & Fittings. # Approval is subject to comply with all comments with reference to attachment. | | | |
| Project Manager:  Signature: _____ Date: _____ | | Actions taken / الإجراء المتخذ Resident Engineer / مهندس الموقع:  Signature / التوقيع: _____ Date: 21.05.2020 Approved <input type="checkbox"/> Approved with comments <input checked="" type="checkbox"/> Revise and Resubmit <input type="checkbox"/> Rejected <input type="checkbox"/> | | | |
| OWNER / المالك <input type="checkbox"/> CONSULTANT / الاستشاري <input type="checkbox"/> CONTRACTOR / المقاول <input type="checkbox"/> | | Contractor's Signature / توقيع المقاول: _____ | | | |

CLIENT APPROVALS



Submittal # NAE-GS-37, Rev # 00

Manufacturer: ALMONA PLASTIC PRODUCTS LTD. CO.

ALMONA pipe is approved for PPR Pipes & Fittings. However, Contractor has to comply all of the following comments prior to submit materials for approval:

- 1) almona pipe PPR-UV (PN20, DSR6) with UV resistant layer is approved for the use @ outdoor and external installation under sunlight and almona pipe PPR (PN20, SDR6) is approved for the use @ internal/ under slab piping works.
- 2) Contractor has to provide SASO certificates for PPR Pipes & fittings (PN20, DSR6) that will be used in this project for hot & cold water system.
- 3) Contractor has to arrange a pressure test arrangement for piping networks with suppliers/manufacturers for confirmation to comply system pressure with compliance to project specification.
- 4) Contractor has to confirm all of the materials delivered at site must be handled & stored as recommended by manufacturer in order to prevent any damage and deteriorations.
- 5) Cutting & welding for piping works will be carried out by skilled professional with approved type of instruments provided/recommended by manufactures
- 6) Contractor has to confirm all materials delivery at site only from manufacturer authorized distributors with respect to quality and product originality.


21.05.2020

CLIENT APPROVALS

المملكة العربية السعودية
وزارة الإسكان
الإدارة العامة للإشراف ومتابعة المشاريع
مشاريع القطاع الشمالي

الرقم:
التاريخ: ١١٤٣٨/٥ هـ
المرفقات: نسمة

الموضوع / طلب اعتماد عينة مواسير التغذية
بمشروع إسكان سكاكا بترميم منطقة الجوف

السادة / شركة الكفاح للمقاولات
ص.ب: ٧٩٧٣ الدمام: ٢١٤٧٢ الهاتف: ٨٣٢٩٧٠٠ الفاكس: ٨٣٢٢٦٢٢٢
السلام عليكم ورحمة الله وبركاته ، ، ،

إشارة إلى خطابكم رقم ٠٢٥ وتاريخ ١٤٣٢/١١/٨ هـ بشأن طلب اعتماد عينة مواسير التغذية للمياه من البولي بروبان وحابس التغذية بمشروع سكاكا بترميم بمنطقة الجوف .

نفيدكم باعتماد مصنع شركة المنى لتوريد مواسير التغذية للمشروع المذكور أعلاه على أن يراعى ما يلي:-

- ١- يتم تقديم شهادة منشأ موثقة من الغرفة التجارية و شهادة ضمان بمدة لا تقل عن ١٠ سنوات.
- ٢- تقديم شهادة مطابقة لما تم توريده من الشركة الموردة.
- ٣- يتم اتباع ارشادات الشركة الموردة من حيث التنفيذ.
- ٤- يتم اتباع المواصفات الفنية وجداول الكميات و تعليمات المهندس المشرف.
- ٥- على استشارى المشروع إجراء الاختبارات اللازمة عند الاستلام.

ولكم تحياتي ، ، ،

المشرف على الإدارة العامة للإشراف
ومتابعة المشاريع
المهندس/ عبداللّٰه بن عواد العنزي

CLIENT APPROVALS

14/09 2017 15:27 FAX 0098614076030 0002/0003

الرقم: ٥١٨٧
التاريخ: ١٤٣٩/٠٩/١٤
المرفقات: ١

المملكة العربية السعودية
وزارة الإسكان
الإدارة العامة للإشراف ومتابعة المشاريع
القطاع الأوسط

((ملاحظة))

المحترم: السيد المهندس / شركة الإتحاد الهندسي المعمودية (خطيب وعلمي)
مشروع إسكان النواصي بمنطقة الرياض

ص.ب. ٣٩٢٨، الرياض ١١٤٨١، الهاتف: ٠١٤٧٧٨٣٨٤، الفاكس: ٠١٤٧٧٩٧٩٣

السلام عليكم ورحمة الله وبركاته

إشارة إلى خطابكم رقم (رض ١٢٢٤/١٢٢٨٩/٢٠١٢) وتاريخ ١٤٣٣/١٠/١٧ هـ بشأن طلب اعتماد عينات مواسير التغذية بالمياه (البولي بروبلين) المصنعة بمعرفة مصنع المنى للمنتجات البلاستيكية. وإشارة إلى خطاب الوزارة رقم (٢٨٩٥) وتاريخ ١٤٣٣/٧/١٠ هـ (المرفق صورته) والذي يفيد باعتماد شركة المنى كاختيار أول لتوريد مواسير التغذية بالمياه (البولي بروبلين) لمشروع إسكان عثيرة بمنطقة القصيم. وبعد دراسة خطابكم ومرفقاته بمعرفة المختصين بالوزارة نوصي باعتماد مصنع المنى للمنتجات البلاستيكية لتوريد مواسير التغذية بالمياه (البولي بروبلين) لمشروع إسكان النواصي كمواد (B) - على أن يلتزم المقاول بالآتي:

١) توريد الكميات المطلوبة بالموقع مطابقة للعينات الممتدة.
٢) يتم التنفيذ طبقاً للمخططات الممتدة والمواصفات العامة وجداول الكميات والكود السعودي.

ولكم تحياتي

المعشرف على الإدارة العامة للإشراف ومتابعة المشاريع
وزارة الإسكان
وقبل
المهندس / عبد الله بن عواد العنزي

صوره مستحبة
صوره للقطاع الأوسط كم تراسم لتطويره من صورته
صوره للشؤون (المهندس ١٤٣٩٧١٧)

للمهندس / عبد الله بن عواد العنزي

إدارة لمتابعة
إدارة لمتابعة

cc. Building
473 @ 01101. 0150-0007
15/9/17

CLIENT APPROVALS



شركة الاتحاد الهندسي السعودية
خطيب و علمي
Saudi Consolidated Engineering Company
Khatib & Alami
Licence No. 323 / 13 / 72 رقم الرخصة ٣٢٣ / ١٣ / ٧٢

Our Ref. : الرقم
1224/ر/3285/2013
المرقعات : عدد 2 كتاوج من صنع المنى

Date : التاريخ
1434/07/24 هـ
2013/06/03 م

المحترمين

السادة شركة جودت للمقاولات المحدودة

المحترم

المهندس / طارق فتحي

حفظه الله

صورة لسعادة / المشرف العام على وكالة الوزارة للشؤون الفنية - وزارة الإسكان

الموضوع: اعتماد مواسير التفتحة وقطع الإتصال
المشروع: إسكان المجمعة

السلام عليكم ورحمة الله وبركاته !!

بالإشارة إلى الموضوع أعلاه وبناءً على خطابكم (MAT-ME-M009R1) بتاريخ 12/07/1434 هـ بخصوص اعتماد مواسير التفتحة وقطع الإتصال - إسكان المجمعة من الشركات التالية:

1. Al Mona
2. Kalde

وبعد الدراسة نفيدكم باعتماد مصنع المنى كود (B) على أن يتم الإلتزام بالآتي قبل التوريد:

- تقديم شهادات إختبار من الهيئة السعودية للقياسات والمواصفات والجودة SASO لكل الأقطار المستخدمة بالمشروع.
- شهادة ضمان لمدة لا تقل عن عشرة سنوات وذلك قبل التوريد
- بالنسبة لشركة KALDE تعتمد كود (C) يتم إعادة التقديم بعد أن يتم الإلتزام بالآتي:
- شهادة ضمان لمدة لا تقل عن عشرة سنوات وذلك قبل التوريد
- تقديم شهادة السعوية وشهادة الزكاة والدخل.
- تقديم شهادات إختبار من الهيئة السعودية للقياسات والمواصفات والجودة SASO لكل الأقطار المستخدمة بالمشروع.
- تقديم شهادة منشأ.

ملاحظة: تم الإعتماد من الاستشاري مع حق الوزارة بتعديل أي مما سبق حسب الحاجة والرؤية الفنية اللازمة

يشترط ألا يتعارض ذلك مع الشروط الخاصة والعامة للعقد.

لكم والف التحية والتقدير...

مدير عام مشاريع الإسكان

المهندس / حسام جعلوك



| الرياض | جدة | الدمشق | الدمشق | الدمشق |
|---|---|---|---|---|
| رقم العضوية: ٣٦٤ ص.ب. الرياض ٣١٢٨ - ٣١٢٨ | رقم العضوية: ٤٠٤ ص.ب. جدة ٢١٤٣ - ٢١٤٣ | رقم العضوية: ٤٠٤ ص.ب. دمشق ١٤٣٣ - ١٤٣٣ | رقم العضوية: ٤٠٤ ص.ب. دمشق ١٤٣٣ - ١٤٣٣ | رقم العضوية: ٤٠٤ ص.ب. دمشق ١٤٣٣ - ١٤٣٣ |
| هاتف: ٤٧٧٨٣٨ / ٤٧٧٨٣٩ | هاتف: ٤٧٧٨٣٨ / ٤٧٧٨٣٩ | هاتف: ٤٧٧٨٣٨ / ٤٧٧٨٣٩ | هاتف: ٤٧٧٨٣٨ / ٤٧٧٨٣٩ | هاتف: ٤٧٧٨٣٨ / ٤٧٧٨٣٩ |
| فاكس: ٤٧٧٨٣٣ | فاكس: ٤٧٧٨٣٣ | فاكس: ٤٧٧٨٣٣ | فاكس: ٤٧٧٨٣٣ | فاكس: ٤٧٧٨٣٣ |
| البريد الإلكتروني: khatib@khatibalami.com | البريد الإلكتروني: khatib@khatibalami.com | البريد الإلكتروني: khatib@khatibalami.com | البريد الإلكتروني: khatib@khatibalami.com | البريد الإلكتروني: khatib@khatibalami.com |
| الموقع: www.khatibalami.com | الموقع: www.khatibalami.com | الموقع: www.khatibalami.com | الموقع: www.khatibalami.com | الموقع: www.khatibalami.com |

CLIENT APPROVALS

المملكة العربية السعودية
وزارة الإسكان
الإدارة العامة للإشراف ومتابعة المشاريع
مشاريع القطاع الأوسط

الرسم: 117
التاريخ: 05/23/1432
الرقم: 117

الموضوع: اعتماد مواصفات مياه التغذية وقطع الاتصال لمشروع إسكان شقراء بمنطقة الرياض.

المضتمين / شركة الاتحاد الهندسي المتعددية (خطيب وعلمي)
من ب. 2928 الرياض: 11481 الهاتف: 014778288 الفاكس: 014779983

السلام عليكم ورحمة الله وبركاته..

إشارة إلى خطابكم رقم (رض: 122/ر/2012/2302) وتاريخ 14/12/27هـ بشأن اعتماد مواصفات مياه التغذية وقطع الاتصال الخاصة بها لمشروع إسكان شقراء بمنطقة الرياض. تفيدكم باعتماد مواصفات مياه التغذية وقطع الاتصال الخاصة بها المقدمه من مصنع القبلان للنانابيب الحراريه كمورد اول واعتماد مصنع المنى كمورد ثاني لمشروع إسكان شقراء بمنطقة الرياض مع مراعاة التالي:

- 1- يتم تقديم شهادة منشأ موثقة من النرفة التجارية و شهادة ضمان بمدة لا تقل عن 10 سنوات.
- 2- تقديم شهادة مطابقة لما تم توريده من الشركة الموردة.
- 3- يتم اتباع ارشادات الشركة الموردة من حيث التثبيت.
- 4- يتم اتباع المواصفات الفنية و جداول الكميات و تعليمات المهندس المشرف.
- 5- على استشاري المشروع اجراء الاختبارات اللازمة عند الاستلام.

ولكم تحياتي..

المشرف على الإدارة العامة
للإشراف ومتابعة المشاريع
المهندس / عبد الله بن عواد العنزي

شركة المنى للمواد الهندسية
20 NOV 2012
Hogal Cont. Co. Ltd.

25-SEP-2013 09:59 From: ALHOGAIL B410752 To: 0114871233 P.1

CLIENT APPROVALS

الرقم: ١٨٧٢
التاريخ: ٢٠١٢/٣/٢٠
المرفقات: ١٠٠٠



المملكة العربية السعودية
وزارة الإسكان
الإدارة العامة للإشراف ومتابعة المشاريع
القطاع الشمالي

الموضوع: اعتماد مواصفات البولي بروبلين

لمشروع إسكان تيماء بمنطقة تبوك

السادة / الشركة العربية السعودية للتجارة والإنشاء المحترمين

المقاول المنفذ لمشروع إسكان تيماء بمنطقة تبوك

ص.ب: ٣٤٦ الرياض: ١١٤١١ الفاكس: ٢٩٣٧٥٥٠ الهاتف: ٢٩٣٧٥٥٥

السلام عليكم ورحمة الله وبركاته،،،

إشارة إلى خطابيكم رقم ساتكو / ب / ١٠٥ - ٢٠١٢ و رقم ساتكو / ب / ١٠٧ -
٢٠١٢ بتاريخ ١٤٣٤/٢/٨ هـ بشأن طلب اعتماد انابيب بروبيلين لزوم اعمال التغذية
بالمياه لمشروع اسكان تيماء بمنطقة تبوك

نفيدكم بإعتماد شركة المنى حيث ان الشركة حاصلة على علامة الجودة من الهيئة
العربية السعودية للمواصفات والمقاييس والجودة بتاريخ ١٤٣٣/١/١ هـ.
على أن يراعى ما يلي:

- ١- تقديم شهادة ضمان لا تقل عن عشر سنوات.
- ٢- تقديم شهادة مطابقة لما تم توريده للموقع من الشركة الموردة.
- ٣- أن يتم الإلتزام بالتفويض طبقا لإرشادات الشركة الموردة وطبقا للمواصفات الفنية
وجداول الكميات و تعليمات المهندس المشرف .

ولكم تحياتي،،،

المشرف على الإدارة العامة للإشراف

ومتابعة المشاريع

المهندس / عبد الله بن عواد العنزي

CLIENT APPROVALS

7-06-2012 11:47:00 9036814070030

صحة ٣ شيل
٣ سسر

٥٥٥٥ ٥٥٥٥

الرقم: ٣٧٩٥
التاريخ: ١٢٢٣٨/٥
المرفقات: ٣


المملكة العربية السعودية
وزارة الإسكان
الإدارة العامة للإشراف ومتابعة المشاريع
مشاريع القطاع الأوسط

الموضوع: اعتماد مواشير التنفيذ لمشروع إسكان عتيزة بمنطقة التمساح

المحترمين / مكتب الرأي للاستشارات الهندسية
ص.ب: ٩١٥٤٨ الرياض: ١١٦٤٣ الهاتف: ٠١٤٥-٩٦٩٨ الفاكس: ٠١٤٥٦١٦٢٤

السلام عليكم ورحمة الله وبركاته
إشارة إلى خطابكم رقم (٥٥ ص/ك/٢٠١٢) وتاريخ ١٤٣٣/٧/٥هـ بخصوص اعتماد مواشير التنفيذ لمشروع إسكان عتيزة بمنطقة القصيم.

وبعد دراسة خطابكم ومرفقاته من قبل المختصين بالوزارة نفيدكم بالآتي:

- ١- اعتماد شركة المنى كإختيار أول.
- حاصل على علامة الجودة من الهيئة العربية السعودية للمواصفات والمقاييس والجودة بتاريخ ١٤٣٣/١/١هـ
- قدم شهادة إختبار من الهيئة العربية السعودية للمواصفات والمقاييس والجودة بتاريخ ١٤٣٣/٢/١هـ، الإستطالة ٥١٥٪ والكثافة ٠.٩٠ جم/سم^٣.
- ٢- مؤسسة عزام أبو صفية كإختيار ثاني (في حالة عدم توفر المنتج من شركة المنى).
- قدم شهادة إختبار من الهيئة العربية السعودية للمواصفات والمقاييس والجودة بتاريخ ١٤٣٣/٨/١١هـ قطر ٢٥ مم فقط، الإستطالة ٢٠٥٪ والكثافة ٠.٨٩ جم/سم^٣.
- على أن يقوم المقاول بتقديم المستندات التالية قبل التوريد للموقع:
- تقديم شهادة إختبار من الهيئة العربية السعودية للمواصفات والمقاييس والجودة لكل قطر يتم توريده للموقع في حالة التوريد من مؤسسة عزام أبو صفية.
- شهادة ضمان لمدة لا تقل عن عشر سنوات.
- شهادة مطابقة من الشركة الموردة لما يتم توريده للموقع.
- مراعاة أصول الصناعة وتعليمات المهندس المشرف أثناء أعمال التركيب والإختبارات الحقلية.

ولكم تحياتي ،،،



المشرف على الإدارة العامة للإشراف
ومتابعة المشاريع

المهندس / عبد الله بن عواد العنزي

صورة لمكتبنا
صورة للإدارة العامة للإشراف ومتابعة المشاريع القطاع الأوسط (مهندس / سعد الشحطاني) - الأساس
صورة ترميل للمقاول (فاكس: ٠١٤٧٧٠٠٩٤)

CLIENT APPROVALS

| | | | |
|--|---|---|--|
|  | شركة الاتحاد الهندسي السعودية خطيب وعلوك Saudi Consolidated Engineering Company Khatib & Alami License No. 323 / 13 / 72 رقم الرخصة 323 / 13 / 72 | | |
| Our Ref. الرقم رضى 1224/س/0663/2014 المرفقات : نسخة من الخطاب | Date التاريخ 1437/01/16م 2015/10/29م | | |
| المحترمين المعترم حفظه الله | السادة / شركة زهرة الصحراء للتجارة والمقاولات المهندس / باسم عطورة صورة لسعادة / المشرف على الإدارة العامة للإشراف ومتابعة المشاريع – وزارة الإسكان | | |
| الموضوع : اعتماد مورد المشروع : إسكان البدائع | | | |
| <p>السلام عليكم ورحمة الله وبركاته ...</p> <p>بالإشارة إلى الموضوع أعلاه وبناءً على خطابكم رقم (BADHYA/Z/004/RO) بتاريخ 1437/01/15هـ والوارد إلينا بتاريخ 1437/01/16هـ بخصوص اعتماد مورد مواسير المياه واكسسواراتها ومحابس الدفن والمحابس الظاهرة ومحابس الزاوية لمشروع إسكان البدائع - المباني - من الشركات التالية :</p> <ol style="list-style-type: none">1- مصنع القبلان للأنايب الحرارية .2- المني للمنتجات البلاستيكية. <p>بعد الدراسة تفيدكم بإعتماد تأهيل المصانع المذكورة أعلاه لتوريد المواد السابقة كود (B) على أن يتم الالتزام بالمواصفات الفنية وجداول الكميات للمشروع .</p> <p><u>ملاحظة : تم الإعتماد من الاستشاري مع حق الوزارة بتعديل أي مما سبق حسب الحاجة والرؤية الفنية اللازمة بشرط ألا يتعارض ذلك مع الشروط الخاصة والعامة للعقود.</u></p> <p>ولكم وافر التحية والتقدير ...</p> | | | |
| مدير عام مشاريع الإسكان المهندس / حسام جعلوك |  | | |
| الرياض رقم العضوية 2228 P.O.Box 3928 Riyadh 11481 | جدة رقم العضوية 11881 P.O.Box 5130 Jeddah 21411 | الدمام رقم العضوية 1610 P.O.Box 1711 Khobar 31852 | الرياض رقم العضوية 11881 رقم العضوية 2228 رقم العضوية 1610 P.O.Box 3928 Riyadh 11481 |

CLIENT APPROVALS

الرقم: ١٤٣٧\١١\١٧١٤
التاريخ: ١٧-٠٤-١٤٣٧
المرفقات:



المملكة العربية السعودية
وزارة المياه والكهرباء
مكتب الوزير
(٢٧٦)
(٧٠٠١٤٣٩٩٢١)

وفقه الله
وفقه الله
وفقه الله
وفقه الله
وفقه الله
وفقه الله
وفقه الله
وفقه الله
وفقه الله
وفقه الله
وفقه الله
وفقه الله
وفقه الله
وفقه الله
وفقه الله

سعادة وكيل الوزارة لشئون المياه
سعادة الرئيس التنفيذي لشركة المياه الوطنية
سعادة المدير العام لإدارة الصرف الصحي
سعادة المدير العام للمياه بمنطقة الرياض
سعادة المشرف العام على المياه بمنطقة مكة المكرمة
سعادة المدير العام للمياه بمنطقة المدينة المنورة
سعادة المدير العام للمياه بمنطقة القصيم
سعادة المدير العام للمياه بالمنطقة الشرقية
سعادة المدير العام للمياه بمنطقة عسير
سعادة المدير العام للمياه بمنطقة تبوك
سعادة المدير العام للمياه بمنطقة حائل
سعادة المدير العام للمياه بمنطقة الحدود الشمالية
سعادة المدير العام للمياه بمنطقة جازان
سعادة المدير العام للمياه بمنطقة نجران
سعادة المدير العام للمياه بمنطقة الباحة
سعادة المدير العام للمياه بمنطقة الجوف

السلام عليكم ورحمة الله وبركاته

إلحاقاً بالتعميم رقم (١/٧٧٠٣) بتاريخ ١٤٢٤/١/٦هـ، بشأن اعتماد منتجات (شركة مصنع المني للمنتجات البلاستيكية) من أنابيب البولي اثيلين عالي الكثافة (HDPE)، برقمه نسخة خطاب شركة مصنع المني للمنتجات البلاستيكية رقم (٢٠١٥.١١.٠٠٦) بتاريخ ١٤٢٧/١/٢١هـ، المتضمن طلب تجديد اعتماد المصنع، وحيث أوصت شركة المياه الوطنية بالخطاب رقم (٢٧/HQ/٩١٧٩) بتاريخ ١٤٢٧/٤/١١هـ، بإعادة تجديد اعتماد منتجات الشركة من أنابيب البولي اثيلين عالي الكثافة (HDPE) للأقطار (٢٠ - ٢٠٠) ملم فقط. أمل الإطلاع، والتوجيه بتجديد اعتماد منتجات (شركة مصنع المني للمنتجات البلاستيكية) من أنابيب البولي اثيلين عالي الكثافة (HDPE)، للأقطار المشار إليها أعلاه ولمدة عامين من تاريخه، والتعاقد مع مختبر محايد ومعتمد لاختبار الأنابيب عند وصولها، على ألا تتحمل الوزارة أي تكلفة لهذه الاختبارات، والرفع بأي ملحوظات خلال المتابعة الدورية.

مع أطيب تحياتي، ، ،



وزير المياه والكهرباء
عبدالله بن عبدالرحمن الحصين

نسخة لشركة مصنع المني للمنتجات البلاستيكية.

الرياض - طريق الملك فهد - الرياض ١١٢٣٣ - هاتف الاتصالات الإدارية : ٢٠٣٨٨١٠ - فاكس : ٢٠٢٧٤٩
Riyadh - King Fahd Road - Riyadh 11233 - Communications Dept. Tel. : 2038810 - Fax : 2052749

٦ تعميم

CLIENT APPROVALS



KINGDOM OF SAUDI ARABIA
Saudi Arabian Mining Company
Saudi Joint Stock Company
Paid up Capital SR. 9.250.000.000

المملكة العربية السعودية
شركة التعدين العربية السعودية (معادن)
شركة مساهمة سعودية
رأس المال المدفوع (9.250.000.000 ريال)

Dear Vendor,

I am pleased to inform you that your company ALMONA PLASTIC PRODUCTS LTD. CO. has been successfully registered with Ma'aden.

From now onwards, your company may receive from Ma'aden or its affiliates, request(s) to participate in tenders (RFP /RFQ) for Goods and/or Services and/or Projects in line with your competencies. However, please do not read into this letter that it constitutes a guarantee that you will receive any such requests, as these are dependent on many factors evaluated according to our discretion as needs arise.

Please note that your Vendor Code is: 13242

You should also have received, an ID and password that will allow you to log on our Supplier Portal [Oracle Applications system](#).

If you have any further questions or require additional information then don't hesitate to contact me.

We appreciate your interest in becoming a Ma'aden vendor and look forward to the opportunity to work with you.

Best Regards,

Supplier Relationship Manager

This message and any attachments are confidential and intended solely for the use of the individual or entity to whom they are addressed. If you are NOT the intended recipient you should not use, copy, disclose or place any reliance on this e-mail or its contents, and immediately notify the sender by return e-mail and delete all copies of this e-mail from your system.

Statement and opinions expressed in this e-mail are those of the sender, and do not necessarily reflect MA'ADEN.

postmaade@maaden.com.sa

CLIENT APPROVALS



إدارة المشاريع

الموضوع / اعتماد مورد أنابيب بولي بروبيلين وأنابيب بولي إيثيلين

المحترمين

المكرمون / مصنع المنى للمنتجات البلاستيكية

الرياض ١١٣٥٢ - ص.ب / ٢٧٠٧٣٦ - هاتف / ١١٤١٠٢٣٢٦/٧ - فاكس / ١١٤٨٧١٢٣٦

السلام عليكم ورحمة الله وبركاته وبعد

إشارة إلى خطابكم الوارد لنا بتاريخ (١٤٣٦/٠٨/١٥) هـ و رقم (٧٥٦٧/١٤/١) بخصوص طلب اعتماد منتجاتكم المتمثلة في أنابيب البولي بروبيلين و أنابيب البولي إيثيلين في مشاريع الوزارة ، و بعد الاطلاع على ملف التأهيل المقدم منكم نفيديكم أنه لا مانع لدينا من اعتمادكم كمورد لأنظمة أنابيب بولي بروبيلين وأنابيب بولي إيثيلين ، مع ضرورة الالتزام بالمواصفات القياسية السعودية .

وتقبلوا تحياتنا، ، ،

مدير إدارة المشاريع الإنشائية

منير بن ضاوي القثامي

CLIENT APPROVALS

| ABER AL GHAMAM Trading and Contracting Co. OBOX 40154 Riyadh 11499 Fax : 0112404626 شركة ابرة الغمام للتجارة ولعة | DESIGN & PROJECT MANAGEMENT CONSULTANTS P.O BOX - 50456 RIYADH - 11523, KINGDOM OF SAUDI ARABIA TEL - 4191350, 4191732 FAX - 4191527 | وزارة العمل Saudi Ministry of Labour | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
|---|--|---|--|----------|---------------|-------------------------------------|------|---------------|---|-------------------|------|---|----------|-----|-------------------------------------|---|------------------------------|------|--|--|--|-------------------------------------|---|----------------------|------|-------------------------------|--|--|-------------------------------------|--|
| الموقع: الرياض | اسم المشروع: إنشاء مكتب العمل ومبنى صندوق تنمية الموارد البشرية | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| <input checked="" type="checkbox"/> APPROVED FOR PERMISSION <input type="checkbox"/> NOT REQUIRED <input type="checkbox"/> APPROVED, RESUBMISSION REQUIRED <input type="checkbox"/> DISAPPROVED WITH REASONS | تقديم المواد رقم التقديم السابق: 8 رقم التقديم: 8 تاريخ التقديم: 2015/10/25 إعادة تقديم: <input type="checkbox"/> | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| تاريخ التقديم السابق: <input type="checkbox"/> أسباب: <input type="checkbox"/> ملاحظات <input type="checkbox"/> معلومات <input type="checkbox"/> | غاية التقديم: <input type="checkbox"/> التخصص: <input type="checkbox"/> مدني <input type="checkbox"/> معماري <input type="checkbox"/> إنشائي <input type="checkbox"/> تكييف <input type="checkbox"/> | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| مرفقات: <input checked="" type="checkbox"/> كتالوج <input type="checkbox"/> مخطط <input type="checkbox"/> شهادة <input checked="" type="checkbox"/> عينة <input checked="" type="checkbox"/> معلومات فنية <input type="checkbox"/> حسابات | مادة: مواسير PVC - UPVC + مواسير البولي بروبيلين (PPR) + قطع الاتصال والوصلات | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| حالة الاعتماد: <input type="checkbox"/> مرجع: <input type="checkbox"/> مواصفات: <input type="checkbox"/> | <table border="1"> <thead> <tr> <th>م</th> <th>اسم أو رقم وصف المادة</th> <th>المصدر</th> <th>المصنع/المورد</th> <th>مواصفات</th> <th>مرجع</th> <th>حالة الاعتماد</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>1</td> <td>مواسير PVC - UPVC</td> <td>وطني</td> <td>شركة بلاستيك الوطني - بلاسكو للصناعات البلاستيكية</td> <td>PVC UPVC</td> <td>قطر</td> <td><input checked="" type="checkbox"/></td> </tr> <tr> <td>2</td> <td>مواسير البولي بروبيلين (PPR)</td> <td>وطني</td> <td>شركة العني للمنتجات البلاستيكية - مصنع منير المنيف</td> <td></td> <td></td> <td><input checked="" type="checkbox"/></td> </tr> <tr> <td>3</td> <td>قطع الاتصال والوصلات</td> <td>وطني</td> <td>شركة ايلكو - مصنع منير المنيف</td> <td></td> <td></td> <td><input checked="" type="checkbox"/></td> </tr> </tbody> </table> | م | اسم أو رقم وصف المادة | المصدر | المصنع/المورد | مواصفات | مرجع | حالة الاعتماد | 1 | مواسير PVC - UPVC | وطني | شركة بلاستيك الوطني - بلاسكو للصناعات البلاستيكية | PVC UPVC | قطر | <input checked="" type="checkbox"/> | 2 | مواسير البولي بروبيلين (PPR) | وطني | شركة العني للمنتجات البلاستيكية - مصنع منير المنيف | | | <input checked="" type="checkbox"/> | 3 | قطع الاتصال والوصلات | وطني | شركة ايلكو - مصنع منير المنيف | | | <input checked="" type="checkbox"/> | |
| م | اسم أو رقم وصف المادة | المصدر | المصنع/المورد | مواصفات | مرجع | حالة الاعتماد | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 1 | مواسير PVC - UPVC | وطني | شركة بلاستيك الوطني - بلاسكو للصناعات البلاستيكية | PVC UPVC | قطر | <input checked="" type="checkbox"/> | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 2 | مواسير البولي بروبيلين (PPR) | وطني | شركة العني للمنتجات البلاستيكية - مصنع منير المنيف | | | <input checked="" type="checkbox"/> | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 3 | قطع الاتصال والوصلات | وطني | شركة ايلكو - مصنع منير المنيف | | | <input checked="" type="checkbox"/> | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| ملاحظات المقاول | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| استثناءات | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| اسم: مدير المشاريع | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| التوقيع: 2015/10/25 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| توصيات الاستشاري | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| APPROVED & DISAPPROVED SUPPLIERS ARE MARKED ON ATTACHED SHEET | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| توصيات مهندس المالك | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| ممثل الاستشاري: | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| الاسم: <input type="checkbox"/> التوقيع: | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| الوظيفة: <input type="checkbox"/> التاريخ: | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| حالة الاعتماد: <input type="checkbox"/> حالة الاعتماد: | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| يعتمد بملاحظات <input checked="" type="checkbox"/> B يعقد <input type="checkbox"/> A إعادة التقديم <input type="checkbox"/> C مرفوض <input type="checkbox"/> D | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |

CLIENT APPROVALS


| AL GEMAM Contracting Co. 3154 Riyadh 11499 0112404626 شركة درة الغمام للتد | | DESIGN & PROJECT MANAGEMENT CONSULTANTS P.O. BOX - 50456 RIYADH - 11523, KINGDOM OF SAUDI ARABIA TEL - 4191350, 4191732 FAX - 4191527 | | وزارة العمل رقم الترخيص: ١٤٤٧ / ١١٤٧ / ١١٤٧ | | |
|---|------------------------------|--|----------------------------------|--|-------------|------|
| اسم المشروع: إنشاء مكتب العمل ومبنى مخزن للمواد البشرية الموقع: الدمام | | | | | | |
| قديم المواد | | | | | | |
| رقم التقديم السابق: 12 | | رقم التقديم: 31 | | | | |
| تاريخ التقديم السابق: | | تاريخ التقديم: 2015/10/25 | | | | |
| <input checked="" type="checkbox"/> إعادة تقديم | | <input type="checkbox"/> معلومات | | | | |
| <input checked="" type="checkbox"/> ملاحظات | | <input type="checkbox"/> ملاحظات | | | | |
| <input checked="" type="checkbox"/> اعتماد | | <input type="checkbox"/> اعتماد | | | | |
| <input type="checkbox"/> مدني | | <input type="checkbox"/> معماري | | | | |
| <input type="checkbox"/> إنشائي | | <input type="checkbox"/> تكييف | | | | |
| <input type="checkbox"/> صحي | | <input type="checkbox"/> كهرباء | | | | |
| <input checked="" type="checkbox"/> ميكانيكا | | <input type="checkbox"/> ميكانيكا | | | | |
| <input checked="" type="checkbox"/> مرفقات | | <input type="checkbox"/> مرفقات | | | | |
| <input checked="" type="checkbox"/> كتالوج | | <input type="checkbox"/> مخطط | | | | |
| <input checked="" type="checkbox"/> شهادة | | <input type="checkbox"/> عينة | | | | |
| <input checked="" type="checkbox"/> معلومات تقنية | | <input type="checkbox"/> حسابات | | | | |
| مادة: مواسير PVC - UPVC + مواسير البولي بروبيلين (PPR) + قطع الاتصال والوصلات | | | | | | |
| م | اسم او رقم وصف المادة | المصدر | المصنع/المورد | مواصفات | مرجع قياسات | حالة |
| 1 | مواسير PVC - UPVC | وطني | شركة بلاستيك الوطنية | PVC | | |
| 2 | مواسير البولي بروبيلين (PPR) | وطني | شركة المعنى للمنتجات البلاستيكية | UPVC | | |
| 3 | قطع الاتصال والوصلات | وطني | مصنع منير العنيف | | | |
| | | | شركة ابلكو | | | |
| | | | مصنع منير العنيف | | | |
| ملاحظات المقاول: | | | | | | |
| استثناءات: | | | | | | |
| ممثل المقاول: مدير المشاريع الاسم: /الجن النجار التوقيع: | | | | | | |
| التوصيات الاستشاري: | | | | | | |
| APPROVED AS ATTACHED LETTER TO THIS SUBMITAL 2015/10/25 التاريخ: | | | | | | |
| توصيات مهندس المالك: | | | | | | |
| ممثل الاستشاري: | | | | | | |
| الاسم: | | | | | | |
| التوقيع: | | | | | | |
| الوظيفة: | | | | | | |
| التاريخ: | | | | | | |
| حالة الاعتماد: | | | | | | |
| حالة الاعتماد: | | | | | | |
| يعتمد <input type="checkbox"/> A | | | | | | |
| يعتمد بملاحظات <input type="checkbox"/> B | | | | | | |
| إعادة التقديم <input type="checkbox"/> C | | | | | | |
| مرفوض <input type="checkbox"/> D | | | | | | |

CLIENT APPROVALS

| | | | | | |
|--|--|---|--|---|--|
| TRANSMITTAL OF SHOP DRAWINGS, EQUIPMENT DATA, MATERIAL SAMPLES OR MANUFACTURERS CERTIFICATES OF COMPLIANCE FOR APPROVAL | | TRANSMITTAL NO. : MECH-002 | | NEW SUBMITTAL <input checked="" type="checkbox"/> | |
| 1. REQUEST FOR APPROVAL OF THE FOLLOWING ITEMS | | DATE : 03/12/2015 | | RE - SUBMITTAL <input type="checkbox"/> | |
| Material | | As built Drawings | | Calculations <input type="checkbox"/> | |
| Others | | CONTRACTOR: JAWHAR CONTRACTING | | PROJECT MANAGER | |
| OWNER: GENERAL PRESIDENCY OF YOUTH WELFARE المركز القومي للتنشيطات الرياضية | | CONSULTANT: ARABIAN CONSULTING ENGINEERING CENTRE | | Name: محمد ثابت | |
| PROJECT NAME: ALHAWRAA SPORTS CLUB IN AMLUJ | | SPECIFICATION REFERENCE | | Date: 03/12/2015 | |
| DESCRIPTION OF ITEM SUBMITTED | | DISCIPLINE | | NO. OF COPIES | |
| PPR - PIPES AND FITTING | | MECH | | 3 | |
| MFG. OR COMP. CAT. SKETCH, DRAWING OR BROCHURE NO. | | SECTION 15-150 | | 3 | |
| AL MONA PLASTIC PRODUCT FACTORY (AL MONA) | | PLUMBING | | 3 | |
| AHMED SALEH AL SAMEH (EMPIPE) | | | | 3 | |
| (KALDE) شركة سافية للتجارة | | | | 3 | |
| (TAHWEEL) شركة تعوير | | | | 3 | |
| REMARKS: | | | | ENCLOSURES RETURNED (LIST BY ITEM NO.) | |
| تم تصحيح كافة ملاحظات العميل وتم استكمالها بالبيانات المطلوبة لتوريد وتنصيب البنية التحتية للمرافق الرياضية في النادي | | | | | |
| APPROVING AUTHORITY | | OWNER'S REMARKS: | | RECEIVING DATE | |
| MEIAH CONSUMRABIAN CONSULTING ENGINEERING CENTRE | | | | | |
| TITLE : NAME : SIGNATURE : DATE : | | | | CONSULTANT | |
| APPROVING AUTHORITY | | G.P.Y.W ACTION CODE | | Discipline | |
| OWNER: GENERAL PRESIDENCY OF YOUTH WELFARE | | A. APPROVED AS SUBMITTED | | Architectural = ARCH | |
| PROJECT MANAGER | | B. APPROVED EXCEPT AS NOTED ON DRAWINGS | | Civil = CVL | |
| NAME : NAME (Eng) / SIGNATURE : DATE : | | C. APPROVED EXCEPT AS NOTED ON DRAWINGS RESUBMIT | | Structural = STR | |
| | | D. DISAPPROVED | | Mechanical = MECH | |
| | | | | Electrical = ELEC | |

CLIENT APPROVALS

17-7-1936H

| | | | |
|--|--|---|--------------------------------------|
|  | | PROJECT NO: CONTACT NO: TRANSMITTAL NO: 59-MAT-MECH-04 (M) NEW SUBMITTAL PREVIOUS TRANS NO: | SUBMITTAL NO: 1.0 DATE: 6/5/2015 |
| PROJECT TRANSMITTAL FOR APPROVAL | | | |
| SPECIFICATION SEC. NO. | () SHOP DWG. () EQUIP. DATA | (*) MATERIAL (*) SAMPLE () CERTIFICATION () DESIGN () OTHERS | DATE SENT DATE RETURNED: 6/5/2015 |
| ITEM NO. | DESCRIPTION OF ITEM SUBMITTED | NO. OF COPIES | ACTION CODE |
| 1.0 | PPR PIPES AND FITTING | 1 | |
| 1 | Ahmed Saleh Al Sane Trading Est. (Emplope) | 1 | |
| 2 | Al Mona (Almona) | 1 | |
| REMARKS: تم اعتماد المخططات الفنية حسب المتطلبات الخاصة بالرفع والمواد يتم عمل الاختبارات الازمنية بالمرور بالمواد تقدم عليه كما اننا * تقدم عميل للمواد والمواد قبل المزمرة | | I certify that the above submitted items have been reviewed in detail and are correct and in strict conformance with the contract drawing and specifications except as otherwise stated | |
| ENCLOSURE RETURNED | | NAME TITLE & SIGNATURE OF APPROVING AUTHORITY 21-7-1936H DATE | |
| THE FOLLOWING ACTION CODES ARE GIVEN TO ITEM SUBMITTED A = APPROVED AS SUBMITTED B = APPROVED EXCEPT AS NOTED ON SUBMITTED ITEMS RESUBMISSION NOT REQUIRED C = APPROVED EXCEPT AS NOTED ON SUBMITTED ITEM REFER TO ATTACHED SHEET, RESUBMISSION REQUIRED D = WILL BE SUBMITTED SEPARATE CORRESPONDENCE E = DISAPPROVED SEE ATTACHED SHEET F = SEE COMMENTS ON ATTACHED SHEET G = RETURNED WITHOUT ACTION SEE ATTACHED SHEET | | | |
| NOTE: Approval of items does not relieve the contractor from complying with all the requirements of the contract terms and specifications | | | |

CLIENT APPROVALS

To: KYA
For Verification

مقاولات وهندسة مدنية
Civil Engineering Contractors

شركة جوانو وباراسكيفيدس (العربية السعودية) المحدودة
JOANNOU & PARASKEVAIDES (SAUDI ARABIA) LTD.

Head Office : Riyadh
Capital : 10,000,000
C. R. 1010039386
C. O. C. 18795

المركز الرئيسي الرياض
رأس المال : ١٠,٠٠٠,٠٠٠ ريال
سجل تجاري : ١٠١٠٠٣٩٣٨٦
الغرفة التجارية : ١٨٧٩٥

Ref: JPR/R4/04/0133
Date: April 21, 2011

M/s. CH2M OLAYAN
P.O. Box 8772,
Riyadh 11492

Attn: Mr. Russel C. Devick, Project Manager

Dear Sir,

**Sub: AL BUSTAN HOUSING PROJECT- RIYADH
HOT AND COLD WATER SUPPLY PIPES & FITTINGS
FOR INSIDE BUILDING**


Please be advised that for the above new project, we propose to use the same PPR Pipes & Fittings PN 20 as for the mock-up villas.

Attached please find herewith a copy of the material submittal, which was approved earlier for the mock-up villas, alongwith relevant material specification for easy reference.

Please confirm your concurrence, as agreed, failure to respond within 7 days will be deemed as approved.


Assuring you of our best attention at all times.

Yours faithfully,
for JOANNOU & PARASKEVAIDES (S.A.) LTD.


ANDREAS KATSIAMIS
PROJECT MANAGER

Encl: As above

CC: Mr. Saliba Ziadeh, Senior Design Manager, M/s. CH2M Olayan
Mr. Talha Saleh, Construction Manager, M/s. CH2M Olayan



CLIENT APPROVALS



Memorandum

No. **MED/C&RS/M-151/2017** الرقم:
Date: **29th March 2017** التاريخ:
From: **Director** من: **Materials Engineering Directorate**
To: **Directors** إلى: **SEPPD, SEOMD, RPDD, RPMD, BMD, CPD, SPD**

Subject: Material Compliance Report (MCR)

We wish to advise that **Maklai Trading (Bahrain)** had requested us to assess their **Polypropylene Pipes & Fittings (PPR)** manufactured by **Almona Plastic Products Factory Ltd. Co. (SAUDI ARABIA)** for consideration in MoW projects.

Following MED standard procedure for assessing materials/products, please find attached for your information Material Compliance Report (**MCR 2554/2017**) for the aforementioned products. This addition/renewal will be uploaded on our PRE-QUALIFICATION LIST for MATERIALS which is available and updated monthly in our Ministry's Portal.

For any further clarification please do not hesitate to contact the undersigned or the Chief of Consultancy and Research Section at 17 81 24 60 or facsimile at 17 81 24 19.

Regards,

Sameer Affouni
Director, Materials Engineering Directorate



cc.: Section Chief CRS / MAS File 3358 - EMMCG



المحافظة على جائزة القائمة العالمية
للمتميزين في تنفيذ الاستراتيجية



ص.ب. ٥، المنامة، مملكة البحرين، تليفون: +٩٧٣ ١٧ ٥٤٥٥٥٥، فاكس: +٩٧٣ ١٧ ٥٣٢٧٣٨
P.O. Box 5, Manama, Kingdom of Bahrain, Tel.: +973 17 545555, Fax: +973 17 532738

CLIENT APPROVALS

MED-CRS-F-009 Rev 1



Consultancy & Research Section

Material Compliance Report (MCR) 2554/2017 (For Ministry of Works projects)

| | |
|-------------------------|---|
| Material Detail: | Polypropylene Pipes & Fittings (PPR) |
| Manufacturer: | Almona Plastic Products Factory Ltd. Co. (SAUDI ARABIA) |
| Applicant: | Maklai Trading P.O. Box 899, Flat 11, Bldg 4, Road 331, Block 302, Manama, Kingdom of Bahrain |

Following MED standard procedures for assessment and technical evaluations of the above Material, as to compliance with the Ministry of Works' specifications and requirements, we advise as per the following details:

i. Compliance with Relevant Standards & Specifications

Acceptable

ii. Adequacy for use in Ministry of Works projects

Adequate.
The Material is suitable for use in Ministry of Works' projects.

iii. Comments

- The Product when tested should adhere to **DIN 8077, DIN 8078, DIN 16962, ISO 15874** and shall always conform to the Standard Specifications for Construction Works - 2009 of the MOW projects.
- This compliance report does in no way relieve the supplier or contractor of their obligation with respect to obtaining the necessary approval of the concerned Project Engineer for a specific project.
- The material will be subject to factory inspection and periodic quality control assessment by the Materials Engineering Directorate personnel.

Note:

This Report is valid for maximum of 1 year(s) from the date of this Report **unless otherwise stated** or there is a change / revision in the material technical specifications, manufacturing process or relevant Standards & Specifications requirements.

Signed & stamped by,

Date: March 29, 2017

MAS File 3358



Director, Materials Engineering Directorate

ص.ب: 5، المنامة، مملكة البحرين، تليفون: +973 17 545555، فاكس: +973 17 532738
P.O. Box 5, Manama, Kingdom of Bahrain, Tel: +973 17 545555, Fax: +973 17 532738

CLIENT APPROVALS

الرقم
التاريخ
المرفقات
١٤٣٧١١١٧١٤
١٤٤٠-١١-١٤
بدون



السادة / مصنع المنى للمنتجات البلاستيكية

المحترمين

ص.ب ٢٧٠٧٣٦ الرياض ١١٣٥٢

السلام عليكم ورحمة الله وبركاته
اشارة الى خطابكم رقم (بدون) بتاريخ ٢٠١٩/٤/٤ م ، بشأن طلب تجديد اعتماد
منتجاتكم من أنابيب البولي ايثلين عالي الكثافة لشبكات المياه والصرف الصحي.
نفيدكم بأنه تم اعتماد منتجاتكم من أنابيب البولي ايثلين عالي الكثافة للاقطار
من (٢٠-٤٠) ملم بالتعميم رقم (١٤٣٧/١/١٧١٤) وتاريخ ١٤٤٠/١١/١١ هـ ،
ولمدة عامين من تاريخه على ان يتعاقد المصنع مع مختبر محايد ومعتمد لاختبار
الانابيب عند توريدها للتأكد من مطابقتها للمواصفات، دون أن تتحمل الوزارة
وشركة المياه الوطنية تكلفة هذه الاختبارات.

أمل الاطلاع والإحاطة.

مع أطيب تحياتي،،،

LS

مدير عام ادارة الخدمات الفنية المكلف

م. عبدالحميد عبدالعزيز العمر

CLIENT APPROVALS



Saudi Aramco E-Reference No. 0003285

Registration Approval Letter

November 25, 2020

Attention : ALMONA PLASTIC PRODUCTS FACTORY COMPANY

CR Number : 1011019272
Country : Saudi Arabia

We are pleased to inform you that ALMONA PLASTIC PRODUCTS FACTORY COMPANY is now registered in the Saudi Aramco Supplier Management System under Vendor Code No. 10067534, provided your company continues to meet all relevant Saudi Arabian and Saudi Aramco standards.

This registration, however, should not be construed as a commitment by Saudi Aramco to procure from you. Being registered as a supplier only grants your company the opportunity, along with other registered sources, to respond to requests for submitting proposals in accordance with Saudi Aramco's established policies and procedures. All procurement instruments including but not limited to service contracts, purchase agreements, or purchase orders will be issued based on the name and address included in your commercial registration (CR), as stated in your Supplier Registration.

Saudi Aramco wishes to remind you that being recognized as a supplier carries with it serious obligations and responsibilities to act in a legal and ethical manner. We wish to remind you of the Saudi Aramco Supplier Code of Conduct (SCOC) which you acknowledged. Failure to abide by the principles set forth in the SCOC can result in adverse actions being taken by Saudi Aramco against you including suspension of you as a supplier. Saudi Aramco also expects each of its suppliers to satisfy each of the requirements of any procurement instrument which might be placed and to act responsibly and reliably as a supply chain supplier.

Material Suppliers should apply for Saudi Aramco Supplier Portal access by forwarding a request to portal-registration@aramco.com. The Supplier Portal is the main electronic business tool used between Saudi Aramco and its suppliers and serves to improve the flow and accuracy of key supply chain information.

For further information or assistance please contact the Saudi Aramco Supplier Help Desk by forwarding a request to SupplierHelpDesk@aramco.com or via the unified call center +966 (13) 874-2222.

Dawoud Suliman Al Nuwais, Supervisor
Supplier Registration Unit
Supplier Relationship Management Div

It is the responsibility of the supplier to update Saudi Aramco Supplier Registration Profile through Ariba for the following:

1. Change of Name / Commercial Registration Number / Address / Owner(s)
2. Any change of the supplier location
3. Discontinue supply of approved commodities (9COMs and 9CATS)

This is an electronically generated letter by Saudi Aramco. To verify Supplier approval status, please contact Supplier Help Desk at supplierhelpdesk@aramco.com

CLIENT APPROVALS

| ALTERNATIVE MATERIAL APPROVAL REQUEST | | | | | |
|---|---|---------------------|---|---|------------|
| Project: | Riyadh Township - Phase 01 (Northern Package) | Ref No.: | TNHP-RY-RY1-A01-RW001-RGC-PLU-MAR-00013 | | |
| Client: | ROSHN | Rev. No.: | 00 | | |
| Engineer: | Akaria Hanmi for Project Management | Submittal: | Mechanical | Date: | 6-Jan-2021 |
| Contractor: | Rezaik Al-Gedrawy Contracting Co. | Purpose/Use: | VILLAS | | |
| MATERIAL DESCRIPTION | | | | | |
| Description | PPR Pipes (PN 20) And Fittings (PN25) | | Brand Name: | ALMONA | |
| Reason for the Change If any | To cover required Qty's on time | | Contract Ref: | RW001 | |
| Discipline/Trade | Domestic Water | | Specification: | 22 11 16 | |
| Project Name.: | Northern Package 01 | Building: | VILLAS | BOQ Ref. No.: | Bill No 22 |
| Attachments: | <input checked="" type="checkbox"/> Production Verification <input checked="" type="checkbox"/> Sample <input checked="" type="checkbox"/> Third Party Test Report <input checked="" type="checkbox"/> Catalogue | | <input checked="" type="checkbox"/> Comparison Sheet <input checked="" type="checkbox"/> List of Suppliers <input checked="" type="checkbox"/> Previous Approval <input checked="" type="checkbox"/> Others (Data Sheet _____) | | |
| MANUFACTURER DETAILS | | | SUPPLIER DETAILS | | |
| Company Name: | ALMONA | | Company Name: | ALMONA | |
| Address: | KSA | | Address: | Riyadh | |
| DELIVERY DETAILS | | | | | |
| Country of Origin: | UAE | | Availability: | <input checked="" type="checkbox"/> Locally Available <input type="checkbox"/> Imported | |
| Date Material Required on Site: | | | Estimated Date of Arrival on Site: | | |
| <small>We certify that the above submitted items have been reviewed in detail and are correct and in strict conformity with the contract drawings and specifications except otherwise stated; also the material sources indicated above have been reviewed and that they will supply the submitted items in full conformity with the contract drawings.</small> | | | | | |
| For the Contractor: | | | | | |
| Name: | Eng. Fawzy Amer | Signature: | | Date: | 1/8/2021 |
| ENGINEER'S REVIEW | | | | | |
| Remarks: | | | | | |
| <i>See the comments in attached sheet.</i> | | | | | |
| Name: | <i>makesh kumar</i> | Signature: | | Date: | 06/01/2021 |
| Status Code: <input type="checkbox"/> Approved (A) <input checked="" type="checkbox"/> Approved with Comments (B) <input type="checkbox"/> Revise & Resubmit (C) <input type="checkbox"/> Rejected (D) | | | | | |
| PM (CORE TEAM) REVIEW | | | | | |
| Remarks: | | | | | |
| | | | | | |
| Name: | <i>Abdulla Dawood</i> | Signature: | | Date: | 06/01/2021 |
| Cost & Time Impact (For Alternative Material) | | | | | |
| Cost Variation | | | Amount* (SAR): | | |
| Time Impact | | | Days: | | |
| CM Comments: | | | CLIENT'S APPROVAL | | |
| Remarks: | | | Remarks: | | |
| | | | | | |
| Name: | <i>Ali Alkhalaf</i> | Signature: | | Date: | 06/01/2021 |
| <small>Approval shall not relieve the Contractor of its obligations and liabilities under the Contract or constitute authorization of any change to Contract Documents, and therefore, shall not imply on recognition whatsoever of additional time or cost to the Contract.</small> | | | | | |
| | | | | | |

PRODUCT SELECTION GUIDE

almona PRODUCT SELECTION GUIDE

| SYSTEMS/ APPLICATIONS | CONSTRUCTION | | | INDUSTRIAL | | | | INFRASTRUCTURE | | | IRRIGATION | | | TELECOMMUNICATIONS & ENERGY | | |
|---|---|--------------------------------------|--|--|-------------------------|-------------------------------|--------------------|-------------------------|--------------------------|------------------------|--|--------------------------|-------------------|-----------------------------|--------|--|
| | hot and cold potable water supply | underfloor heating and cooling | acoustic solid and waste systems | outdoor systems and swimming pools | compressed air lines | chilled water supply lines | lining of pipes | mining/ slurry lines | water supply networks | gas supply networks | solid waste and drainage systems | irrigation main lines | telecommunication | fiber optic | energy | |
| almona BUILDINGS | | | | | | | | | | | | | | | | |
| PP-R monolayer systems | • | • | | | | | | | | | | | | | | |
| PP-R monolayer UV resistant systems | • | | | • | | | | | | | • | | | | | |
| PP-R multilayer systems | • | • | | | • | | • | | | | | | | | | |
| PP-R multilayer UV resistant systems | • | | | • | • | | • | | | | • | | | | | |
| almona SEWAGE AND DRAINAGE | | | | | | | | | | | | | | | | |
| PP-MD multilayer systems | | | • | | | | | | | | • | | | | | |
| PP-MD multilayer UV resistant systems | | | • | • | | | | | | | • | | | | | |
| UPVC monolayer systems | | | • | • | | | | | | | • | | | | | |
| almona INFRASTRUCTURE | | | | | | | | | | | | | | | | |
| PE100 system | | | | • | • | • | • | • | • | • | • | • | • | • | • | |
| PE80 systems | | | | • | • | • | • | • | • | • | • | • | • | • | • | |
| almona TELECOMMUNICATION DUCTING | | | | | | | | | | | | | | | | |
| PE corrugated optical (COD) systems | | | | | | | | | | | | | • | • | • | |
| PE silicone core micro-ducts systems | | | | | | | | | | | | | • | • | • | |
| UPVC ducting systems | | | | | | | | | | | | | • | • | • | |



almona BUILDINGS



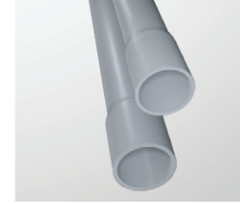
almona SEWAGE AND DRAINAGE



almona SEWAGE AND DRAINAGE



almona INFRASTRUCTURE



almona TELECOMMUNICATION DUCTING



✓ Saudi made
صنع بالسعودية

✓ High quality
جودة عالية

✓ 25 years warranty
٢٥ سنة ضمان



طوّل مبتكرة لأنظمة الأنابيب
Innovative Pipe Solutions

almonaplast.com



T +966 920009875
E info@almonaplast.com

P.O. Box: 270736 Riyadh 11352
Kingdom of Saudi Arabia

شركة مصنع المنى للمنتجات البلاستيكية
Almona Plastic Products Ltd. Co.